

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

هماهنگی امور مربوط به تنظیمات ماشین

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی

۳۱۳۹-۱۹-۰۱۳-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رئیس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۶	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رئیس کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۲۱ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد استاندارد آموزش شایستگی: ۱-۰۱۳-۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری - امین آرین - رامک فرح آبادی (رییس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزش

عنوان:
هماهنگی امور مربوط به تنظیمات ماشین
شرح:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی کنترل تنظیم ماشین فوردرنیر، کنترل هداکس، کنترل جریان مواد و کنترل کیفیت نهایی برای عبور از خط تر به خط خشک بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات: دیپلم حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت جسمانی و روانی کامل
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۶۴ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۶ ساعت - زمان آموزش عملی ۴۸ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
کنترل دیجیتال و یا آنالوگ ماشین ارائه برنامه تعویض قطعات مستعمل ماشین نصب تابلوی تنظیم ماشین	کنترل تنظیم ماشین فوردربیر
بررسی اجزای پاشش سیستم کنترل جریان مواد در هدباکس	کنترل هدباکس
نمونه گیری از مواد در جریان کنترل دما با شیر بخار	کنترل جریان مواد
بررسی متغیرهای عملیاتی و نمونه گیری ثبت گزارشات کنترل کیفیت	کنترل کیفیت نهایی برای عبور از خط تر به خط خشک



برگه تحلیل آموزش

دانش :	زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت
روش کنترل تنظیم اولیه اجزای ماشین روش کنترل دیجیتال و یا آنالوگ ماشین روش ارائه برنامه تعویض قطعات مستعمل ماشین روش کنترل صحت عملکرد هدباکس روش بررسی اجزای پاشش سیستم روش کنترل جریان مواد در هدباکس روش نمونه گیری از مواد در جریان روش مقایسه نمونه ها با استاندارد های تولیدی روش کنترل دما با شیر بخار روش بررسی متغیر های عملیاتی روش ترسیم نمودار تغییرات سیستم بر حسب زمان روش ثبت گزارشات کنترل کیفیت روش ارائه گزارش به مقام مافوق	
مهارت :	زمان اسمی آموزش: ۴۸ ساعت
کنترل تنظیم ماشین فورد رنیر کنترل هدباکس کنترل جریان مواد کنترل کیفیت نهایی برای عبور از خط تر به خط خشک کنترل تنظیم اولیه اجزای ماشین کنترل دیجیتال و یا آنالوگ ماشین ارائه برنامه تعویض قطعات مستعمل ماشین کنترل صحت عملکرد هدباکس بررسی اجزای پاشش سیستم کنترل جریان مواد در هدباکس نمونه گیری از مواد در جریان مقایسه نمونه ها با استاندارد های تولیدی کنترل دما با شیر بخار بررسی متغیر های عملیاتی ترسیم نمودار تغییرات سیستم بر حسب زمان ثبت گزارشات کنترل کیفیت ارائه گزارش به مقام مافوق	



برگه تحلیل آموزش

نگرش:

دقت در انتخاب مواد اولیه
کنترل فرآیند عیب یابی و رفع عیب در قسمت تر ماشین
سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار
صرفه جویی در مصرف مواد اولیه



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	میز فوردرنیر	استاندارد	۱ دستگاه	
۳	هدباکس	استاندارد	۱ دستگاه	
۴	سیستم و کیوم	استاندارد	۱ دستگاه	
۵	سیستم کنترل الکترونیکی و دیجیتالی	استاندارد	۱ دستگاه	
۶	میکروسکوپ الکترونیکی	استاندارد	۱ دستگاه	
۷	باسکول وزن کشی مواد	استاندارد	۱ دستگاه	
۸	رایانه	با سیستم cor i ۷ و تجهیزات وابسته	۱ دستگاه	
۹	سیستم تر کاغذ سازی	استاندارد	۱ دستگاه	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع چوب سوزنی برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۲	انواع چوب پهن برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۳	انواع کاغذباطله	با کیفیت و عدم فساد	به مقدار لازم	
۴	نوشت افزار	استاندارد	از هر کدام ۱۵ عدد	
۵	فرم های ثبت گزارشات ورود و خروج مواد اولیه چوبی	استاندارد	از هر کدام ۱۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه رطوبت سنج الکتریکی	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	وسایل اندازه گیری	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	
۳	نرم افزار های خاص کنترل میز فوردرنیر و هدباکس	استاندارد	۱۵ عدد	
۴	نرم افزار های خاص کنترل و هدایت خمیر	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .