

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

هدایت کنترل کیفیت مخلوط کردن و پخش مواد در قسمت تر ماشین

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی

۳۱۳۹-۱۹-۰۱۱-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رئیس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۶	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رئیس کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۲۱ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد استاندارد آموزش شایستگی: ۱-۱۱-۰۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آرین- رامک فرح آبادی (رییس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش:

فرآیند اصلاح و بازنگری:

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزش

عنوان:

هدایت کنترل کیفیت مخلوط کردن و پخش مواد در قسمت تر ماشین

شرح:

این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی کنترل پراکندگی یک نواخت مواد ورودی به هدباکس، کنترل عملیات پخش کننده مواد و هدباکس، کنترل فرآیند تشکیل کاغذ و کنترل توری فوردینیر بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات: دیپلم

حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت جسمانی و روانی کامل

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۴۸ ساعت

- زمان آموزش نظری: ۸ ساعت

- زمان آموزش عملی: ۴۰ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی: ۲۵٪

- عملی: ۶۵٪

- اخلاق حرفه ای: ۱۰٪

صلاحیت های حرفه ای مربیان :

لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>بررسی وضعیت OHS حفاظت و ایمنی حرفه ای</p> <p>بررسی پراکندگی یک نواخت مواد ورودی به هدباکس</p>	<p>کنترل پراکندگی یک نواخت مواد ورودی به هدباکس</p>
<p>کنترل توزیع یکدست</p> <p>کنترل سرعت و غلظت</p> <p>استفاده از نرم افزار و رایانه در کنترل پخش مواد</p>	<p>کنترل عملیات پخش کننده مواد و هدباکس</p>
<p>کنترل چگونگی تشکیل کاغذ روی توری</p> <p>بررسی وضعیت OHS حفاظت و ایمنی حرفه ای</p> <p>بررسی فرآیند تشکیل کاغذ بر اساس استاندارد های متداول</p>	<p>کنترل فرآیند تشکیل کاغذ</p>
<p>بکارگیری انواع توری شکل دهنده کاغذ</p> <p>کنترل صحت عملکرد پارچه فوردرنیبر</p>	<p>کنترل توری فوردرنیبر</p>



برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ساعت	دانش :
	OHS حفاظت و ایمنی حرفه ای
	نقش هدباکس در انتقال خمیر کنترل توزیع یکدست
	روش کنترل سرعت و غلظت
	روش اجتناب از تجمع مواد و الیاف
	تعریف خط خشک
	روش استفاده از نرم افزار و رایانه در کنترل پخش مواد
	روش کنترل چگونگی تشکیل کاغذ روی توری
	وضعیت OHS حفاظت و ایمنی حرفه ای
	روش کنترل آبگیری
	روش کنترل توری
	روش کنترل غلطک ها
	بخش های مختلف میز فوردینیر
	ساختمان توری شکل دهنده کاغذ
	انوع توری شکل دهنده کاغذ
	روش کنترل صحت عملکرد پارچه فوردینیر



مهارت :	زمان اسمی آموزش: ساعت
<p>کنترل پراکندگی یک نواخت مواد ورودی به هدباکس</p> <p>کنترل عملیات پخش کننده مواد و هدباکس</p> <p>کنترل توزیع یکدست</p> <p>کنترل سرعت و غلظت</p> <p>اجتناب از تجمع موادو الیاف</p> <p>استفاده از نرم افزار و رایانه در کنترل پخش مواد</p> <p>کنترل چگونگی تشکیل کاغذ روی توری</p> <p>بررسی وضعیت OHS حفاظت و ایمنی حرفه ای</p> <p>کنترل آبگیری</p> <p>کنترل توری</p> <p>کنترل بخش های مختلف میز فوردینیر</p> <p>کنترل صحت عملکرد پارچه فوردینیر</p> <p>کنترل غلطک ها</p>	
نگرش:	
دقت در انتخاب مواد اولیه	
رعایت اخلاق حرفه ای	

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	میز فوردرنیر	استاندارد	۱ دستگاه	
۳	هدباکس	استاندارد	۱ دستگاه	
۴	سیستم و کیوم	استاندارد	۱ دستگاه	
۵	سیستم کنترل الکترونیکی و دیجیتالی	استاندارد	۱ دستگاه	
۶	میکروسکوپ الکترونیکی	استاندارد	۱ دستگاه	
۷	باسکول وزن کشی مواد	استاندارد	۱ دستگاه	
۸	رایانه	با سیستم COR i Y و تجهیزات وابسته	۱ دستگاه	
۹	سیستم تر کاغذ سازی	استاندارد	۱ دستگاه	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع چوب سوزنی برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۲	انواع چوب پهن برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۳	انواع کاغذباطله	با کیفیت و عدم فساد	به مقدار لازم	
۴	نوشته افزار	استاندارد	از هر کدام ۱۵ عدد	
۵	فرم های ثبت گزارشات ورود و خروج مواد اولیه چوبی	استاندارد	از هر کدام ۱۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه رطوبت سنج الکتریکی	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	وسایل اندازه گیری	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	
۳	نرم افزار های خاص کنترل میز فوردربیر و هدباکس	استاندارد	۱۵ عدد	
۴	نرم افزار های خاص کنترل و هدایت خمیر	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .