

بسمه تعالی  
معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه های درسی

## استاندارد آموزش شایستگی

هماهنگی عملیات آهار دهی کاغذ

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی

۳۱۳۹-۱۹-۰۲۰-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



## تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد استاندارد آموزش شایستگی: ۱-۲۰-۱۹-۳۱۳۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آرین- رامک فرح آبادی ( دبیر کمیته )

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



## مشخصات استاندارد آموزش

عنوان:
هماهنگی عملیات آهار دهی کاغذ
شرح:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی آماده سازی کاغذ برای آهار دهی ، دریافت برگه کنترل کیفیت و تایید کیفیت کاغذ ، کنترل شرایط عمومی کارخانه از لحاظ ایمنی و آماده بودن شرایط آهار دهی ، و هماهنگی امور مرتبط با زمان و نوع آهار سفارش داده شده در کارخانه معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات: دیپلم حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت جسمانی و روانی کامل
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۶۴ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۶ ساعت - زمان آموزش عملی ۴۸ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مرییان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>بررسی نوع کاغذ مورد نظر برای آهازنی سنجش درصد رطوبت کاغذ</p>	<p>آماده سازی کاغذ برای آهار دهی</p>
<p>بررسی برگه کنترل کیفیت کاغذ بررسی وضعیت OHS حفاظت و ایمنی حرفه ای بررسی صحت سیلندر های پرس و پوشش دهی</p>	<p>دریافت برگه کنترل کیفیت و تایید کیفیت کاغذ</p>
<p>بررسی صحت سیلندر های پرس و آهاردهی کنترل موجودی آهار</p>	<p>کنترل شرایط عمومی کارخانه از لحاظ ایمنی و آماده بودن شرایط آهار دهی</p>
<p>بررسی کیفیت آهار بر اساس استاندارد ها هماهنگی با واحد های مربوطه</p>	<p>هماهنگی امور مرتبط با زمان و نوع آهار سفارش داده شده در کارخانه</p>



## برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت	دانش :
	<p>انواع آहार</p> <p>انواع آहार دهی سطحی و عمقی</p> <p>انواع افزودنی های آहार</p> <p>روش های کنترل آহারدهی سطح کاغذ</p> <p>روش های آماده سازی و سایز کردن کاغذ</p> <p>روش های بررسی میزان رطوبت کاغذ بر اساس استانداردهای موجود</p> <p>انواع استاندارد های کیفیت آহারدهی سطح کاغذ (ASTM) و استاندارد های کشور</p> <p>روش های کنترل مقدار مواد پوشش دهی و آहार زنی</p> <p>روش های تست آहार زنی</p> <p>روش های کنترل کیفیت آहार زنی</p> <p>انواع عیوب متداول در آहार دهی کاغذ</p>
زمان اسمی آموزش: ۴۸ ساعت	مهارت :
	<p>بررسی برگه کنترل کیفیت کاغذ</p> <p>بررسی وضعیت OHS حفاظت و ایمنی حرفه ای و HSE</p> <p>بررسی صحت سیلندر های پرس و پوشش دهی</p> <p>بررسی صحت سیلندر های پرس و آহারدهی</p> <p>بررسی مواد آহারی</p> <p>کنترل موجودی آहार</p> <p>بررسی نوع کاغذ مورد نظر برای آهازنی</p> <p>آماده سازی و سایز کردن کاغذ</p> <p>بررسی میزان رطوبت کاغذ</p> <p>سنجش درصد رطوبت کاغذ</p> <p>دریافت برنامه زمانی آहार زنی</p> <p>بررسی کیفیت آहार بر اساس استاندارد های رایج کشور</p> <p>هماهنگی با واحد های مربوطه</p> <p>تست آहार زنی</p> <p>کنترل کیفیت آहार زنی</p> <p>عیب یابی آहार زنی</p> <p>روش ثبت گزارشات</p> <p>ثبت کاغذ های معیوب</p>



## برگه تحلیل آموزش

### نگرش:

دقت در انتخاب مواد اولیه

سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار آهار دهی کاغذ

دقت در کنترل مواد اولیه آهار دهی کاغذ

صرفه جویی در مصرف مواد اولیه

رعایت اخلاق حرفه ای



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پرس داغ	استاندارد	۱	
۲	دستگاه پخت نشاسته	استاندارد	۱	
۳	دستگاه اندود کننده	استاندارد	۱	
۴	رایانه با متعلقات آن	استاندارد	۱	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نرم افزار محاسبه مواد	استاندارد	۱۵	
۲	انواع مواد پوششی	استاندارد	به مقدار لازم	
۳	انواع رول کاغذ	استاندارد	به مقدار لازم	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه رطوبت سنج	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	وسایل اندازه گیری	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه : - ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.