

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

هدایت بر آماده سازی و راه اندازی هد باکس (جعبه پخش کننده)

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی

۳۱۳۹-۱۹-۰۱۰-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهواری	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۶	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۲۱ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد استاندارد آموزش شایستگی: ۱-۱۰-۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آرین- رامک فرح آبادی (رییس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش:

فرآیند اصلاح و بازنگری:

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نیش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزش

عنوان:
هدایت بر آماده سازی و راه اندازی هد باکس (جعبه پخش کننده)
شرح:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی کاربری ماشین فوردرینبر و هد باکس هدایت ورود مواد به ماشین کاغذ، کاربری بریست رول و کوچ رول های هدایت کننده توری ، بکار گیری المنت ها و جعبه های آبگیری و جدا سازی آب از الیاف بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات: دیپلم حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت جسمانی و روانی کامل
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۴۸ ساعت - زمان آموزش نظری ۸ ساعت - زمان آموزش عملی ۴۰ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مریبان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>رفع مشکل حباب های هوا</p> <p>کار با هد باکس</p> <p>کاربری ماشین فوردرینیر و هد باکس</p> <p>رعایت قوانین حفاظت و ایمنی در محیط کار بر اساس دستورات OHS</p>	<p>کاربری ماشین فوردرینیر و هد باکس</p>
<p>بررسی وضعیت OHS حفاظت و ایمنی حرفه ای در دریافت مواد</p> <p>کنترل ورودی مواد بر اساس استاندارد های متداول</p>	<p>هدایت ورود مواد به ماشین کاغذ</p>
<p>کار با بریست رول و کوچ رول</p> <p>رعایت قوانین حفاظت و ایمنی در محیط کار</p> <p>رعایت استانداردهای تولید</p>	<p>کاربری بریست رول و کوچ رول</p> <p>(رول های هدایت کننده توری)</p>
<p>رعایت قوانین حفاظت و ایمنی در محیط کار</p> <p>استفاده صحیح از المنت ها و جعبه های آبگیری</p>	<p>بکار گیری المنت ها و جعبه های آبگیری</p>
<p>جداسازی آب از الیاف بر اساس استاندارد های متداول</p> <p>رعایت قوانین حفاظت و ایمنی در محیط کار</p>	<p>جدا سازی آب از الیاف</p>



برگه تحلیل آموزش

دانش :

زمان اسمی آموزش: ۸ ساعت

ساختمان ماشین فوردرینیر شامل: پخش کننده خمیر روان، توری، پرس، خشک کن، اتو زنی، بخش جمع آوری، انواع هد باکس

رفع مشکل حباب های هوا

محاسبه سرعت حرکت ماشین

کار با هد باکس

یکنواخت کردن غلظت مواد

هم جهت کردن و یکنواخت کردن سرعت حرکت مواد

تخلیه مواد از دریچه خروجی

رعایت قوانین حفاظت و ایمنی در محیط کار

بررسی وضعیت OHS حفاظت و ایمنی حرفه ای در دریافت مواد

عوامل موثر در تولید کاغذ

پمپ مخلوط کننده خمیر و اب سفید و انتقال دهنده مواد به هد باکس

شناخت فرآیند تشکیل کاغذ

روش کار با بریست رول

روش کوچ رول

روش کار با رول های هدایت کننده توری

شناخت فرآیند تشکیل کاغذ

روش جداسازی آب از الیاف

شناخت انواع المنت

انواع جعبه آبیگیری

روش رعایت قوانین حفاظت و ایمنی در محیط کار

استفاده صحیح از المنت ها و جعبه های آبیگیری

روش آبیگیری روی میز فوردرینیر



برگه تحلیل آموزش

مهارت :

زمان اسمی آموزش: ۴۰ ساعت

کاربری ماشین فوردرینیر و هد باکس

هدایت ورود مواد به ماشین کاغذ

کاربری بریست رول و کوچ رول (رول های هدایت کننده توری)

بکار گیری المنت ها و جعبه های آبیگیری

بکار گیری المنت ها و جعبه های آبیگیری

جدا سازی آب از الیاف

رفع مشکل حباب های هوا

محاسبه سرعت حرکت ماشین

کار با هد باکس

یکنواخت کردن غلظت مواد

هم جهت کردن و یکنواخت کردن سرعت حرکت مواد

تخلیه مواد از دریچه خروجی

کار با بریست رول

کار با کوچ رول

کار با رول های هدایت کننده توری

استفاده صحیح از المنت ها و جعبه های آبیگیری

رعایت قوانین حفاظت و ایمنی در محیط کار

نگرش:

دقت در انتخاب مواد اولیه

کنترل دقیق آماده سازی و راه اندازی هد باکس

سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار

صرفه جویی در مصرف مواد اولیه



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	میز فورد رنیر	استاندارد	۱ دستگاه	
۳	هدباکس	استاندارد	۱ دستگاه	
۴	سیستم و کیوم	استاندارد	۱ دستگاه	
۵	سیستم کنترل الکترونیکی و دیجیتالی	استاندارد	۱ دستگاه	
۶	میکروسکوپ الکترونیکی	استاندارد	۱ دستگاه	
۷	باسکول وزن کشی مواد	استاندارد	۱ دستگاه	
۸	رایانه	با سیستم COR i ۷ و تجهیزات وابسته	۱ دستگاه	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع چوب سوزنی برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۲	انواع چوب پهن برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۳	انواع کاغذباطله	با کیفیت و عدم فساد	به مقدار لازم	
۴	نوشت افزار	استاندارد	از هر کدام ۱۵ عدد	
۵	فرم های ثبت گزارشات ورود و خروج مواد اولیه چوبی	استاندارد	از هر کدام ۱۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه رطوبت سنج الکتریکی	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	وسایل اندازه گیری	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	
۳	نرم افزار های خاص کنترل میز فوردرنیر و هدباکس	استاندارد	۱۵ عدد	
۴	نرم افزار های خاص کنترل و هدایت خمیر	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .