



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

## عنوان آموزش شغل

کارور دستگاه جوراب بافی تک سیلندر - کامپیوتری

### گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸۱۵۲-۲۷-۰۳۳-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۳/۱۱/۱۵



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۱-۳۳-۰۳۳-۲۷-۸۱۵۲

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع نساجی :

آقای علی موسوی مدیر کل دفتر طرح و برنامه های درسی  
آقای رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی  
خانم هایده رامش کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:

- اتحادیه تولیدکنندگان و فروشندگان کالای کتشیاف و جوراب تهران  
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان البرز

فرآیند اصلاح و بازنگری :

- استاندارد جوراب باف صنعتی با شماره استاندارد ۷-۵۵/۳۳/۱/۲ مورد بررسی و بازنگری قرار گرفت و در تاریخ ۱۳۹۳/۱۱/۱۵ تحت عنوان کارور دستگاه جوراب باف تک سیلندر - کامپیوتری بر روی سایت بارگذاری گردید.

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	وحید اشرفی	لیسانس	مهندسی صنایع	مدیر تولیدی و عضو هیئت مدیره اتحادیه	۱۰ سال	تلفن ثابت: ۵۵۱۵۰۰۳۴ تلفن همراه: ۰۹۱۲۲۱۱۸۱۰۱ ایمیل: - آدرس: -
۲	رحمت داسدار	لیسانس	تکنولوژی نساجی / ماشین ابزار	کارشناس سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۲۰ سال	تلفن ثابت: ۳۴۴۰۱۰۱۳ تلفن همراه: ۰۹۱۲۵۶۵۲۱۳۸ ایمیل: rdasdar@yahoo.com آدرس: اداره کل آموزش
۳	علی اکبر مراتی	دکتری	مکانیک/ نساجی	رئیس پژوهشکده مواد و فناوریهای پیشرفته در نساجی	۲۵ سال	تلفن ثابت: تلفن همراه: - ایمیل: merati@aut.ac.ir آدرس:
۴	هایده رامش	لیسانس	نساجی	کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی	۲۲ سال	تلفن ثابت: ۶۶۵۶۹۹۰۰ تلفن همراه: - ایمیل: - آدرس: تهران نیش خوش سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مریبان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرشی :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



<b>نام استاندارد آموزش شغل :</b>	
کارور دستگاه جوراب بافی تک سیلندر - کامپیوتری	
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>	
استاندارد کارور دستگاه جوراب بافی تک سیلندر - کامپیوتری از مشاغل مربوط به بافندگی حلقوی در صنایع نساجی بوده که با رویکرد سبز تهیه گردیده و شامل شایستگی های کنترل دستگاه جوراب بافی، نخ کشی دستگاه جوراب بافی، راه اندازی دستگاه جوراب بافی، بافت انواع جوراب و نظافت، سرویس و نگهداری دستگاه جوراب بافی می باشد.	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
حداقل میزان تحصیلات : پایان متوسطه دوره اول (یا دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت روانی و جسمی مناسب با شرایط کار (دست، پا و بینایی سالم) مهارت های پیش نیاز : ندارد	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش	: ۱۱۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۲۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۹۰ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
مهندس تکنولوژی نساجی با ۲ سال سابقه کار مرتبط یا فوق دیپلم با ۵ سال سابقه کار مرتبط	



\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

این استاندارد شامل وظایف یک کارور دستگاه جوراب بافی تک سیلندر – کامپیوتری جهت تولید انواع جوراب های نخی می باشد.

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :

**Computerized socks knitting machine operator**

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

کارور دوخت و تکمیل جوراب

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل / شایستگی<sup>۱</sup>

- شایستگی‌ها / کارها<sup>۲</sup>

ردیف	عناوین
۱	کنترل دستگاه جوراب بافی
۲	نخ کشی دستگاه جوراب بافی
۳	راه اندازی دستگاه جوراب بافی
۴	بافت انواع جوراب
۵	نظافت، سرویس و نگهداری دستگاه جوراب بافی

<sup>۱</sup>. Occupational / Competency Standard

<sup>۲</sup>. Competency / task



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۴	۱۱	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			کنترل دستگاه جوراب بافی
دستگاه جوراب بافی تک سیلندر انواع سوزن دستگاه جوراب بافی انواع پلاتین دستگاه انواع سینگر ابزار سیلندر جعبه ابزار تجهیزات نمایش فیلم و عکس تخته وایت برد جعبه کمک های اولیه کپسول آتش نشانی انواع روغن - روغندان انواع نخ قیچی - میزکار قلاب وزنه و قلاب وزنه دستگاه بافت کش کش سوزن کش سوزن خواب				دانش : - انواع سوزن دستگاه جوراب بافی و قسمت های مختلف آن ها - موارد کاربرد هریک از سوزن سوزن ها در سیلندر - عیوب سوزن ها ، شکستن سوزن و چگونگی تعویض آن ها - اصول انتخاب سوزن مناسب با نوع تولید - عملکرد گیج دستگاه - پلاتین، انواع، جنس و شماره آن - چگونگی قرارگیری پلاتین - پلاتین معیوب و عیوب حاصل از آن - سینگر (لبه گیر) ، انواع، جنس ، محل قرارگیری و اصول انتخاب سینگرهای مختلف و روش تنظیم آن - عیوب سینگر و تاثیر آن در کیفیت بافت جوراب و روش تعویض آن ها - عملکرد سیلندر دستگاه - شیار سیلندر و ارتباط آن ها با تعداد سوزن، چگونگی قرار گرفتن سوزن ها - محل جایگزینی سیلندر و جهت گردش آن - اصول انتخاب سیلندر مناسب با توجه به نوع بافت جوراب - ابزار سیلندر و کاربرد هریک (سوزن خواب، ابزار کش، ابزار بافت، ابزار پاشنه و ابزار پنجه)





استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				کنترل دستگاه جوراب بافی
				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				دانش :
				- جایگاه سیلندر و صفحه نگهدارنده - خار محرک سیلندر
				- تعداد ابزار سیلندر و اهمیت آن در راندمان دستگاه
				- تعداد ابزارها براساس تعداد رنگ ها
				- گیره نخ و قیچی برای هر نوع نخ در هر ابزار
				- اصول انتخاب ابزار سیلندر جوراب بافی
				- روش کنترل روغن قطعات دستگاه
				مهارت :
				- انتخاب سوزن مناسب با توجه به محصول تولیدی ، کنترل سوزن ها و تعویض سوزن های معیوب یا شکسته
				- کنترل پلاتین و انتخاب پلاتین جک با توجه به نوع بافت جوراب
				- کنترل روغن سینگر
				- کنترل سینگر مادر
				- کنترل ظرافت سینگر با توجه به گیج دستگاه
				- انتخاب سیلندر مناسب با توجه به نوع بافت جوراب
				- کنترل وضعیت قرارگیری سیلندر و تنظیم آن
				- کنترل روغن سیلندر ، ابزار سیلندر ، صفحه نگهدارنده و خار محرک سیلندر



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کنترل دستگاه جوراب بافی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- دقت در زمان کنترل و توجه به زیان های حاصل از عیوب مربوط به قطعات دستگاه و توقف دستگاه</li> <li>- کنترل نظافت دستگاه</li> <li>- گزارش عیوب دستگاه به مقام مافوق</li> </ul>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- عدم دخالت در امور فنی و برق دستگاه</li> <li>- پوشیدن لباس کار</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- تفکیک زباله های خشک جهت هدایت به چرخه بازیافت</li> <li>-</li> </ul>			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۵	۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			نخ کشی دستگاه جوراب بافی
انواع نخ کش دستگاه جوراب بافی تک سیلندر انواع سوزن دستگاه جوراب بافی انواع پلاتین دستگاه انواع سینگر ابزار سیلندر جعبه ابزار تجهیزات نمایش فیلم و عکس تخته وایت برد جعبه کمک های اولیه کپسول آتش نشانی روغن - روغندان				دانش : - انواع نخ مصرفی با نمره نخ متفاوت - شکل ظاهری نخ ها و موارد مصرف آن ها (فانتزی، رنگی، ساده، استرچ،.....) - اصول انتخاب نوع و ضخامت نخ(نمره نخ) با توجه به گیج ماشین و ظرافت سوزن ها - اصول تحویل و کنترل خصوصیات نخ و روش حمل نخ ها - جایگاه قراردادن بسته های نخ و کش، نخ خام، نخ رنگی جهت بافت بخش های مختلف جوراب - روش عبوردادن نخ خام، نخ کش، نخ پاشنه و پنجه، ساق، کف، رو، نخ خواب، نخ زمینه از بسته و عبور از میله های راهنما و قرقره تنظیم کشش تا سر سوزن ها - تعداد تغذیه کننده های نخ - اصول تنظیم قرقره تنظیم کشش - کاربرد نخ برهای چند انگشتی و کش برهای مختلف - روش صحیح تنظیم کشش لازم نخ و کش جهت بافت مهارت : - تشخیص و انتخاب نخ مناسب با ویژگی های فیزیکی لازم برای جوراب مورد نظر - انتخاب نوع و ضخامت نخ(نمره نخ) با توجه به سوزن و گیج ماشین و کنترل آن از شروع بافت تا انتها



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				نخ کشی دستگاه جوراب بافی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - تحویل گرفتن و کنترل خصوصیات نخ
				- قراردادن بسته های نخ و کش ، نخ خام، نخ رنگی جهت بافت بخش های مختلف جوراب در جایگاه مخصوص
				- عبوردادن نخ خام ، نخ کش ، نخ پاشنه و پنجه ، ساق، کف، رو، نخ خواب، نخ زمینه از بسته تا سر سوزن
				تنظیم قرقره تنظیم کشش
				- تنظیم کشش لازم نخ و کش
				- پیدا کردن سر نخ بسته ها و کش ها
				نگرش : - نظم و دقت در کار و استفاده صحیح از ابزارها - دقت در تمیزی دست ها هنگام کار با دستگاه
				ایمنی و بهداشت : - عدم دخالت در سیستم های برق رسانی و الکتریکی دستگاه و اطلاع رسانی به مقام مسئول در صورت بروز هرگونه اشکال - آلوده نبودن زمین به روغن و... - استفاده از ماسک ، لباس کار - رعایت اصول ایمنی با توجه به راهنمای هر دستگاه
				توجهات زیست محیطی : - تفکیک زباله های خشک - جدا سازی ضایعات قابل استفاده در سایر صنایع



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی دستگاه جوراب بافی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه جوراب بافی تک				دانش :
سیلندر				- چگونگی کار دستگاه جوراب بافی
انواع سوزن دستگاه جوراب بافی				- اصول ایمنی جهت راه اندازی دستگاه جوراب بافی
انواع پلاتین دستگاه				- علائم هشدار دهنده
انواع سینگر				- اصول انتقال طرح الکترونیکی جوراب به دستگاه
ابزار سیلندر				- اصول راه اندازی دستگاه با دور کم جهت کنترل و حصول
جعبه ابزار				اطمینان از کارکرد صحیح آن
تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- روش راه اندازی دستگاه
تخته وایت برد				- روش تنظیم سرعت کار دستگاه
جعبه کمک های اولیه				مهارت :
کپسول آتش نشانی				- بررسی ایمنی دستگاه از نظر اتصالات برق و...
روغن - روغندان				- توجه به علائم هشدار دهنده و رفع اشکالات مربوطه
انواع نخ				- انتقال طرح جوراب به دستگاه جوراب بافی
قیچی - میزکار				- راه اندازی دستگاه با دور کم جهت کنترل و شروع به بافت
قلاب				- تشخیص زمان مناسب برای افزایش سرعت دستگاه
وزنه و قلاب وزنه				نگرش :
دستگاه بافت کش				- توجه به اهمیت انجام صحیح اصول راه اندازی دستگاه و تنظیم سرعت جهت بافت با
کش				دقت بالا
سوزن کش				
سوزن خواب				
USB (فلش)				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی دستگاه جوراب بافی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- عدم دخالت در سیستم های برق رسانی و الکتریکی دستگاه و اطلاع رسانی به مقام مسئول در صورت بروز هرگونه اشکال</li> <li>- آلوده نبودن زمین به روغن و...</li> <li>- استفاده از ماسک و لباس کار</li> <li>- رعایت اصول ایمنی با توجه به راهنمای هر دستگاه</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- تفکیک ضایعات جهت هدایت به چرخه بازیافت</li> <li>- جدا سازی ضایعات قابل استفاده در سایر صنایع</li> </ul>			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بافت انواع جوراب
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۵	۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه جوراب بافی تک سیلندر انواع سوزن دستگاه جوراب بافی انواع پلاتین دستگاه انواع سینگر ابزار سیلندر جعبه ابزار تجهیزات نمایش فیلم و عکس تخته وایت بورد جعبه کمک های اولیه کپسول آتش نشانی نخ انواع نخ قیچی-میزکار قلاب وزنه و قلاب وزنه دستگاه بافت کش کش سوزن کش سوزن خواب				دانش : - انواع جوراب قابل بافت با دستگاه تک سیلندر- کامپیوتری - قسمت های مختلف جوراب - چگونگی تشکیل حلقه جوراب و مراحل آن - تراکم بافت و روش تنظیم آن - ارتفاع و تراکم بافت نخ خام - اصول بافت های ترکیبی - علل در رفتن جوراب در دستگاه های جوراب بافی و ضایعات حاصل از آن - عیوب بافت ناشی از شکستگی سوزن ، عدم تنظیم بودن درجه بافت، عیوب دستگاه و ... - عیوب قابل رفع توسط کارور دستگاه جوراب بافی و روش رفع آن اشکالات - روش بافت جوراب های مختلف و کنترل مراحل بافت - روش محصول گیری از دستگاه جوراب بافی تک سیلندر- کامپیوتری - اصول جدا سازی جوراب هاز یکدیگر - اصول ثابت کردن طول و ابعاد جوراب ها پس از بافت
				مهارت : - تنظیم تراکم بافت - تنظیم ارتفاع و تراکم بافت نخ خام



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بافت انواع جوراب
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - انجام بافت های ترکیبی
				- تشخیص و رفع عیوب بافت
				- کنترل بافت و مراحل آن
				- محصول گیری از دستگاه جوراب بافی تک سیلندر- کامپیوتری
				- جدا سازی جوراب هاز یکدیگر
				- ثابت کردن طول و ابعاد جوراب ها پس از بافت
				نگرش : - دقت به اهمیت رفع به موقع اشکالات بافت
				ایمنی و بهداشت : - توجه به بهداشت فردی - عدم دخالت در سیستم های برق رسانی و الکتریکی دستگاه و اطلاع رسانی به مقام مسئول در صورت بروز هرگونه اشکال - آلوده نبودن زمین به روغن و... - استفاده از ماسک و لباس کار - رعایت اصول ایمنی با توجه به راهنمای هر دستگاه
				توجهات زیست محیطی : - تفکیک ضایعات جهت هدایت به چرخه بازیافت - جدا سازی ضایعات قابل استفاده در سایر صنایع





استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۲	۳	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			نظافت، سرویس و نگهداری دستگاه جوراب بافی
پمپ گریسکاری				دانش :
روغندان				- روش باز و بسته کردن کلیه ابزارها
دستگاه جوراب بافی تک				- محل های روغن کاری
سیلندر				- ویژگی روغن های مورد مصرف
انواع سوزن دستگاه جوراب				- زمان و روش روغن کاری هر قسمت دستگاه
بافی				- محل گریسکاری و روش گریسکاری
انواع پلاتین دستگاه				- اصول تعویض سوزن، پلاتین، سینگر و سیلندر در صورت شکستگی یا فرسودگی و نظافت آن ها
انواع سینگر				- عیوب پلاتین، عیوب سینگر، عیوب سوزن
ابزار سیلندر				- وضعیت مناسب ماشین جهت نظافت
جعبه ابزار				- اصول تمیز کردن قسمت های مختلف دستگاه جوراب بافی و اطراف آن
تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- وسایل تمیز نمودن دستگاه
تخته وایت بورد				مهارت :
جعبه کمک های اولیه				- باز و بسته کردن کلیه ابزارها
کپسول آتش نشانی				- انتخاب روغن مناسب
روغن - گریس				- روغن کاری قسمت های مختلف دستگاه بر اساس جدول زمانی مشخص
				- گریس کاری قسمت های لازم
				- تعویض سوزن، پلاتین، سینگر و سیلندر در صورت شکستگی یا فرسودگی و نظافت آن ها



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				نظافت، سرویس و نگهداری دستگاه جوراب بافی
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - خاموش و آماده کردن دستگاه برای نظافت
				- تمیز کردن قسمت های مختلف دستگاه جوراب بافی و اطراف آن
	نگرش : - توجه به اهمیت سرویس و نظافت به موقع دستگاه جوراب بافی - توجه به اهمیت تعویض به موقع قطعات دستگاه جوراب بافی			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از ماسک و لباس کار - رعایت اصول ایمنی با توجه به راهنمای هر دستگاه - عدم اقدام به تعمیرات و اطلاع رسانی به مقام مسئول - نظافت دستگاه در حالت خاموش بدون اتصال به برق			
				توجهات زیست محیطی : - عدم دفع روغن اضافی در فاضلاب و هدایت آن به چرخه بازیافت -



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه جوراب بافی	تک سیلندر- کامپیوتری	۵	
۲	پمپ گریسکاری	معمولی	۳	
۳	ویدیو پروژکتور و ضمائم	استاندارد	۱	
۴	تخته	وایت برد- ۱*۲ متر	۱	
۵	کپسول آتش نشانی	گاز - پودر	۲	
۶	دستگاه کش باف	استاندارد	۵	
۷	میزکار	استاندارد	۱	
۸	سطل زباله	بزرگ	۱	
۹	جعبه کمک های اولیه	کامل	۱	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ فیلامنتی	در نمره های متداول	۵ کیلو	
۲	نخ سفید	طبیعی - مصنوعی در نمره های مختلف متداول باتوجه به طرح جوراب	۱۰ کیلو	
۳	نخ رنگی	طبیعی - مصنوعی در نمره های مختلف متداول باتوجه به طرح جوراب	۵ کیلو	
۴	نخ کش	مناسب دستگاه جوراب بافی	۵ کیلو	
۵	روغن صنعتی	نمره ۳۰	۱ کیلو	
۶	گریس	مناسب دستگاه	۱ کیلو	
۷	ماسک	یک بار مصرف	۱۰۰	
۸	کیسه زباله	بزرگ	۱۰	
۹	پارچه	جهت نظافت	۵ متر	
۱۰	ماژیک وایت برد	در سه رنگ	۳	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سوزن دستگاه جوراب بافی	در اندازه های متداول	۳ بسته	
۲	ابزار سیلندر	سوزن خواب	۱	
۳	سینگر	انواع متداول دستگاه جوراب بافی	۱	از هر نوع
۴	پلاتین	استاندارد دستگاه جوراب بافی تک سیلندر	۱	
۵	وزنه	استاندارد دستگاه جوراب باف	۲	
۶	قلاب وزنه	استاندارد دستگاه جوراب باف	۲	
۷	سوزن کش	استاندارد	۵	
۸	قیچی	خیاطی	۲	
۹	جعبه ابزار	کامل	۱	
۱۰	USB	۴ GB- حاوی چند طرح جوراب	۱	
۱۱	ابزار کش	استاندارد	۱	
۱۲	ابزار بافت	استاندارد	۱	
۱۳	ابزار پاشنه	استاندارد	۱	
۱۴	ابزار پنجه	استاندارد	۱	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



- منابع و نرم افزار های آموزشی ( اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد )

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	کاتالوگ دستگاه تک سیلندر- کامپیوتری					

- سایر منابع و محتواهای آموزشی ( پیشنهادی گروه تدوین استاندارد ) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مولفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱	بافندگی حلقوی	۱۳۸۹	کارمین مازا و پاولا زندا	محمد رضا سیدمیر	یزد	دانشگاه آزاد اسلامی	