

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

کنترل دریافت، انبار و تخلیه خرده چوب و چوب

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی:

۳۱۳۹-۱۹-۰۰۵-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۶	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۲۱ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد استاندارد آموزش شایستگی: ۱-۰۰۵-۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آرین- رامک فرح آبادی (رییس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزش

عنوان:
کنترل دریافت، انبار و تخلیه خرده چوب و چوب
شرح:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی مونیتورینگ و کنترل دریافت مواد، مونیتورینگ و کنترل تخلیه و انبار مواد، ثبت اطلاعات فرآیند های تولید، تجزیه و تحلیل اطلاعات و بکارگیری روش های حل مساله، بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی:
حداقل میزان تحصیلات: دیپلم حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت جسمانی و روانی کامل
طول دوره آموزش:
طول دوره آموزش: ۴۰ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۶ ساعت - زمان آموزش عملی ۲۴ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی: ۲۵٪ - عملی: ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای: ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مریبان:
لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>بررسی حفاظت و ایمنی حرفه ای در دریافت مواد</p> <p>مونیتورینگ تعمیر و نگهداری تجهیزات</p> <p>ثبت معایب در حین دریافت مواد</p>	<p>مونیتورینگ و کنترل دریافت مواد</p>
<p>بررسی حفاظت و ایمنی حرفه ای در کنترل تخلیه و انبار مواد</p> <p>انجام عملیات یخ زدایی و شستشوی گرده بینه</p> <p>رعایت استاندارد های تولید</p>	<p>مونیتورینگ و کنترل تخلیه و انبار مواد</p>
<p>ثبت آمار تخلیه و انبار مواد و ارائه به مقام مافوق</p> <p>ارائه گزارش به مقام مافوق</p>	<p>ثبت اطلاعات فرآیند های تولید</p>
<p>استفاده از نرم افزار های تجزیه و تحلیل اطلاعات کنترل دریافت مواد تخلیه و انبار مواد</p> <p>بکارگیری روش های حل مساله</p>	<p>تجزیه و تحلیل اطلاعات و بکارگیری روش های حل مساله</p>



برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت	دانشی :
	وضعیت OHS حفاظت و ایمنی حرفه ای در دریافت مواد
	استاندارد های ابزار و تجهیزات دریافت مواد
	روش نمونه گیری و تست مواد
	روش مونیتورینگ تعمیر و نگهداری تجهیزات
	روش ثبت معایب در حین دریافت مواد
	روش های ایمن حمل و نقل چوب
	روش تبدیل چوب برای خمیر سازی
	روش حمل چوب با کامین و لودر
	روش تخلیه چوب در یارد کارخانه
	روش یخ زدایی و شستشوی گرده بینه
	روش ثبت آمار دریافت مواد و ارائه به مقام مافوق
	روش ثبت آمار تخلیه و انبار مواد و ارائه به مقام مافوق
	فرآیند های تولید چوب و تبدیل آن به خرده چوب
	لی آت کارخانه تهیه خمیر کاغذ
	روش های استفاده از استاندارد های تولید مطابق با استاندارد های ایران
	روش استفاده از نرم افزار های تجزیه و تحلیل اطلاعات کنترل دریافت مواد تخلیه و انبار مواد
	ثبت آمار دریافت مواد و ارائه به مقام مافوق
	ثبت آمار تخلیه و انبار مواد و ارائه به مقام مافوق
	ارائه گزارش به مقام مافوق



برگه تحلیل آموزش

مهارت :

زمان اسمی آموزش: ۲۴ ساعت

مونیتورینگ و کنترل دریافت مواد
مونیتورینگ و کنترل تخلیه و انبار مواد
ثبت اطلاعات فرآیند های تولید
تجزیه و تحلیل اطلاعات و بکارگیری روش های حل مساله
بکارگیری روش های حل مساله
رعایت استاندارد های ابزار و تجهیزات دریافت مواد
نمونه گیری و تست مواد
مونیتورینگ تعمیر و نگهداری تجهیزات
ثبت معایب در حین دریافت مواد
عملیات تبدیل چوب برای خمیر سازی
حمل چوب با کامین و لودر
عملیات تخلیه چوب در یارد کارخانه
عملیات یخ زدایی و شستشوی گرده بینه
فرآیند های تولید چوب و تبدیل آن به خرده چوب
لی آت کارخانه تهیه خمیر کاغذ
استفاده از نرم افزار های تجزیه و تحلیل اطلاعات کنترل دریافت مواد تخلیه و انبار مواد
بکارگیری روش های حل مساله

نگرش:

دقت در انتخاب مواد اولیه
کنترل دریافت، انبار و تخلیه خرده چوب و چوب
سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار
دقت در کنترل مواد اولیه چوبی
صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
رعایت اخلاق حرفه ای



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میزکار	استاندارد	۱۵	
۲	چیپر(خردکن چوب)	استاندارد	۱	
۳	الک(اسکرین)	استاندارد	۱	
۴	سیستم و کیوم	استاندارد	۱	
۵	سیستم کنترل الکترونیکی و دیجیتالی	استاندارد	۱	
۶	رایانه	با سیستم COR i Y و تجهیزات وابسته	۱ دستگاه	رایانه

توجه: - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	موادشیمیایی جوهرزدایی	استاندارد	به مقدار لازم	
۲	انواع چوب سوزنی برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۳	انواع چوب پهن برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۴	انواع کاغذباطله	با کیفیت و عدم فساد	به مقدار لازم	
۵	نوشت افزار	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	
۶	فرم های ثبت گزارشات ورود و خروج مواد اولیه چوبی	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	

توجه :

- مواد به ازا یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه رطوبت سنج الکتریکی	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	وسایل اندازه گیری	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	

توجه : - ابزار به ازا هر سه نفر محاسبه شود.