

بسمه تعالی  
معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه های درسی

## استاندارد آموزش شایستگی

هدایت انتقال کاغذ از قسمت خشک به قسمت پیچش

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی

۳۱۳۹-۱۹-۰۲۲-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



## تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد استاندارد آموزش شایستگی: ۱-۲۲-۰۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی - علی محمد اسفندیاری - امین آرین - رامک فرح آبادی ( دبیر کمیته )

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



## مشخصات استاندارد آموزش

عنوان:

هدایت انتقال کاغذ از قسمت خشک به قسمت پیچش

شرح:

این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی کنترل و هدایت حجم تولید، کنترل و هدایت رول های کاغذ، کنترل قسمت پیچش و کنترل کیفیت بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا گردیده است.

ویژگی های کارآموز ورودی:

حداقل میزان تحصیلات: دیپلم

حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت جسمانی و روانی کامل

طول دوره آموزش:

طول دوره آموزش: ۶۴ ساعت

- زمان آموزش نظری ۱۶ ساعت

- زمان آموزش عملی ۴۸ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی: ۲۵٪

- عملی: ۶۵٪

- اخلاق حرفه ای: ۱۰٪

صلاحیت های حرفه ای مرییان:

لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار

استاندارد آموزش  
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

عناصر شایستگی	معیار عملکرد
۱- کنترل و هدایت حجم تولید	بررسی برگه سفارشات تولید ثبت گزارشات تولید کاغذ جهت انتقال به قسمت خشک
۲- کنترل و هدایت رول های کاغذ	کنترل نهایی سیستم های انتقال کاغذ به قسمت خشک کنترل ایمنی محیط کار
۳- کنترل قسمت پیچش	کنترل اجزای سیستم پیچش کنترل صحت عملکرد رول پیچ
۴- کنترل کیفیت	نمونه گیری استفاده از نرم افزار های آماری کنترل کیفیت آماری



## برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت	دانش:
	<p>روش های بررسی برگه سفارشات تولید نحوه بررسی مقدار رول تولید شده کاغذ نحوه کنترل نهایی سیستم های انتقال کاغذ روش های کنترل ایمنی محیط کار روش های کنترل اجزای سیستم پیچش روش های کنترل صحت عملکرد قسمت پیچش روش کنترل صحت عملکرد اسپول (لوله فلزی) روش کنترل صحت عملکرد رول پیچ روش استفاده از نرم افزار های انتقال کاغذ چگونگی انتقال کاغذ به قسمت پیچش بر اساس استاندارد فنون عیب یابی در انتقال کاغذ</p>
زمان اسمی آموزش: ۴۸ ساعت	مهارت:
	<p>بررسی برگه سفارشات تولید بررسی مقدار رول تولید شده کاغذ جهت انتقال از قسمت خشک به قسمت پیچش کنترل نهایی سیستم های انتقال کاغذ به قسمت خشک بررسی وضعیت OHS حفاظت و ایمنی حرفه ای کنترل ایمنی محیط کار کنترل اجزای سیستم پیچش کنترل سرعت پیچش کنترل صحت عملکرد قسمت پیچش کنترل صحت عملکرد اسپول (لوله فلزی) کنترل صحت عملکرد رول پیچ بررسی مقایسه ای عملیات انتقال با توجه به استاندارد های عملکردی زمان و دقت ثبت گزارشات کنترل کیفیت انتقال استفاده از نرم افزار های آماری کنترل کیفیت آماری در انتقال کاغذ عیب یابی رفع عیوب انتقال کاغذ ثبت گزارشات تولید ارائه گزارش به مقام مافوق</p>



- برگه تحلیل آموزش

نگرش:

دقت در انتخاب مواد اولیه

سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار انتقال کاغذ

دقت در کنترل مواد اولیه چوبی

صرفه جویی در مصرف مواد اولیه

رعایت اخلاق حرفه ای



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میزکار	استاندارد	۱۵	
۲	سیستم های انتقال کاغذ	استاندارد	۱	
۳	رایانه با متعلقات کامل	استاندارد	۱	
۴	دستگاه پپچش	استاندارد	۱	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع رول کاغذ	استاندارد	به مقدار لازم	
۲	انواع روغن های روانکاری سیستم انتقال	استاندارد	به مقدار لازم	
۳	نوشت افزار	استاندارد	به مقدار لازم	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه رطوبت سنج	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	وسایل اندازه گیری	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .