

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

هدایت فرآیند عیب یابی و رفع عیب در قسمت تر ماشین

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی

۳۱۳۹-۱۹-۰۱۲-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهواری	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۶	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۲۱ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد استاندارد آموزش شایستگی: ۱-۱۲-۰۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آرین- رامک فرح آبادی (رییس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزش

عنوان:
هدایت فرآیند عیب یابی و رفع عیب در قسمت تر ماشین
شرح:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی پالایش الیاف جهت بهبود ویژگی های کاغذ ، حذف ترکیبات متراکم از دوغاب ، جداسازی ترکیبات بزرگ و رفع عیوب در قسمت ترماشین بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات: دیپلم حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت جسمانی و روانی کامل
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۵۶ ساعت - زمان آموزش نظری: ۱۶ ساعت - زمان آموزش عملی: ۴۰ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>بکارگیری انواع پالاینده های دیسکی</p> <p>بررسی الیاف جهت بهبود ویژگی های کاغذ</p>	<p>پالایش الیاف جهت بهبود ویژگی های کاغذ</p>
<p>بکارگیری انواع تمیز کننده های اولیه</p> <p>از بین بردن ترکیبات متراکم از دوغاب</p>	<p>حذف ترکیبات متراکم از دوغاب</p>
<p>بکارگیری انواع غربال های فشاری</p> <p>کنترل جداسازی ترکیبات بزرگ</p>	<p>جداسازی ترکیبات بزرگ</p>
<p>بررسی سیستم و آلارم های موجود</p> <p>رفع عیوب</p> <p>ارائه و ثبت گزارش</p>	<p>رفع عیوب در قسمت ترمایشین</p>



برگه تحلیل آموزش

دانش :	زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت
<p>ویژگی خمیر زن ها انواع پالاینده های دیسکی تمیز کننده های اولیه تمیز کننده ای معکوس میز کننده های سرسری انواع غربال های فشاری کنترل جداسازی ترکیبات بزرگ کنترل عملکرد پمپ های خلا رفع عیوب متداول در تولید ثبت گزارش پیام های خطا ارائه گزارش به مقام مافوق</p>	
مهارت :	زمان اسمی آموزش: +۴ ساعت
<p>پالایش الیاف جهت بهبود ویژگی های کاغذ حذف ترکیبات متراکم از دوغاب جداسازی ترکیبات بزرگ رفع عیوب در قسمت ترماشین کار با تمیز کننده های اولیه کار با تمیز کننده ای معکوس کار با تمیز کننده های سرسری کار با انواع غربال های فشاری کنترل عملکرد پمپ های خلا رفع عیوب متداول در تولید ثبت گزارش پیام های خطای کار با کنترل جداسازی ترکیبات بزرگ ارائه گزارش به مقام مافوق رعایت موارد حفاظت و ایمنی در حین کار</p>	
نگرش:	
<p>دقت در انتخاب مواد اولیه کنترل فرآیند عیب یابی و رفع عیب در قسمت تر ماشین سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار صرفه جویی در مصرف مواد اولیه رعایت اخلاق حرفه ای</p>	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	میز فوردرنیر	استاندارد	۱ دستگاه	
۳	هدباکس	استاندارد	۱ دستگاه	
۴	سیستم و کیوم	استاندارد	۱ دستگاه	
۵	سیستم کنترل الکترونیکی و دیجیتالی	استاندارد	۱ دستگاه	
۶	میکروسکوپ الکترونیکی	استاندارد	۱ دستگاه	
۷	باسکول وزن کشی مواد	استاندارد	۱ دستگاه	
۸	رایانه	با سیستم cor i ۷ و تجهیزات وابسته	۱ دستگاه	
۹	سیستم تر کاغذ سازی	استاندارد	۱ دستگاه	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع چوب سوزنی برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۲	انواع چوب پهن برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۳	انواع کاغذباطله	با کیفیت و عدم فساد	به مقدار لازم	
۴	نوشت افزار	استاندارد	از هر کدام ۱۵ عدد	
۵	فرم های ثبت گزارشات ورود و خروج مواد اولیه چوبی	استاندارد	از هر کدام ۱۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار:

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه رطوبت سنج الکتریکی	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	وسایل اندازه گیری	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	
۳	نرم افزار های خاص کنترل میز فوردرنیر و هدباکس	استاندارد	۱۵ عدد	
۴	نرم افزار های خاص کنترل و هدایت خمیر	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .