



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

عنوان آموزش شغل

جاروباف

گروه شغلی

صنایع دستی (بافت)

کد ملی آموزش شغل

۷۳۱۷-۷۵-۰۰۱-۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۹۳/۸/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۱-۰۱-۷۵-۷۳۱۷

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع دستی (بافت) :

-صدیقه رضاخواه

-ارژنگ بهادری

-مریم طالبیان

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :

- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

-

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci@yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	مریم طالبیان	فوق لیسانس	تکنولوژی آموزشی	رئیس مرکز	۱۴ سال	تلفن ثابت : ۳۳۳۴۶۰۵۶ تلفن همراه : ۰۹۱۱۳۱۳۷۹۴۹ ایمیل : Maryam_talebian_d@yahoo.com آدرس : امیرکلا - خیابان امام (ره) - چهارراه مهارت - مرکز الزهرا(س)
۲	فاطمه یزدانیان امیری	فوق لیسانس	شهرسازی	مشاور در طرحهای شهری	۲ سال	تلفن ثابت : ۳۳۳۴۱۹۳۸ تلفن همراه : ۰۹۱۱۹۰۳۷۳۸۹ ایمیل : fatemehyazdanian@hotmail.com آدرس : امیرکلا - خیابان امام(ره) - کوچه حسن زاده - پ ۱۵
۳	علی محمد امینی	کارشناس	ادبیات	مدیر مدرسه و استادکار جارو	۳۰ سال	تلفن ثابت : ۳۳۳۴۳۷۴۳ تلفن همراه : ۰۹۱۱۳۱۴۲۷۴۹ ایمیل : آدرس : امیرکلا - خ امام (ره) - کوچه شهید منعمی
۴						تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۵						تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۶						تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مریبان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل:
جاروباف
شرح استاندارد آموزش شغل:
بافت و دوخت جارو شغلی است از رشته صنایع دستی (بافت) که وظایف شناخت انواع طرح های جارو و گیاه آن ، آماده سازی ساقه های جارو ، دسته کردن و بستن ساقه ها با استفاده از رکاب ، جداسازی برش بخش های زائد و اضافی ، تزئین و روکاری شامل نواریچی و دوخت را در برگرفته و با مشاغل حصیربافی و سبببافی در ارتباط است .
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۱۰۲ ساعت
- زمان آموزش نظری : ۲۷ ساعت
- زمان آموزش عملی : ۷۵ ساعت
- زمان کارورزی : - ساعت
- زمان پروژه : - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵%
- عملی : ۶۵%
- اخلاق حرفه ای : ۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
فوق دیپلم رشته صنایع دستی با ۲ سال سابقه کار در بافت و دوخت جارو دیپلم با ۴ سال سابقه کار



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

تولید و ساخت جارو، از جمله هنر های قدیمی تعدادی از مناطق کشور بوده که در زمان های گذشته صنعتی درآمدزا به حساب می آمده است. ولی با وجود فراگیر شدن استفاده از جاروهای برقی، تقاضا برای استفاده از جاروهای سنتی کاهش یافته است. این در حالیست که تعداد زیادی از خانوارها به این هنر و صنعت اشتغال دارند. (برای مثال ۲۰۰ خانوار در میان ۶۰۰۰ خانوار شهر امیرکلا). لذا هدف این است که با استفاده از آموزش های تئوری و عملی درخصوص انواع طرح های جارو و شناسائی میزان مرغوبیت مواد اولیه و شیوه های ساخت و نگهداری آن محصول، هنرجویان و متقاضیان این مهارت و حرفه را به سمت تولید وسیله ای برای نظافت و همچنین تزئین سوق داد و بدین وسیله این صنعت و هنر اصیل و اختصاصی کشور ایران در غالب صنایع دستی حفظ و احیاء گردد. مع الوصف افراد پس از آموزش میتوانند کارگاه های کوچک و متوسطی را راه اندازی و اشتغال زائی نمایند. همچنین باتوجه به ذوق و سلیقه خود با طراحی گونه های جدید جارو، زمینه توسعه و گسترش دامنه آن فراهم گردد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Weaving and sewing broom

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

حصیربافی

سبببافی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسبب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسبب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها

ردیف	عناوین
۱	آماده سازی مواد اولیه
۲	طراحی جارو
۳	جداسازی ضایعات از ساقه های بسته شده و استفاده از ابزارهای مختلف
۴	بستن رکاب و دسته نمودن ساقه های جارو
۵	دوخت و روکاری
۶	نگهداری و انبار محصول
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: آماده سازی مواد اولیه
	جمع	عملی	نظری	
	۱۶	۱۰	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
تخته وایت برد لوازم التحریر جاروی خام				دانش :
			۲	-پیشینه جارو
			۲	-کارکرد جارو
			۲	-ویژگی های جاروهای مرغوب
				مهارت :
		۳		-نگهداری و انبار مواد اولیه جارو
		۳		- مرتب نمودن جارو برای کار
		۱		- خیس کردن (آب پاشی) جارو
		۳		-حذف ضایعات(جداسازی تخم جارو)
				نگرش :
				-دقت در انتخاب و نگهداری جارو
				-صرفه جویی در مصرف اولیه
				- دقت در خیس کردن جارو
			ایمنی و بهداشت :	
			-استفاده از وسایل ایمنی و بهداشتی شخصی نظیر ماسک	
			- نصب وسایل اطفاء حریق	
			توجهات زیست محیطی :	
			-تهویه مناسب انبار مواد اولیه و کارگاه	
			- مراقبت و جلوگیری از ورود جانوران و حشرات نظیر موش به انبار	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : طراحی جارو
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۱۱	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کاغذ A۴ لوازم التحریر				دانش :
			۲	-انواع طرح های موجود جارو
			۱	-کاربرد انواع طرح های موجود
			۴	-تکنیک های طراحی
				-
				مهارت :
		۳		- پیاده نمودن تکنیک های طراحی در طرح مورد نظر
		۴		-ترسیم طرح نمونه های جاروی تولید شده
		۴		-طراحی طرح های جدید
				-
				نگرش :
				-دانش طراحی از پیش برای ساخت جارو
				-
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده از وسایل ایمنی و بهداشتی شخصی نظیر ماسک
				-نصب وسایل اطفاء حریق
				توجهات زیست محیطی :
			-تهویه مناسب انبار مواد اولیه و کارگاه	
			-مراقبت و جلوگیری از ورود جانوران و حشرات نظیر موش به انبار	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳	۱۰	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
		۲		- ابزارهای مختلف جداسازی ضایعات
		۱		- معرفی بازارهای تقاضا و مصرف ضایعات
				-
				-
				مهارت :
	۵			- کار با دستگاه کمباین
	۵			- کار با ابزار جداسازی ضایعات به شیوه سنتی و دستی
				-
				نگرش :
				- دقت در جداسازی ضایعات
				- دقت در انجام کار با دستگاه کمباین
				دقت در استفاده از قیچی
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل ایمنی و بهداشتی شخصی نظیر ماسک
				- نصب وسایل اطفاء حریق
				توجهات زیست محیطی :
				- تهیه مناسب انبار مواد اولیه
				- تهیه مناسب محل کار (کارگاه)
				- مراقبت و جلوگیری از ورود جانوران و حشرات



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۹	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رکاب (با استفاده از طناب و زنجیر) سیم ، انبردست قیچی سیم بر کنده ساتور				دانش :
			۱	- مفهوم رکاب بستن
				-
				-
				مهارت :
		۵		- بستن رکاب
		۶		- نحوه دسته نمودن ساقه های جارو
		۸		- بستن دسته ها با رکاب (تک شاخ نمودن)
				-
				نگرش :
				- دقت در بستن رکاب و استفاده از آن
				- دقت در تعیین حجم دسته ها
				- دقت در بستن درست دسته ها با رکاب
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از وسایل ایمنی و بهداشتی شخصی نظیر ماسک	
			- نصب وسایل اطفاء حریق	
			توجهات زیست محیطی :	
			- تهیه مناسب ابزار مواد اولیه	
			- تهیه مناسب محل کار (کارگاه)	
			- مراقبت و جلوگیری از ورود جانوران و حشرات	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :	
	جمع	عملی	نظری		دوخت و روکاری
	۱۱	۱۰	۱		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
نایلون ، سیم ، جوال دوز چسب ۵ سانتی نخ های تابیده بسیار قوی	دانش :				
			۰/۵	- ابزار و وسایل دوخت	
			۰/۵	- مفهوم روکاری	
				-	
	مهارت :				
		۵		- دوخت جارو	
		۵		- انجام روکاری	
				-	
				-	
	نگرش :				
				- دقت در انتخاب روش دوخت	
				- دقت در دوخت محکم و توجه ویژه به زیبایی آن	
	ایمنی و بهداشت :				
			- استفاده از وسایل ایمنی و بهداشتی شخصی نظیر ماسک		
			- نصب وسایل اطفاء حریق		
توجهات زیست محیطی :					
			- تهویه مناسب انبار مواد اولیه		
			- تهویه مناسب محل کار (کارگاه)		
			- مراقبت و جلوگیری از ورود جانوران و حشرات		



	زمان آموزش			عنوان : نگهداری و انبار محصول
	جمع	عملی	نظری	
	۲۴	۱۵	۹	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
استفاده از تخته یا پالت برای جلوگیری از نم گرفتگی و پوسیدن جaro سم پاشی محیط برای جلوگیری از ورود موش	دانش :			
			۲	- نحوه آماده سازی فضای انبار
			۱	- موارد ایمنی و بهداشتی در نگهداری و انبار
			۲	- زمان های مناسب برای انبار و عرضه به بازار
			۲	- انواع آفت ها و روش های دفع آن
			۲	- روش های جلوگیری از پوسیدگی جaro
	مهارت :			
				- مناسب سازی فضا برای دپو
				- چیدن و دپوی جaro در انبار
				- مراقبت و نگهداری بصورت کوتاه میان و بلند مدت
				- سم پاشی و دور کردن حیوانات موذی
	نگرش :			
				- رعایت اخلاق حرفه ای در انبار محصول
				- دقت در انبارداری
ایمنی و بهداشت :				
			- استفاده از وسایل ایمنی و بهداشتی شخصی نظیر ماسک و دستکش برای سم پاشی	
			- نصب وسایل اطفاء حریق	
توجهات زیست محیطی :				
			- تهیه مناسب انبار مواد اولیه	
			- تهیه مناسب محل کار (کارگاه)	
			- مراقبت و جلوگیری از ورود جانوران و حشرات	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه کمباین	با قابلیت ۲۲۰ ولت و با ابعاد ۸۰*۸۰	۱	
۲	تهویه صنعتی	ابعاد ۵۰*۵۰	۱	
۳	تخته وایت برد	ابعاد ۱*۲	۱	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	گیاه جارو	-	۵۰ کیلو	
۲	نخ نایلونی	در رنگ های مختلف	۱ کیلو	
۳	نخ تابیده	نایلونی در رنگ های مختلف	۱ کیلو	
۴	مفتول سیمی	ضخامت ۲۲ میل	۲ حلقه ۲۵ یاردی	
۵	چسب	نواری ۵ سانتی در رنگهای مختلف	۳ عدد	
۶	ماژیک	وایت برد	۱۵ عدد	
۷	خودکار	معمولی	۵۰ عدد	
۸	کاغذ	A4	۱۵ عدد	
۹	مداد	معمولی	۱۵ عدد	
۱۰	پاک کن	معمولی	یکسری	
۱۱	جزوه آموزشی	جاروبافی	یکسری	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

