

بسمه تعالی

معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه های درسی

## استاندارد آموزش شایستگی

# عنوان آموزش شایستگی

خیاطی مقدماتی  
(خاص افراد با نیازهای ویژه)

## گروه شغلی

طراحی و دوخت (صنایع پوشاک)

کد ملی آموزش شایستگی

۸۱۵۳-۵۱-۰۳۴-۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۱-۳۴-۰۳۴-۵۱-۸۱۵۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی طراحی و دوخت (صنایع پوشاک) :  
فرشته ضرغامی مهر ، فاطمه صنعتی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی:  
- سازمان آموزش و پرورش استثنایی - گروه حرفه آموزی دانش آموزان با نیاز ویژه  
- سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی مهارتی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	فریده رئیسی ماکینانی	لیسانس	آموزش ابتدایی دانش آموزان استثنایی	کارشناس	۲۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۷۷۱۳۵۸۵ ایمیل : آدرس :
۲	لادن کرم بسی	لیسانس	طراحی دوخت	هنرآموز	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۴۷۱۱۵۷۸ ایمیل : آدرس :
۳	فخرالسادت میرابراهیمی	فوق لیسانس	مشاوره کودکان استانی	هنرآموز	۲۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۳۸۴۲۸۹ ایمیل : آدرس :
۴	معصومه فاطمی	لیسانس	طراحی و دوخت	هنرآموز	۲۲ سال	تلفن ثابت : ۸۸۸۲۷۹۶۵ تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۵	نازلی مشایخی	فوق لیسانس	روان شناسی تربیتی	کارشناسی	۲۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۳۸۶۵۳۸۹ ایمیل : آدرس :
۶						تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۷						تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سرع بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی ) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



<b>نام استاندارد آموزش شایستگی:</b>	
<b>خیاطی مقدماتی (خاص افراد با نیازهای ویژه)</b>	
<b>شرح استاندارد آموزش شایستگی:</b>	
خیاطی مقدماتی یکی از شایستگی‌های مربوط به صنایع پوشاک است که کارهایی از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، راه اندازی ماشین دوخت چندکاره خانگی، دوخت اولیه با ماشین دوخت چندکاره خانگی و اتوکاری ساده را دربر می‌گیرد و در ضمن این شایستگی با مشاغلی از قبیل سری‌دوز، پرده دوز و دکمه دوز در ارتباط است.	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
<b>حداقل میزان تحصیلات :</b> سوم راهنمایی تحصیلی پیش حرفه ای	
<b>حداقل توانایی جسمی و ذهنی :</b> بینایی حداقل یک چشم؛ قوام و دامنه حرکتی مناسب در اندام‌های فوقانی؛ حفظ تعادل در نشستن و سر و گردن؛ مهارت‌های حرکتی ظریف و مهارت‌های ادراک بینایی	
<b>مهارت های پیش نیاز :</b> ندارد	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
<b>طول دوره آموزش</b>	۲۲۵ ساعت
<b>- زمان آموزش نظری</b>	۳۳ ساعت
<b>- زمان آموزش عملی</b>	۱۹۲ ساعت
<b>- زمان کارورزی</b>	- ساعت
<b>- زمان پروژه</b>	- ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
<b>- کتبی :</b>	۲۵٪ درصد
<b>- عملی :</b>	۶۵٪ درصد
<b>- اخلاق حرفه ای :</b>	۱۰٪ درصد
<b>صلاحیت های حرفه ای مریبان :</b>	
-لیسانس طراحی و دوخت یا حداقل فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۳ سال تجربه کاری مرتبط	
-لیسانس علوم تربیتی یا روان شناسی به شرط دارا بودن گواهی نامه مهارتی نازک‌دوزی زنانه دوز درجه ۲ یا نازک‌دوز مردانه درجه ۲ و دارا بودن حداقل ۳ سال تجربه کاری مرتبط	



\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

خیاطی مقدماتی اصطلاحاً به فردی اطلاق می‌شود که بتواند دوخت و اتوکاری بخیه را با انواع ماشین دوخت چندکاره خانگی انجام دهد.

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

**Tailoring Elementary**

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

راسته دوز گروه الف ۳/۳ / الف ۴۸/۹۱-۷

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شایستگی <sup>۱</sup>

- شایستگی ها / کارها <sup>۲</sup>

ردیف	عناوین
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
۲	راه اندازی ماشین دوخت چندکاره خانگی
۳	دوخت اولیه با ماشین دوخت چندکاره خانگی
۴	اتوکاری ساده
۵	
۶	
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	

<sup>۱</sup>. Occupational / Competency Standard

<sup>۲</sup>. Competency / task



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-کپسول آتش نشانی			۳۰دقیقه	- عوامل زیان آور محیطی (فیزیکی )
-جعبه کمک های اولیه			۳۰دقیقه	- عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری های شغلی
-ماسک یکبارمصرف			۳۰دقیقه	- جعبه کمک های اولیه
-میز مرئی			۳۰دقیقه	- انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
-صندلی مرئی			۱	- انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها
-تخته وایت برد			۳۰دقیقه	-روش طبقه بندی ابزارکار، مواد، کالا و حمل آن ها
-تخته پاک کن			۱	-مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
-رایانه			۳۰دقیقه	-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
-ماژیک وایت برد				مهارت :
-صندلی کارآموز		۲		-استفاده صحیح از ابزارکار ، کالا و حمل آن‌ها
-سیستم تهویه		۲		- استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
-دستکش یکبار مصرف		۲		- استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
-روپوش		۲		- استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
		۲		- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه ( ماشین های دوخت، رایانه و ...)
				نگرش :
				-جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی
				- صرفه جویی در زمان ، انرژی و مواد مصرفی
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش)
				توجهات زیست محیطی :
				-تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن ها





	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ماشین دوخت چندکاره خانگی
	جمع	عملی	نظری	
	۷۲	۶۰	۱۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- انواع سوزن ماشین دوخت (شماره ۱۱ الی ۱۴) و سرگرد و سرتخت		۱		- انواع سوزن ماشین دوخت با توجه به ویژگی آن (بلند، کوتاه، باریک و ضخیم از شماره‌های ۱۱ تا ۱۴)، سرگرد و سرتخت
- قرقره و دوک در جنس های پلی استر		۱		- انواع نخ از نظر جنس (پلی استر و ابریشمی و نایلونی و ...) و شکل (قرقره و دوک)
- پوشش محافظ ماشین دوخت		۲		- قسمت های مختلف ماشین دوخت چندکاره خانگی (میله نگهدارنده نخ، پایه فشار معمولی، دکمه خاموش و روشن، توپی، مسیر رد شدن نخ، سوزن، پدال، وسایل کمکی و ...)
- پایه و میله نگهدارنده دوک		۱		- انواع پوشش محافظ ماشین دوخت (پلاستیکی، چوبی و پارچه ای)
- سوزن نخ کن		۱		- پایه و میله نگهدارنده دوک
- ماسوره		۱		- روش نخ کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی
- ماکو		۱		- روش استفاده از سوزن نخ کن
- ماشین دوخت چند کاره خانگی		۱		- روش نخ کردن ماسوره
- روغن ماشین دوخت		۱		- روش جا انداختن ماسوره در ماکو
- دستکش یکبار مصرف		۱		- روش جا انداختن ماکو و ماسوره در قاب ماکو
- ماسک				- روش روغن کاری ماشین دوخت چند کاره خانگی
- روپوش				مهارت :
		۳		- انتخاب سوزن ماشین دوخت چندکاره خانگی
		۳		- انتخاب نخ قرقره و دوک مناسب کار
		۲		- برداشتن و گذاشتن پوشش محافظ ماشین دوخت چندکاره خانگی
		۱۲		- نصب پایه فشار معمولی به ماشین دوخت چند کاره خانگی
		۲		- قراردادن قرقره یا دوک روی میله یا پایه نگهدارنده
		۱		- روشن کردن ماشین دوخت چندکاره خانگی



	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ماشین دوخت چندکاره خانگی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- روشن کردن لامپ ماشین دوخت چند کاره خانگی</li> <li>- نخ کردن ماشین دوخت چندکاره خانگی</li> <li>-رد کردن نخ از چشمی سوزن با استفاده از سوزن نخ کردن</li> <li>- نخ کردن ماسوره</li> <li>- جا انداختن ماسوره در ماکو</li> <li>- جا انداختن ماکو و ماسوره در قاب ماکو</li> <li>- حرکت دادن تویی به منظور کشیدن نخ زیر و رو</li> <li>- روغن کاری ماشین دوخت چند کاره خانگی</li> <li>-کنترل نهایی کار (روغن کاری،نظافت،نخ کردن صحیح، کنترل نخ های زیر و رو و ...)</li> </ul>
	۱			
	۱۲			
	۴			
	۳			
	۲			
	۴			
	۲			
	۵			
	۴			
				<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- دقت در هنگام کار</li> <li>- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق</li> </ul>
				<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش ، ماسک و روپوش)</li> <li>-کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن</li> <li>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل برقی(سالم بودن ماشین ودستگاه‌های برقی،سیم و دوشاخه، خاموش کردن ماشین دوخت هنگام تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره)</li> <li>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده</li> <li>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</li> <li>-رعایت اصول ارگونومی کار</li> <li>- جمع آوری ابزار و وسایل وقرار دادن آن‌ها در محل مناسب</li> </ul>
				<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</li> </ul>



	زمان آموزش			عنوان : دوخت اولیه با ماشین دوخت چندکاره خانگی
	نظری	عملی	جمع	
	۸	۸۲	۹۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
		۲		- انواع ملزومات دوخت(قیچی، نخ چین و بشکاف)
		۲		- انواع پارچه نخ( چلوار ، پنبه ای و متقال)
- ماشین دوخت چند کاره خانگی		۲		- انواع طرح پارچه نخی
- انواع قرقره و دوک		۲		-روش دوخت بخیه با درجات مختلف (درشت، متوسط و ریز)
- انواع سوزن ماشین دخت				مهارت :
چند کاره خانگی				- انتخاب پارچه یا کاغذ خط کشی شده (دارای خطوط مستقیم ، منحنی و شکسته با فواصل تعیین شده ) برای چرخ کاری با ماشین دوخت چندکاره خانگی
- ماسوره و ماکو	۳			
- سوزن نخ کن				
- قیچی	۲			- انتخاب سوزن ماشین دوخت چندکاره خانگی متناسب با نوع پارچه
- نخ چین	۲			- انتخاب نخ متناسب با نوع پارچه و ضخامت کاغذ
- خط کش				
- پارچه(چلوار، پنبه‌ای و متقال)	۳			- آماده کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی( تنظیم درجه دوخت، برداشتن قرقره و ماسوره )
- کاغذ	۱۶			- چرخکاری کاغذ با ماشین دوخت چند کاره خانگی(بدون نخ کشی)
-ماسک یکبار مصرف	۲			- نخ کردن ماشین دوخت متناسب با نوع پارچه
-روپوش	۵			- تنظیم درجه دوخت بخیه متناسب با نوع پارچه
		۳۴		- چرخکاری پارچه زیر پایه ماشین دوخت چند کاره خانگی
		۵		- بریدن اضافه نخ در انتهای خطوط با استفاده از نخ چین
		۵		- اتو کاری دوخت بخیه
		۵		- کنترل صحت انجام کار (نخ کردن، تنظیم درجه دوخت، چرخکاری، اضافه نخ زدن و اتوکاری)



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت اولیه با ماشین دوخت چندکاره خانگی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : -دقت در هنگام کار -صرفه جویی در مواد مصرفی ، برق و زمان			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش) -کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل برقی(سالم بودن ماشین ودستگاه‌های برقی،سیم و دوشاخه، خاموش کردن ماشین دوخت هنگام تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره) - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت فردی و عمومی -رعایت اصول ارگونومی کار - جمع آوری ابزار و وسایل وقرار دادن آن‌ها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : -جمع آوری ضایعات (کاغذ، نخ، پارچه ) در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اتوکاری ساده
	جمع	عملی	نظری	
	۴۸	۴۰	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- اتو بخار پرسی				- انواع اتو بخارپرسی و مخزن دار(سرخود و جدا)
- اتو بخار مخزن دار(سرخود و جدا)		۱		- انواع میزاتو(متحرک، ثابت) و اجزای آن
- اتو ساده		۱		- ملزومات اتوکاری (پارچه مخصوص اتوکشی، روکش نسوز و...)
- میز اتو متحرک و ثابت		۱		- روش تنظیم پایه میز اتو متناسب با اندام شخص
- ملزومات اتو (پارچه مخصوص اتوکشی، روکش نسوز و ...)		۲		- روش تنظیم درجه اتو متناسب با جنس پارچه و ضخامت کاغذ
- متری		۱		- روش اتو کاری پارچه و کاغذ
- ماسک یکبار مصرف				- روش پُر و خالی کردن مخزن اتو با آب
- روپوش				مهارت :
		۳		- انتخاب اتو متناسب با نوع پارچه و کاغذ
		۳		- تنظیم پایه میز اتو متناسب با اندام شخص
		۵		- انتخاب ملزومات اتو کاری متناسب با نوع پارچه و کاغذ
		۱		- روشن کردن اتو با زدن دوشاخه به برق
		۷		- تنظیم درجه اتو متناسب با جنس و نوع پارچه و کاغذ
		۳		- جاگذاری روکش نسوز بر روی میز اتو
		۳		- پهن کردن صحیح پارچه یا کاغذ بر روی میز
		۷		- اتوکشی پارچه و کاغذ از طول
		۱		- خاموش کردن اتو در پایان کار
		۳		- پُر و خالی کردن آب مخزن اتو
		۴		- کنترل صحت انجام کار(صاف شدن کامل پارچه، عدم برق افتادگی پارچه و ...)



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			<b>عنوان :</b> <b>اتوکاری ساده</b>
	جمع	عملی	نظری	
<b>تجهیزات ، ابزار ، مواد</b> <b>مصرفی و منابع آموزشی</b>	<b>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</b> <b>توجهات زیست محیطی مرتبط</b>			
	<b>نگرش :</b> - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق			
	<b>ایمنی و بهداشت :</b> - استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی کار			
	<b>توجهات زیست محیطی :</b>			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت چندکاره خانگی	ساده، نیمه یا تمام اتوماتیک	۱۱ دستگاه	
۲	میز ماشین دوخت	متناسب با نوع ماشین دوخت	۱۱ عدد	
۳	رایانه	P۴	۱ دستگاه	
۴	میز	مخصوص کامپیوتر	۱ عدد	
۵	اتو	ساده	۱ دستگاه	
۶	اتو	بخار	۲ دستگاه	
۷	میز اتو کوچک	متحرک با ژانت	۲ عدد	
۸	میز اتو بزرگ	ثابت	۱ عدد	
۹	بالتک اتو	در فرم های مختلف (استوانه‌ای، گرد و بیضی)	از هر کدام ۱ عدد	
۱۰	کمد مخصوص دانش آموزان	۶ درب	۱ عدد	
۱۱	تخته وایت برد	۱۰۰×۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۱۲	میز مخصوص هنرآموز	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۱۳	صندلی مخصوص هنرآموز	پشتی بلند و دسته دار	۱ عدد	
۱۴	صندلی دانش آموز	پشتی کوتاه و بدون دسته	۱۱ عدد	
۱۵	میز برش	۱۵۰×۳۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۱۶	پایه ماشین دوخت چند کاره خانگی	معمولی (استاندارد) - تکه دوزی	از هر کدام ۱۱ عدد	
۱۷	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۱۸	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۱۹	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	
۲۰	سوزن نخ کن	اتوماتیک	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قرقره	(نخی، پلی استر، ابریشمی و ...)	از هر کدام ۱ بسته	
۲	دوک	در ۵ رنگ	از هر کدام ۱ عدد	
۳	پارچه	چلوار، پنبه‌ای و متقال	از هر کدام ۲ متر	
۴	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۱ لیتر	
۵	تخته پاک کن	وایت برد	۲ عدد	
۶	ماژیک وایت برد	قرمز، آبی، سبز	از هر کدام ۲ عدد	
۷	صابون یا گچ خیاطی	مدادی یا قالبی	۱۱ عدد	
۸	سوزن ماشین دوخت چند کاره خانگی	از شماره‌های (۱۱ الی ۱۴)، سرگرد و سر تخت	از هر کدام ۱ بسته	
۹	پارچه مخصوص اتوکشی	بدون پرزدهی، رنگ روشن و نسوز	۳ قطعه	
۱۰	روکش میز اتو	نسوز	۳ عدد	
۱۱	ماسک	یکبار مصرف	۱ بسته	
۱۲	روپوش	نخی	۱ دست	
۱۳	دستکش	یکبار مصرف	۱ بسته	

توجه :

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.





- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش	در اندازه ۵۰ یا ۳۰ سانتی متر	۵ عدد	
۲	قیچی	معمولی	۵ عدد	
۳	قیچی	دالبر	۲ عدد	
۴	بشکاف	معمولی	۱۱ عدد	
۵	جا سنجاقی	اسفنجی دارای محفظه	۱۱ عدد	
۶	انگشتانه	معمولی	۱۱ عدد	
۷	روغن دان	فلزی	۱ عدد	
۸	نخ چین	معمولی	۱۱ عدد	
۹	متر خیاطی	معمولی سر فلزی	۳ عدد	
۱۰	سوزن نخ کن	دستی	۵ عدد	

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.



- منابع و نرم افزار های آموزشی ( اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد )

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	نازک دوزی زنانه (درجه ۲) جلد اول	فاطمه صنعتی	---	۱۳۹۰	تهران	چاپ و نشر کتاب های درسی
۲	راسته دوزی	اکرم تشکری معصومه محمدی	---	۱۳۸۱	تهران	نشر پیک ریحان

- سایر منابع و محتواهای آموزشی ( پیشنهادی گروه تدوین استاندارد ) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مؤلفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱	خیاطی (دوخت سرویس آشپزخانه)	۱۳۹۲	فریده رئیسی و همکاران	--	تهران	سازمان آموزش و پرورش استثنایی	
۲	خیاطی (دوخت سرویس حوله)	۱۳۹۲	لادن کرم بسی و همکاران	---	تهران	سازمان آموزش و پرورش استثنایی	
۳	خیاطی (دوخت پرده و ملحفه)	۱۳۹۲	فخرالسادات میرابراهیمی و همکاران	---	تهران	سازمان آموزش و پرورش استثنایی	



## فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	آموزش گام به گام خیاطی <a href="http://www.Kook.ir">http://www.Kook.ir</a>
۲	آسان هنر
۳	آموزش دوخت و الگو ساده

## فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

( علاوه بر نرم افزارهای اصلی )

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
۱	کاربری ماشین دوخت	سازمان آموزش و پرورش استثنایی	خیابان انقلاب برادران مظفر شمالی سازمان آموزش و پرورش استثنایی	
۲	دوخت های اولیه با ماشین دوخت	سازمان آموزش و پرورش استثنایی	خیابان انقلاب برادران مظفر شمالی سازمان آموزش و پرورش استثنایی	
۳	اتوکاری ساده	سازمان آموزش و پرورش استثنایی	خیابان انقلاب برادران مظفر شمالی سازمان آموزش و پرورش استثنایی	