

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

هماهنگی عملیات آماده سازی سطح کاغذ

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی

۳۱۳۹-۱۹-۰۱۸-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد استاندارد آموزش شایستگی: ۱-۱۸-۰۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آراین- رامک فرح آبادی (دبیر کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش:

فرآیند اصلاح و بازنگری:

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزش

عنوان:

هماهنگی عملیات آماده سازی سطح کاغذ

شرح:

این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی کاربری مواد شیمیایی مورد مصرف ، کاربری دستگاه سایز پرس و کنترل کیفیت کاغذ بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات: دیپلم

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت جسمانی و روانی کامل

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۳۶ ساعت

- زمان آموزش نظری ۱۲ ساعت

- زمان آموزش عملی ۲۴ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : ۲۵٪

- عملی : ۶۵٪

- اخلاق حرفه ای : ۱۰٪

صلاحیت های حرفه ای مرییان :

لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
شناخت نشاسته و انواع آن شناخت انواع رنگ ها	۱- کاربری مواد شیمیایی مورد مصرف
شناخت ساختمان دستگاه و عملکرد آن نحوه آماده سازی مواد شیمیایی تنظیم رطوبت کاغذ در مراحل آهار زنی	۲- کاربری دستگاه سایز پرس
عوامل موثر بر خواص کاغذ اندود شده کنترل کیفیت کاغذ براساس استاندارد های موجود	۳- کنترل کیفیت کاغذ



برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۲ ساعت	دانش:
	<p>روش های آماده سازی سطح کاغذ</p> <p>شناخت نشاسته و انواع آن</p> <p>شناخت انواع رنگ ها</p> <p>شناخت ساختمان دستگاه ساینز پرس و عملکرد آن</p> <p>شناخت ساختمان دستگاه غلطک آهار زنی و عملکرد آن</p> <p>نحوه آماده سازی مواد شیمیایی</p> <p>روش کنترل رطوبت کاغذ در مراحل آهار زنی</p> <p>عوامل موثر بر خواص کاغذ اندود شده</p> <p>روش های اندود کردن سطح کاغذ</p>
زمان اسمی آموزش: ۲۴ ساعت	مهارت:
	<p>کاربری مواد شیمیایی مورد مصرف</p> <p>کاربری دستگاه ساینز پرس</p> <p>کاربری دستگاه غلطک آهار زنی و عملکرد آن</p> <p>کنترل کیفیت کاغذ</p> <p>تنظیم رطوبت کاغذ در مراحل آهار زنی</p> <p>کنترل کیفیت کاغذ براساس استاندارد های موجود</p> <p>ثبت گزارشات</p> <p>ارائه گزارش به مقام مافوق</p>
نگرش:	
	<p>دقت در انتخاب مواد اولیه</p> <p>سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار</p> <p>دقت در کنترل مواد اولیه</p> <p>صرفه جویی در مصرف مواد اولیه</p> <p>رعایت اخلاق حرفه ای</p>



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد	۱۵	
۲	غلطک های آهار زنی	استاندارد	۱	
۳	دستگاه سایز پرس	استاندارد	۱	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	موادشیمیایی آهار زنی	استاندارد	به مقدار لازم	
۲	انواع چوب سوزنی برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۳	انواع چوب پهن برگ	با کیفیت خمیر شوندگی مناسب	به مقدار لازم	
۴	انواع رنگ ها	استاندارد	به مقدار لازم	
۵	نوشت افزار	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	
۶	فرم های ثبت گزارشات	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه رطوبت سنج	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	وسایل اندازه گیری	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .