

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شغل

عنوان آموزش شغل

کارگر ماهر دمنوش

(تی بگ و بسته بندی پودری)

گروه شغلی

فناوری های راهبردی
سلامت، طب ایرانی و گیاهان دارویی

کد ملی آموزش شغل

۶۱۱۲/۱۲/۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۹۳/۴/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۶۱۱۲/۱۲/۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی:

رئیس گروه برنامه ریزی درسی فناوری های راهبردی : دکتر پوراندخت نیرومند

دکتر محسن بیگدلی - دکتر علیرضا طاهرپور - دکتر محمد انصاری پور - ابوالفضل علیزاده - سید محسن جلالی - شهرام

گندابی - نرگس کیانی - عاطفه سادات جلال زاده - زینب وفائی نژاد - حسین امامی - حمیدرضا عصارپور آرائی

+ افرادی که در روند تدوین این استاندارد مشاوره و اعمال نظر فرموده اند : مهندس علی ابراهیمی وریکیانی ، دکتر فرزاد نجفی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :

- ستاد توسعه علوم و فناوری گیاهان دارویی و طب سنتی ایران

- پارک علم و فناوری استان لرستان

فرآیند اصلاح و بازنگری :

توجه : در صورت درخواست ستاد گیاهان دارویی و طب ایرانی، دانشگاههای مرتبط و متخصصین و صاحب نظران مورد بازنگری و اصلاح قرار گیرد و پس از تأیید ستاد گیاهان دارویی و طب ایرانی اعمال گردد.

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷ تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تہیہ کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقہ کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	شہرام گندابی	کاردانی	گیاهان دارویی	مدیر عامل شرکت مدیریت بازار سلامت ماداکتو	۱۱ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : shahramgandabi@gmail.com آدرس : خرم آباد - صندوق پستی ۴۴۶-۶۸۱۳۵
۲	سمانہ کلانتری	کارشناس	مهندس صنایع - تحلیل سیستم ها	مدیر عامل و رییس هیات مدیرہ	۶ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : s.kalantari_۸۸@yahoo.com آدرس : خرم آباد- بزرگراه دانشگاه خ ۶۰ متری) پارک علم و فناوری لرستان
۳	زہرا طہماسبی نادری چگنی	کارشناس	مهندس صنایع - تحلیل سیستم ها	مدیر عامل شرکت گیاه دارو ماداکتو و عضو هیات مدیرہ	۷ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : marketingwom@yahoo.com
۴	پروین گنجی	کارشناس ارشد	شیمی	مدیر تولید و مدیر ازمایشگاه	۶ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	داریوش شیراوند	دانشجوی دکتر	نانوبیوتکنولوژی	مری سازمان آموزش فنی و حرفہ ای کشور و پژوہشگر	۱۰ سال	تلفن همراه : ۰۹۱۲۴۶۲۱۰۰۲ ایمیل : d.shiravand@gmail.com
۶	فروغ بہاروند	کاردانی	تولید و فرآوری گیاهان دارویی و معطر	مستند سازی تحقیقات در واحد R&D و مدیر عطاری	۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۷	نرگس کیانی	لیسانس	الکترونیک	کارشناس مہارتہای پیشرفته سازمان آموزش فنی و حرفہ ای کشور	۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۸	حسین امامی	فوق لیسانس	باغبانی - گیاهان دارویی	کارشناس آموزش روستایی سازمان آموزش فنی و حرفہ ای کشور	۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تعاریف:

استاندارد شغل:

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش:

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل:

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل:

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش:

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی:

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی:

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان:

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی:

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش:

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت:

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش:

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی:

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی:

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل^۱ :	
کارگر ماهر دمنوش (تی بگ و بسته بندی پودری)	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
<p>کارگر ماهر دمنوش (تی بگ و بسته بندی پودری) از جمله مشاغل صنعتی در حوزه فناوری های راهبردی سلامت، طب ایرانی و گیاهان دارویی می باشد و دارای شایستگی هایی مانند تحویل گرفتن مواد اولیه و بسته بندی ، جایگزاری مواد اولیه و تنظیمات اولیه دستگاه های تی بگ زن و بسته بندی پودری ، کنترل مواد و جعبه های بسته بندی ، جعبه گذاری و بسته بندی ، جلوگیری از ایجاد ضایعات غیرعادی در داخل سالن تولید و ثبت اطلاعات و آمار می باشد .</p> <p>این شغل در ارتباط با انبار ، سرپرست بالا دستی و بخش فنی (نگهداری و تعمیرات) خود می باشد .</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : کاردانی تولید و بهره برداری از گیاهان دارویی و معطر یا کاردانی صنایع غذایی یا مهندسی کشاورزی (علوم و صنایع غذایی)</p> <p>حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی</p> <p>مهارت های پیش نیاز :</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۱۶۱ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۷.۵ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۴۳.۵ ساعت
- زمان کارورزی	: ۱۰۰ ساعت
- زمان پروژه	: ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی : ۲۵ %	
- عملی : ۶۵ %	
- اخلاق حرفه ای : ۱۰ %	
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
<p>لیسانس مهندسی مکانیک و لیسانس مهندسی مکانیک (ساخت و تولید) با ۲ سال سابقه کار مرتبط</p> <p>لیسانس مهندسی ساخت و تولید (ماشین ابزار) با ۲ سال سابقه کار مرتبط</p> <p>لیسانس تولید و بهره برداری از گیاهان دارویی و معطر با حداقل ۳ سال سابقه کار مرتبط</p> <p>لیسانس صنایع غذایی با حداقل ۳ سال سابقه کار مرتبط</p>	



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

کارگر ماهر دمنوش (دستگاه تی بگ و بسته بندی پودری) از جمله مشاغل حوزه صنعت از فناوری های راهبردی سلامت، طب ایرانی و گیاهان دارویی می باشد و دارای شایستگی هایی مانند تحویل گرفتن مواد اولیه و بسته بندی ، جایگزاری مواد اولیه و تنظیمات اولیه دستگاه های تی بگ زن و بسته بندی پودری ، کنترل مواد و جعبه های بسته بندی ، جعبه گذاری و بسته بندی ، جلوگیری از ایجاد ضایعات غیرعادی در داخل سالن تولید و ثبت اطلاعات و آمار می باشد .

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Skilled worker for teabag and herbal teabag machine

(Onet :

- Packers and Packagers, Hand , Packaging and Filling Machine Operators and Tenders / code ۵۱-۹۱۱۱.۰۰
- Packers and Packagers, Hand / code ۵۳-۷۰۶۴.۰۰)

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

- سرپرست خط تولید دمنوش ها و تی بگ های گیاهی
- تکنسین نگهداری و تعمیرات خطوط تولید دمنوش
- کارگر آسیاب و مش بندی گیاهان دارویی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل

– شایستگی ها ۲

ردیف	عناوین
۱	تحویل گرفتن مواد اولیه و بسته بندی
۲	جایگزاری مواد اولیه و تنظیمات اولیه دستگاه های تی بگ زن و بسته بندی پودری
۳	تولید و بسته بندی دمنوش ها
۴	جلوگیری از ایجاد ضایعات غیرعادی در داخل سالن تولید
۵	ثبت اطلاعات و آمار



استاندارد آموزش
- برکهی تحلیل آموزش

	زمان آموزش (ساعت)			عنوان : تحویل گرفتن مواد اولیه و بسته بندی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲.۵	۷	۵.۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- گیاهان دارویی - ترازوی دیجیتالی - دماسنج - ماسک - روپوش سفید - گاری دستی - دستکش	دانش :			<ul style="list-style-type: none"> ▪ انواع مواد اولیه و کاربردها آنها (گیاهان دارویی ، رل opp ، نخ و ..) ▪ مسئولیت های توزین مرکزی ▪ مشخصات فیزیکی و ظاهری مواد اولیه بسته بندی ▪ کد و مشخصات برجسب های هر بسته در بچ شیت های مربوطه ▪ تشخیص مواد اولیه نامرغوب
		۱		
		۱		
		۱		
		۱		
		۱.۵		
	مهارت :			<ul style="list-style-type: none"> ▪ کنترل اوزان بسته های مواد اولیه با مشخصات مربوطه ▪ کنترل مشخصات فیزیکی و ظاهری بسته ها ▪ کنترل کد و مشخصات برجسب های در بچ شیت های مربوطه ▪ کنترل حمل و نقل مواد جهت فرایندها ▪ تفکیک مواد اولیه نامرغوب
		۱.۵		
		۱		
		۱		
	۱.۵			
	۲			
نگرش :			<ul style="list-style-type: none"> ▪ منظم و دقیق بودن در انبارداری موقت و نگهداری از مواد اولیه تحویل گرفته شده 	
ایمنی و بهداشت :				
<ul style="list-style-type: none"> ▪ استفاده از لباس کار مناسب ، ماسک ، دستکش و کفش ایمنی 				
توجهات زیست محیطی :				
			-	
			-	



استاندارد آموزش
- برکهای تحلیل آموزش

	زمان آموزش (ساعت)			عنوان : جایگزاری مواد اولیه و تنظیمات اولیه دستگاه های تی بگ زن و بسته بندی پودری
	جمع	عملی	نظری	
		۱۵.۵	۱۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دانش : - میز کار - کاغذ فیلتر - لفاف های بسته بندی - OPP , PE و ... - انواع گیاهان دارویی - ماسک - دستگاه تی بگ زن			۱ ۰.۵ ۱ ۱	<ul style="list-style-type: none"> ▪ روش های استریل کردن دستگاه های بسته بندی ▪ دمنوش ▪ جابجای گیاهان دارویی ▪ نصب مواد اولیه بسته بندی ▪ اصول کار با دستگاه های تی بگ زن و بسته بندی پودری
دستگاه بسته بندی پودری - کمپرسور هوا - ضد عفونی کننده های استاندارد			۱ ۱ ۱ ۳ ۱.۵ ۱.۵ ۳	<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ استریلیزاسیون دستگاه ها و تجهیزات ▪ انتقال کنترل شده گیاهان دارویی به مخازن ▪ کنترل فیزیکی و مشخصات مواد اولیه بسته بندی ▪ نصب کاغذ فیلتر ، لفاف و نخ تگ بر دستگاه ▪ کنترل دمای هات ایر ▪ انتقال و کنترل هوای ورودی از کمپرسور ▪ کارکردن با دستگاه های بسته بندی دمنوش ها
	نگرش :			<ul style="list-style-type: none"> ▪ تعهد در نگهداری مناسب از دستگاه های تولید و بسته بندی
	ایمنی و بهداشت :			<ul style="list-style-type: none"> ▪ رعایت اصول اگونومی در جابجایی مواد و ابزار سنگین
	توجهات زیست محیطی :			- -



استاندارد آموزش
- برکهی تحلیل آموزش

	زمان آموزش (ساعت)			عنوان : تولید و بسته بندی دمنوش ها
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴	۱۰.۵	۳.۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- میز کار - کاغذ فیلتر - لفاف های بسته بندی - OPP , PE و ...			۱.۵ ۱ ۱	دانش : <ul style="list-style-type: none"> ▪ اصول تولید خوب ▪ نگهداری و تعمیرات اولیه ماشین آلات ▪ روش های بسته بندی دمنوش ها (تی بگ ، پودر)
- لفاف کاغذی - نخ و تگ - جعبه ها و کارتن - انواع گیاهان دارویی - ماسک		۲ ۲.۵ ۲ ۴		مهارت : <ul style="list-style-type: none"> ▪ انجام و کنترل اولیه عملیات تولید خوب دمنوش ها ▪ کنترل ظاهری تی بگ ها و بسته بندی ▪ کنترل پاکت و سلفون ها در دستگاه های بسته بندی پودری ▪ بررسی مشکل دستگاه و رفع عیب
- دستگاه تی بگ زن دستگاه بسته بندی پودری - کمپرسور هوا	نگرش : <ul style="list-style-type: none"> ▪ اجرای عملیات تولید خوب در بخش مرتبط با نیروی کارگری ▪ اهمیت دادن به عیب یابی دستگاه و درک اثری که نگهداری از دستگاه می تواند بر افزایش بهره وری و سود آوری داشته باشد 			
	ایمنی و بهداشت : <ul style="list-style-type: none"> ▪ توجه به اصول حفاظت فنی و بهداشت در هنگام کار با دستگاه ▪ استفاده از ماسک و دستکش 			
	توجهات زیست محیطی : <ul style="list-style-type: none"> ▪ دفع ضایعات در محل های تعیین شده 			



	زمان آموزش (ساعت)			عنوان : جلوگیری از ایجاد ضایعات غیرعادی در داخل سالن تولید
	نظری	عملی	جمع	
	۲	۵.۵	۷.۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- برگه A۴				دانش :
- خودکار		۱		<ul style="list-style-type: none"> ▪ اثر ضایعات تولید در بالا رفتن هزینه ها ▪ فرآیند تخلیه و نگهداری باقیمانده مواد اولیه
- زونکن		۱		
- دستکش				مهارت :
- کلاه	۱.۵			<ul style="list-style-type: none"> ▪ بکارگیری مناسب ابزار تولید و نقل و انتقال ▪ استفاده دقیق از دستورالعمل های تولید ▪ جلوگیری از آلودگی مواد اولیه باقی مانده ▪ اطلاع رسانی به موقع خرابی به سرپرست و بخش برای کنترل ضایعات ▪ انتقال دقیق و به موقع مواد باقی مانده با انبار
		۱		
		۱		
		۱		نگرش :
				<ul style="list-style-type: none"> ▪ جلوگیری از هدر دادن مواد اولیه بسته بندی و گیاهی باقی مانده از تولید ▪ عمل به الزامات سازمانی و اطلاع رسانی اتفاقات به مسئول بالادستی
				ایمنی و بهداشت :
				<ul style="list-style-type: none"> ▪ استفاده از ماسک و دستکش ▪ وجود کپسول آتش نشانی در محل سالن نگهداری از گیاهان
				توجهات زیست محیطی :
				<ul style="list-style-type: none"> ▪ تفکیک و دفع ضایعات در محل های تعیین شده



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش (ساعت)			عنوان : ثبت اطلاعات و آمار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۱.۵	۸.۵	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- برگه A۴ - خودکار - زونکن				دانش :
			۱	▪ اسناد و مدارک مورد نیاز
			۱	▪ گزارش و نمودار
			۱	▪ اصول اصلاح گزارشات و گزارش نویسی
				مهارت :
		۲.۵		▪ ترسیم نمودارها با استفاده از نرم افزارها
		۱.۵		▪ تکمیل فرم های گزارش
		۲		▪ ثبت اطلاعات خرابی
		۱		▪ ثبت اطلاعات مواد اولیه باقی مانده
		۱.۵		▪ ثبت اطلاعات تولید و ضایعات
			نگرش :	
			▪ کارگروهی	
			▪ رعایت سلسله مراتب	
			ایمنی و بهداشت :	
			▪ ارگونومی نشستن	
			توجهات زیست محیطی :	



برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه تی بگ زن	با قابلیت بسته بندی با نخ ، تگ ، تولید طبق GMP PET/AL/PG/	۱ دستگاه	
۲	دستگاه بسته بندی پودر چند توزین	الکترومکانیک ، PLC و بسته بندی ۱۰ تا ۱۱۰۰ گرم تولید طبق GMP	۱ دستگاه	
۳	کمپرسور هوا	۱۵۰ لیتری تک سیلندر	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی	تعداد	توضیحات
۱	گیاهان دارویی	پر کاربرد ۵ نوع	۱۵۰ کیلو گرم	
۲	کاغذ فیلتر	موجود در بازار	به مقدار لازم	
۳	لفاف های بسته بندی	کاغذی OPP, PE و...	به مقدار لازم	
۴	لفاف کاغذی	گریب غذایی	به مقدار لازم	
۵	نخ و تگ	موجود در بازار	به مقدار لازم	
۶	جعبه ها و کارتن	موجود در بازار	به مقدار لازم	
۷	ماسک معمولی	موجود در بازار	۱۵ عدد	
۸	دستکش بهداشتی	موجود در بازار	یک بسته	
۹	کلاه	موجود در بازار	یک بسته	
۱۰	کاغذ A۴	موجود در بازار	یک بسته	
۱۱	زونکن	موجود در بازار	۱۵ عدد	
۱۲	روپوش سفید	موجود در بازار	۱۵ عدد	
۱۳	خودکار	موجود در بازار	۱۵ عدد	
۱۴	عینک ایمنی	موجود در بازار	۱۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



– برکه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	موجود در بازار	۵ عدد	
۲	صندلی	منطبق با ارگونومی کاری	۱۵ عدد	

توجه:

– ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.

– منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
	ندارد					

– سایر منابع و محتواهای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مؤلفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
	تولید و فرآوری گیاهان دارویی		امید بیگی، رضا	-		آستان قدس رضوی	



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزشی استاندارد

ردیف	عنوان
۱	www.irantvto.ir
۲	fdo.behdasht.gov.ir
۳	www.isiri.org
۴	http://medplant.ir

فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
	ندارد			