

نام استاندارد اصلی اول : جوشکار سازه های فولادی با فرآیند SMAW	نام استاندارد فرعی : جوشکاری قطعات فولادی با فرآیند SMAW در سطح E۳
کد استاندارد اصلی اول : ۸-۷۲/۲۳/۱/۱	کد استاندارد فرعی : ۸-۷۲/۲۳/۱/۱/۲
نام استاندارد اصلی دوم : -	رشته شغلی : جوشکاری و بازرسی جوش
کد استاندارد اصلی دوم : -	استان پیشنهاد دهنده : قم
حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی	تاریخ شروع اعتبار : ۹۰/۷/۱
پیش نیاز : ندارد	تاریخ پایان اعتبار : ۹۴/۷/۱

شماره توانایی ها از استاندارد اصلی اول :

			۸	۷	۴	۳

شماره توانایی ها از استاندارد اصلی دوم :

گزاره ها	بلی	خیر	اقدام
آیا درخواست توسط متقاضی (صنعت ، خدمات ، کشاورزی) مهر و امضاء شده است .	✓		اگر خیر است به استان برای کامل کردن با ذکر نوع اشکال اعاده شود .
آیا توانایی ها از نظر ساعت و جمله بندی همانند استاندارد اصلی است .	✓		اگر جواب خیر است به استان اعاده شود تا اصلاح کنند .
آیا توانایی پیشنهادی با محتوای استاندارد اصلی سازگار است.	✓		اگر خیر است به استان اعاده شود تا اصلاح کنند.
آیا تلفیقی از چند استاندارد مرتبط است.	✓		
آیا استاندارد مشابه که این موضوع را پوشش دهد وجود دارد .	✓		اگر جواب بلی است به استان اعاده و راهنمایی گردند .
آیا توانایی ها برای آن که به یک شغل خاص و یا انجام یک فرایند و یا کارور یک دستگاه انجامد مناسب دارد .	✓		اگر جواب خیر است توانایی هایی که تکمیل کننده است و یا باید حذف شود را مشخص و اصلاح کنید .
آیا توانایی ها به لحاظ ساختار و نیاز با فرض کامل بودن مناسب با آن صنعت است .	✓		اگر جواب خیر است با استان در این مورد مذاکره شود .
اگر توانایی ها از هر حیث کامل و معنی دار است .			۱- به کد استاندارد اصلی با ممیز اعداد یک تا ده را بیفزایید . ۲- عنوان ابر توانایی را انتخاب کنید . ۳- فهرست توانایی های تأیید شده را تهیه و در جدول وارد کنید . ۴- به اداره کل استان ضمن تأیید نامه بزنید و به دفتر ارزشیابی مهارت و دفتر آموزش در صنایع نیز رونوشت دهید.

نام و نام خانوادگی معاون برنامه ریزی درسی مربوطه :

نام و نام خانوادگی کارشناس بررسی کننده :

جوشکاری قطعات فولادی با فرآیند SMAW در سطح E۳

جمع	زمان		عنوان توانایی	شماره توانایی از استاندارد اصلی اول
	عملی	نظری		
۲۸	۲۰	۸	مونتاز قطعات	۳
۱۵	۱۰	۵	راه اندازی دستگاه جوشکاری	۴
۱۱۰	۱۰۰	۱۰	جوشکاری قطعات طبق دستورالعمل E۳	۷
۸	۵	۳	برآورد هزینه فرآیند جوشکاری SMAW	۸
۱۶۱	۱۳۵	۲۶		مجموع :
جمع	زمان		عنوان توانایی	شماره توانایی از استاندارد اصلی دوم
	عملی	نظری		
				مجموع :

نام و نام خانوادگی معاون برنامه ریزی درسی مربوطه :

نام و نام خانوادگی کارشناس بررسی کننده :