

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

کنترل عملیات پوشش دهی درون ماشینی و برون ماشینی

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی

۳۱۳۹-۱۹-۰۱۹-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد استاندارد آموزش شایستگی: ۱-۱۹-۰۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آرین- رامک فرح آبادی (دبیر کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش:

فرآیند اصلاح و بازنگری:

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزش

عنوان:
کنترل عملیات پوشش دهی درون ماشینی و برون ماشینی
شرح:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی کنترل پوشش دهی درون ماشینی، کنترل پوشش دهی برون ماشینی و کنترل کیفیت پوشش دهی بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات: دیپلم حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت جسمانی و روانی کامل
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۶۰ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۲ ساعت - زمان آموزش عملی ۴۸ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>تهیه مواد پوششی (لاک، جلا، موم، رزین) و مواد پرکننده</p> <p>انواع چسب، فرمالدهید، ضد کف ها، رنگ ها</p> <p>انواع اندود کننده ها</p> <p>کنترل پوشش دهی</p>	<p>۱- کنترل پوشش دهی درون ماشینی</p>
<p>انواع اندود کننده ها</p> <p>کنترل آهار دهی سطح کاغذ با پرس آهار زنی</p> <p>کنترل پوشش دهی سطح کاغذ</p>	<p>۲- کنترل پوشش دهی برون ماشینی</p>
<p>بررسی نمونه ای رول های پوشش داده شده</p> <p>استفاده از نرم افزار های کنترل کیفیت</p> <p>ترسیم نمودار های کنترلی</p> <p>ثبت گزارش و ارائه به مقام ما فوق</p>	<p>۳- کنترل کیفیت پوشش دهی</p>



برگه تحلیل آموزش

دانش :	زمان اسمی آموزش: ۱۲ ساعت
<p>ویژگی های پوشش دهی درون ماشینی (حذف مراحل ذخیره سازی کاهش هزینه کارگری) نشاسته و روزین و کاربرد آن ها در آهار دهی انواع چسب، فرمالدئید، ضد کف ها، رنگ ها ویژگی های پوشش دهی برون ماشینی (بهبود خواص سفتی و خاصیت مقاومت کششی) انواع اندود کننده ها روش های کنترل بر اساس استاندارد های موجود</p>	
مهارت :	زمان اسمی آموزش: ۴۸ ساعت
<p>کنترل بکارگیری پوشش دهی درون ماشینی کنترل بکارگیری پوشش دهی برون ماشینی کنترل کیفیت پوشش دهی آهار دهی سطح کاغذ به روش درون ماشینی آماده کردن مواد پوششی تنظیم دستگاه پخت نشاسته پخت مواد پوشاننده کنترل آهار دهی سطح کاغذ با پرس آهار زنی کنترل پوشش دهی سطح کاغذ بررسی نمونه ای رول های پوشش داده شده استفاده از نرم افزار های کنترل کیفیت ترسیم نمودار های کنترلی ثبت گزارشات ارائه گزارش به مقام مافوق</p>	
نگرش :	
<p>دقت در انتخاب مواد اولیه سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار دقت در کنترل مواد اولیه صرفه جویی در مصرف مواد اولیه رعایت اخلاق حرفه ای</p>	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد	۱۵	
۲	غلطک های آهار زنی	استاندارد	۱	
۳	دستگاه پوشش دهی	استاندارد	۱	
۴	رایانه	با متعلقات کامل	۱	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مواد شیمیایی آهار زنی	استاندارد	به مقدار	
۲	انواع چوب سوزنی برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار	
۳	انواع چوب پهن برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار	
۴	انواع رنگ ها	استاندارد	به مقدار	
۵	نوشت افزار	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه:

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه رطوبت سنج	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	وسایل اندازه گیری	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.