

بسمه تعالی  
معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شغل

## عنوان آموزش شغل

کارور دستگاه پتوباف مینک

## گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۷-۵۵/۲۳/۱/۳

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۳/۲/۱۰



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی  
کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۷-۵۵/۲۳/۱/۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته نساجی :  
مهندس سیدمحمد حسینی  
مهندس حسین آقاعلی  
مهندس حمیدرضا رعنا

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :  
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان اصفهان  
- مرکز آموزش های تخصصی صنایع نساجی  
-

فرآیند اصلاح و بازنگری :  
-  
-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی  
تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : [Barnamehdarci@yahoo.com](mailto:Barnamehdarci@yahoo.com)



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	سیدمحمد حسینی	کارشناسی ارشد	مهندسی نساجی	رئیس مرکز نساجی	۱۵ سال	تلفن ثابت: ۰۳۱۱-۶۶۹۰۶۸۴ تلفن همراه: ۰۹۱۳۷۸۷۸۳۹۸ ایمیل: آدرس:
۲	حسین آقاعلی	کارشناسی	مهندسی نساجی	مربی مرکز نساجی	۸ سال	تلفن ثابت: ۰۳۱۱-۶۶۹۰۶۸۴ تلفن همراه: ۰۹۱۳۳۶۴۴۲۷۱ ایمیل: hagmaali@yahoo.com آدرس:
۳	هایده رامش	کارشناسی	مهندس نساجی	کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی	۲۱	تلفن ثابت: ۰۲۱-۶۶۵۶۹۹۰ تلفن همراه: ایمیل: آدرس:



## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مریبان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



<b>نام استاندارد آموزش شغل :</b>	
کارور دستگاه پتوباف مینک	
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>	
کارور ماشین پتوباف مینک از مشاغل صنعت نساجی است که وظیفه کار با دستگاه پتو باف مینک با ماشین راشل دوميله سوزن را برعهده دارد.	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز :-	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش	: ۱۲۸ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۳۷ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۹۱ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
- کتبی : ۲۵%	
- عملی : ۶۵%	
- اخلاق حرفه ای : ۱۰%	
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
لیسانس صنایع نساجی یا تکنولوژی نساجی با ۲ سال سابقه کاری ویا کاردانی نساجی با ۵ سال سابقه کاری	



\* تعریف دقیق استاندارد ( اصطلاحی ) :

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :

Operator of mink blanket weaving loom

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

بافندگی حلقوی تاری- کارور بافت های حلقوی تاری (راشل) درجه ۲ - کارور چله پیچ ماشین کتن و راشل  
کارور ماشین چله پیچی بخشی مستقیم کتن و راشل - مقدمات بافندگی

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل / شایستگی<sup>۱</sup>

- شایستگی‌ها / کارها<sup>۲</sup>

ردیف	عناوین
۱	تشخیص نخ و بافت پارچه
۲	انتخاب سوزن و سینکر
۳	آماده کردن ماشین برای بافت پتو
۴	انجام تنظیمات مربوط به چله
۵	راه اندازی دستگاه بافندگی و انجام بافت

<sup>۱</sup>. Occupational / Competency Standard

<sup>۲</sup>. Competency / task



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : تشخیص نخ و بافت پارچه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۱	۱۴	۷	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- تخته وایت برد			۳۰ دقیقه	- انواع نخ طبیعی و مصنوعی
- مازیک			۲	- نمره و تاب نخ - محاسبات
- تجهیزات نمایش			۳۰ دقیقه	- نخ‌های مورد مصرف در صنعت پتوبافی مینک
- عکس و فیلم و پوستر آموزشی			۱	- انواع پارچه حلقوی تار - تراکم پودی و تار
- CD و فیلم‌های آموزشی			۳	- انواع طرح بافت - تجزیه فنی
- انواع نخ و پارچه				مهارت :
- کتاب آزمایشگاه نساجی		۳		- اندازه گیری نمره و تاب نخ
- پودشمار		۷		- طراحی پارچه
- کاغذ طراحی		۴		- تجزیه فنی پارچه
- دستگاه‌های اندازه گیری نمره نخ و تاب	نگرش :			
- سنج و استحکام سنج	- دقت و سرعت عمل در کار			
- کیسه ضایعات	- نظم و ترتیب در کار			
- ماسک	ایمنی و بهداشت :			
- لباس کار	- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل‌های ایمنی ماشین بافندگی راشل			
- کپسول آتش نشانی	توجهات زیست محیطی :			
- جاروب	- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت			





استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۲	۱۷	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- تخته وایت برد			۱	- سوزن و انواع آن - عیوب سوزن
- ماژیک			۱	- سینکر و انواع آن در پتوبافی - عیوب سینکر
- تجهیزات نمایش عکس و فیلم و پوستر آموزشی			۱	- ظرافت سینکر در رابطه با گیج
- CD و فیلم های آموزشی			۲	- تغذیه نخ تار- انواع آن - قطع کن های آن
- کتاب بافندگی حلقوی تاری (راشل)				مهارت :
- دستگاه بافندگی راشل		۲		- انتخاب سوزن مناسب
دو سوزنه		۴		- تعمیر یا تعویض سوزن
- کاتالوگ دستگاه		۴		- نصب سینکر داخل کاسه پلاتین دهنه
- سوزن		۵		- تنظیم و تعمیر سینکر
- سینکر		۲		- روغنکاری سینکر
- ماسک				نگرش :
- لباس کار				- دقت و سرعت عمل در کار
- کپسول آتش نشانی				- نظم و ترتیب در کار
- جاروب				ایمنی و بهداشت :
	- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی راشل			
	توجهات زیست محیطی :			
	- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت			



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : آماده کردن ماشین برای بافت پتو
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- تخته وایت برد			۱	- گره بافندگی و انواع آن
- ماژیک			۲	- قسمت طراحی ماشین (چرخ طرح و زنجیر طرح)
- تجهیزات نمایش عکس و فیلم و پوستر آموزشی			۱	- حرکت غلتکهای کشش
- CD و فیلم های آموزشی			۲	- قسمت های مختلف ماشین راشل
- کتاب بافندگی حلقوی تاری (راشل)			۱	- انتقال حرکت از موتور به بخش های مختلف
- دستگاه بافندگی راشل دو سوزنه			۳	- نخ کشی در انواع مختلف لبه بافی
- کاتالوگ دستگاه ماسک				مهارت :
- لباس کار		۳		- گره زدن سر نخ ها با شاخک کوتاه
- کپسول آتش نشانی		۵		- عبور پارچه از مسیر و پیچش پارچه
- جاروب		۴		- نصب زنجیر بر روی چرخ طرح یا دیسک طراحی
		۴		- تنظیم ارتفاع پرز
		۴		- تنظیم حرکت غلتک های کشش برای تنظیم تراکم طولی پارچه
	نگرش :			
	- دقت و سرعت عمل در کار			
	- نظم و ترتیب در کار			
	ایمنی و بهداشت :			
	- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی راشل			
	توجهات زیست محیطی :			
	- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : انجام تنظیمات مربوط به چله
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۲۰	۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم و پوستر آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب بافندگی حلقوی تار (راشل) - دستگاه بافندگی راشل دو سوزنه - کاتالوگ دستگاه - ماسک - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب				دانش :
			۱	- شکل، اندازه و تعداد سر نخ در چله بافندگی
			۲	- شناخت عیوب چله
			۳۰ دقیقه	- ترمز چله و میله های کشش دهنده
			۳۰ دقیقه	- حس کننده کشش نخ ها
			۱	انتقال حرکت به چله ها - رگولاتور چله
				مهارت :
		۵		- قرار دادن نورد چله در محل خود و تنظیمات مربوط به گره زدن
		۵		- عبور دادن نخ از روی میله های کشش دهنده
		۵		- تنظیم رگولاتور چله و کشش نخ های تار
	۵		- نصب محور چله روی ماشین و اتصال به مکانیزم انتقال حرکت	
			نگرش :	
			- دقت و سرعت عمل در کار - نظم و ترتیب در کار	
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی راشل	
			توجهات زیست محیطی :	
			- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت	



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۰	۱۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی دستگاه بافندگی و انجام بافت
	دانش :			
- تخته وایت برد			۲	- انواع سویچ ها و کلیدهای روی دستگاه
- ماژیک			۲	- موتور و جعبه دنده دستگاه
- تجهیزات نمایش عکس و فیلم و پوستر آموزشی			۳	- عیوب بافت مربوط به دستگاه
- CD و فیلم های آموزشی			۱	- قطع کن های دستگاه
- کتاب بافندگی حلقوی تاری (راشل)			۱	- روش نگهداری و نظافت دستگاه
			۱	- روش گزارش عیوب به بخش فنی
	مهارت :			
- دستگاه بافندگی راشل دو سوزنه		۲		- راه اندازی و متوقف نمودن دستگاه بافندگی
- کاتالوگ دستگاه ماسک		۳		- برداشتن غلتک پر پارچه و قرار دادن غلتک خالی
- لباس کار		۹		- تشخیص و رفع عیوب مربوط به بافت دستگاه بافندگی
- کپسول آتش نشانی - جاروب		۴		- پیوند زدن نخ های چله پاره شده و راه اندازی مجدد دستگاه
		۲		- نگهداری و نظافت دستگاه
	نگرش :			
				- دقت و سرعت عمل در کار
				- نظم و ترتیب در کار
	ایمنی و بهداشت :			
				- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی راشل
	توجهات زیست محیطی :			
				- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه بافندگی راشل دو میل سوزنه		۱	
۲	ترازو الکترونیکی		۵	
۳	تجهیزات نمایش عکس و فیلم		۱	
۴	دستگاه اندازه گیری نمره نخ		۱	
۵	دستگاه تاب سنج		۱	
۶	دستگاه استحکام سنج		۱	
۷	کپسول آتش نشانی	پودری ۶ کیلویی	۱	
۸	کمد لباس		۱۵	

توجه: - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ		۲ کیلوگرم	
۲	نمونه انواع نخ و پارچه		به میزان لازم	

توجه: - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماژیک وایت برد در رنگ های مختلف		یک عدد	از هر رنگ
۲	تخته و پاک کن وایت برد		یک عدد	
۳	عکس و پوستر های آموزشی		یک برگ	از هر دستگاه
۴	CD و فیلم های آموزشی		یک عدد از هر دستگاه	
۵	کتاب درسی		یک سری	از هر درس
۶	قیچی		۵	
۷	کیسه ضایعات آزمایشگاه		۵	
۸	کیسه ضایعات دستگاه		۱	
۹	جاروب		۱	
۱۰	انواع سوزن			
۱۱	سینکر			

توجه: ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.





## فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	ندارد
۲	
۳	

## فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

( علاوه بر نرم افزارهای اصلی )

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
	ندارد			