

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شغل

عنوان آموزش شغل قالیباف فارسی

گروه شغلی صنایع دستی (بافت)

کد ملی آموزش شغل

۷-۵۴/۳۶/۱/۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۲/۱۲/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷-۵۴/۳۶/۱/۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع دستی (باقت):

آقایان: انصاری- رضانی- نصیری اندریان

خانم ها: عرب زاده- قنبر پور- اعتضاد- گلبخش- منتظری

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:

- مرکز ملی فرش ایران

- دفتر طرح و برنامه های درسی

- شرکت سهامی فرش ایران

- اتحادیه صنف تولیدکنندگان و بافندگان فرش دستباف تهران

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک

۲۵۹

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	ناصر نظامی دوست	درجه ۲ هنری	فرش	بافنده، طراح، مربی و آزمونگر رشته فرش در فنی و حرفه ای	۲۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۴۹۹۵۴۱۸۲ ایمیل : n.nezamidoost@yahoo.com آدرس : تبریز- اول خیابان آذربایجان- روبروی اداره کار - پلاک ۱۰
۲	محمدعلی زرینه کفش	درجه ۱ هنری	فرش دستباف	رئیس اتحادیه بافندگان فرش دستباف تهران- نایب رئیس اتحادیه کشوری فرش- مدرس دانشگاه	۱۹ سال	تلفن ثابت : ۰۲۱-۸۸۵۴۶۴۲۸-۹ تلفن همراه : ۰۹۱۲۵۱۰۳۷۹۶ ایمیل : alizarinehkafsh@yahoo.com آدرس : تهران- سهروردی شمالی- خیابان خشنودی- پلاک ۲- طبقه ۲
۳	مریم آهنگرانی فراهانی	درجه ۳ هنری	فرش	مدرس فرش رسام عرب زاده- آزمونگر فنی و حرفه ای- ناظر فنی	۲ سال در صنایع دستی و ۱۱ سال تدریس در آموزشگاه رسام عرب زاده	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۵۱۶۵۵۶۳ ایمیل : mafarahani۵۷@yahoo.com آدرس : پاسداران- بوستان یکم- پلاک ۲۳
۴	عباس فاضلی دانش	درجه ۳ هنری	فرش	هیأت مدیره اتحادیه قالیبافان تهران	۲۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۳۵۳۵۳۴۷۴۴ ایمیل : Abbas.fazeli۱۳۹۰@yahoo.com آدرس : تهران- سهروردی شمالی- خیابان خشنودی- پلاک ۲- طبقه ۲
۵	موسی عباس زاده	لیسانس	فرش	رئیس گروه بافت و تکمیل مرکز ملی فرش	۲۵ سال	تلفن ثابت : ۸۸۹۰۸۸۷۵ تلفن همراه : ۰۹۱۲۲۱۶۶۱۵۷ ایمیل : moosa- _abbaszadeh@yahoo.com آدرس : وزارت بازرگانی - مرکز ملی فرش
۶	علیرضا شادالو	دیپلم	برق	ناظر موزه فرش رسام عرب زاده- مربی قالی- رفوگری	۲۰ سال	تلفن ثابت : ۲۲۸۴۹۷۷۵ تلفن همراه : ۰۹۱۲۵۴۳۵۴۴۲ ایمیل : alirezashadalo@yahoo.com آدرس : موزه فرش رسام عرب زاده- پاسداران بوستان یکم- پلاک ۸



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مریبان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل:	
قالیباف فارسی	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
<p>قالیباف فارسی یکی از مشاغل مربوط به صنایع دستی (بافت) است که شایستگی هایی از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، آماده سازی مواد اولیه و ابزار قالیبافی فارسی، گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی، گره زدن به روش نامتقارن، پود دهی، بکارگیری مکانیزم های بافت، شیرازه پیچی، بافت قالی براساس نقشه و رفع عیوب اولیه بافت را در بر می گیرد و در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل فروشنده مواد اولیه و ابزار قالیبافی، طراح قالی، چله دوان و نصاب چله و رنگرز الیاف قالی در ارتباط است.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره ابتدایی</p> <p>حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی</p> <p>مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش :	۲۶۰ ساعت
- زمان آموزش نظری :	۶۴ ساعت
- زمان آموزش عملی :	۱۹۶ ساعت
- زمان کارورزی :	-
- زمان پروژه :	-
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
<p>-لیسانس فرش با ۲ سال سابقه کار مرتبط</p> <p>-فوق دیپلم فرش با ۵ سال سابقه کار مرتبط</p> <p>-دیپلم با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط</p>	



*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :**

قالیباف فارسی اصطلاحاً به فردی اطلاق می شود که با انتخاب صحیح مواد اولیه، ابزار آلات، رجشمار و نقشه معین، در زمان مشخص یک قالی بدون عیب را به روش فارسی با گره نا متقارن با رعایت اصول ایمنی و بهداشت بیافد.

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :**

- Carpet Weaver In Persian Method

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

- چله دوان و نصاب چله

-طراح نقشه فرش

-رنگرز طبیعی قالی دستباف

-رنگرز شیمیایی قالی دستباف

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی‌ها

ردیف	عناوین
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
۲	آماده سازی مواد اولیه و ابزار قالببافی فارسی
۳	گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی
۴	گره زدن به روش نامتقارن
۵	پود دهی
۶	بکارگیری مکانیزم های بافت
۷	شیرازه پیچی
۸	بافت قالی براساس نقشه
۹	رفع عیوب اولیه بافت
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-کپسول آتش نشانی -جعبه کمک های اولیه -میز مربی -صندلی مربی -میز کارآموز -صندلی کارآموز -دستکش -ماسک دهان -رطوبت سنج -دما سنج -سیستم تهویه -رایانه -تخته وایت برد -تخته پاک کن -ماژیک وایت برد -کتابخانه -ظرف مخصوص جمع آوری -نخ های اضافی			۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۱ ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۱ ۳۰دقیقه	دانش : -عوامل زیان آور محیط (فیزیکی و بیولوژیکی) -عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماریهای شغلی -روش طبقه بندی ابزار کار، مواد، کالا و حمل آنها -مخاطرات ناشی از حمل دستی بار از دیدگاه ارگونومیک -جعبه کمک های اولیه -انواع آتش و روشهای استفاده از خاموش کننده های دستی -انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها -عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
				مهارت : -استفاده صحیح از ابزار کار، مواد، کالا و حمل آنها -استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه -استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی -استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی - صرفه جویی در استفاده از مواد مصرفی، انرژی و زمان			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و ماسک) - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار (نشستن صحیح)			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آنها			



	زمان آموزش			عنوان : - آماده سازی مواد اولیه و ابزار قالببافی فارسی
	نظری	عملی	جمع	
	۷	۱۵	۲۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع پود (پنبه ای، پشمی و ابریشمی) -دستگاه کلاف باز کنی -هرزه گرد -سنگ نفت یا سوهان -سانتی متر -کاغذ -مداد -پاکی -بر پاکی -چاقو (کاردک) -قیچی لبه دار -شانه یا کرکیت -گونیا -خط کش -نقشه مناسب و کارت رنگ -سنباده -ماشین حساب -انواع نخ چله -انواع نخ پرز (پشمی و ابریشمی) -کپسول آتش نشانی				<p>دانش :</p> <p>- روش محاسبه تناسب بین نخ پود کلفت و نازک، نخ چله و نخ پرز براساس رجشمار -روش محاسبه مقدار نخ پود کلفت و نازک و نخ پرز با توجه به ابعاد قالی مورد نظر، رجشمار، مکانیزم و منطقه بافت -انواع نخ پرز از نظر نوع ریسندگی (دست ریس و ماشینی) و جنس آن -انواع ابزار کاربردی در بافت قالی به روش فارسی (چاقو (کاردک))، قیچی فارسی ((لبه دار))، شانه یا کرکیت، متر، بر پاکی، پاکی و ...) -روش بررسی نقشه مورد استفاده (براساس رجشمار، ابعاد قالی و ...) -انواع جور کردن خامه های رنگی برای بافت قالی براساس نقشه</p> <p>مهارت :</p> <p>- محاسبه تناسب بین نخ پود کلفت و نازک، نخ چله و نخ پرز براساس رجشمار - محاسبه مقدار نخ پود کلفت و نازک و نخ پرز با توجه به ابعاد قالی مورد نظر، رجشمار، مکانیزم و منطقه بافت - انتخاب نخ پرز از نظر نوع ریسندگی (دست ریس و ماشینی) و جنس آن - انتخاب ابزار کاربردی در بافت قالی به روش فارسی (چاقو (کاردک))، قیچی فارسی ((لبه دار))، شانه یا کرکیت، متر، بر پاکی، پاکی و ...) - بررسی نقشه مورد استفاده (براساس رجشمار، ابعاد قالی و ...)</p>
			۱/۳۰ دقیقه	
			۱	
			۱	
			۱/۳۰ دقیقه	
			۳۰ دقیقه	
			۱/۳۰ دقیقه	
		۳		
		۳		
		۲		
		۲		
		۱		



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - آماده سازی مواد اولیه و ابزار قالبیابی فارسی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-جعبه کمک های اولیه -میز مربی -صندلی مربی -میز کارآموز -صندلی کارآموز -دستکش -ماسک دهان -رطوبت سنج -دما سنج -سیستم تهویه -رایانه -تخته وایت برد -تخته پاک کن -ماژیک وایت برد -کتابخانه -ظرف مخصوص جمع آوری نخ های اضافی		۴		مهارت : -چور کردن خامه های رنگی برای بافت قالی براساس نقشه
				نگرش : - صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
				ایمنی و بهداشت : -کنترل رطوبت در کارگاه -استفاده از دستکش -استفاده از ماسک دهان
			توجهات زیست محیطی : -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی
	نظری	عملی	جمع	
	۴	۱۰	۱۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-شانه -چاقو (کاردک) -چوب شمشیرک -هاف -انواع پود رنگی -نخ چله -قیچی لبه دار -خط کش -دار چله دوانی شده -کپسول آتش نشانی -جعبه کمک های اولیه -میز مربی -صندلی مربی -میز کارآموز		۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۲ ۱		دانش : -انواع گلیم (کرباسی، ملیله، سوف، دندان موشی، رنگی یا پرچم، گلابتون یا کوبلنی و برجسته) -روش انتخاب نخ های خامه رنگی برای بافت گلیم از نخ های قالی -روش بافت گلیم کرباسی (گلیم فارسی یا گلیم نیم لول بافت) -روش بافت گلیم ملیله
			۲ ۷ ۱	مهارت : -انتخاب نخ های خامه رنگی برای بافت گلیم از نخ های قالی - بافت گلیم کرباسی (گلیم فارسی یا گلیم نیم لول بافت) - بافت گلیم ملیله
				نگرش : -صرفه جویی در مصرف مواد اولیه -دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی
	جمع	عملی	نظری	
منابع آموزشی و تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			توجهات زیست محیطی مرتبط
منابع آموزشی	توجهات زیست محیطی مرتبط			
-سندلی کارآموز -دستکش -ماسک دهان -رطوبت سنج -دما سنج -سیستم تهویه -رایانه -تخته وایت برد -تخته پاک کن -ماژیک وایت برد -کتابخانه -ظرف مخصوص جمع آوری نخ های اضافی	ایمنی و بهداشت : - مجهز بودن کارگاه به نور کافی - مجهز بودن کارگاه به دستگاه تهویه -رعایت اصول ارگونومی -استفاده از ابزار و وسایل مناسب -نگهداری ابزار در محل مناسب			توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - گره زدن به روش نامتقارن
	جمع	عملی	نظری	
	۱۷	۱۲	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- چاقو (کاردک) -انواع نخ پرز (پشمی و ابریشمی) -خط کش -دار چله دوانی شده -نقشه -قیچی لبه دار -کپسول آتش نشانی -جعبه کمک های اولیه -میز مربی -صندلی مربی -میز کارآموز -صندلی کارآموز -دستکش -ماسک دهان -رطوبت سنج -دما سنج -سیستم تهویه -رایانه -تخته وایت برد -تخته پاک کن -ماژیک وایت برد -کتابخانه				دانش : - انواع گره (متقارن، نامتقارن و هنری) -انواع گره نامتقارن (راست و چپ) -روش زدن گره نامتقارن راست -روش زدن گره نامتقارن چپ -روش اندازه گیری طول ساق گره ها نسبت به مکانیزم بافت و رجشمار -روش اندازه گیری کشش گره ها
				مهارت : - زدن گره نامتقارن راست - زدن گره نامتقارن چپ - اندازه گیری طول ساق گره ها نسبت به مکانیزم بافت و رجشمار -اندازه گیری کشش مناسب گره ها
				نگرش : -صرفه جویی در مصرف مواد اولیه -دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - گره زدن به روش نامتقارن
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-ظرف مخصوص جمع آوری نخ های اضافی	ایمنی و بهداشت : - مجهز بودن کارگاه به نور کافی - مجهز بودن کارگاه به دستگاه تهویه -رعایت اصول ارگونومی -استفاده از ابزار و وسایل مناسب -نگهداری ابزار در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - پود دهی
	جمع	عملی	نظری	
	۴۱	۳۶	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-شانه				دانش :
-پود (نازک و کلفت)			۳۰دقیقه	- روش های پود گذاری با توجه به مکانیزم بافت منطقه (تخت، نیم لول و لول)
-چاقو (کاردک)				
-دار چله دوانی شده				
-قیچی لبه دار			۱	-روش های پود گذاری در بافت تخت
-کپسول آتش نشانی				
-جعبه کمک های اولیه			۱	- روش پود گذاری در بافت نیم لول
-میز مربی				
-صندلی مربی			۲	- روش پود گذاری در بافت لول (۲ پود)
-میز کارآموز				
-صندلی کارآموز			۳۰دقیقه	-روش تنظیم کشش پود نسبت به چله
-دستکش				مهارت :
-ماسک دهان		۶		- پود گذاری در بافت تخت
-رطوبت سنج		۱۴		- پود گذاری در بافت نیم لول
-دما سنج				
-سیستم تهویه		۱۴		- پود گذاری در بافت لول (۲ پود)
-رایانه		۲		- تنظیم کشش پود نسبت به چله
				نگرش :
				-صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
				-دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - پود دهی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد -تخته پاک کن -ماژیک وایت برد -کتابخانه -ظرف مخصوص جمع آوری نخ های اضافی	ایمنی و بهداشت : - مجهز بودن کارگاه به نور کافی - مجهز بودن کارگاه به دستگاه تهویه -رعایت اصول ارگونومی -استفاده از ابزار و وسایل مناسب -نگهداری ابزار در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - بکارگیری مکانیزم های بافت
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-چاقو (کاردک) -انواع نخ پرز (پشمی و ابریشمی) -دار چله دوانی شده -قیچی لبه دار -شانه یا کرکیت -پود (نازک و کلفت) -نقشه -کپسول آتش نشانی -جعبه کمک های اولیه -میز مربی -صندلی مربی -میز کارآموز -صندلی کارآموز -دستکش -ماسک دهان -رطوبت سنج -دما سنج -سیستم تهویه -ظرف مخصوص جمع آوری نخ های اضافی				دانش : - انواع مکانیزم بافت (تخت ، نیم لول و لول) -روش بافت تخت - روش بافت نیم لول - روش بافت لول
				مهارت : -بافت تخت - بافت نیم لول - بافت لول
				نگرش : -صرفه جویی در مصرف مواد اولیه -دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - بکارگیری مکانیزم های بافت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-رایانه -تخته وایت برد -تخته پاک کن -ماژیک وایت برد -کتابخانه	ایمنی و بهداشت : - مجهز بودن کارگاه به نور کافی - مجهز بودن کارگاه به دستگاه تهویه -رعایت اصول ارگونومی -استفاده از ابزار و وسایل مناسب -نگهداری ابزار در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - شیرازه پیچی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۷	۲۰	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-انواع نخ پرز (پشمی و ابریشمی) -سوزن -نخ چله -چاقو (کاردک) -دار چله دوانی شده -نخ پود -کپسول آتش نشانی -جعبه کمک های اولیه -میز مربی -صندلی مربی -میز کارآموز -صندلی کارآموز -دستکش -ماسک دهان -رطوبت سنج -دما سنج -سیستم تهویه -رایانه -ظرف مخصوص جمع آوری نخ های اضافی			۳۰ دقیقه ۳۰ دقیقه ۱/۳۰ دقیقه ۱/۳۰ دقیقه ۱/۳۰ دقیقه ۱/۳۰ دقیقه ۱/۳۰ دقیقه	دانش : - انواع شیرازه (منفصل - متصل) -انواع شیرازه متصل (معمولی یا متوازی، متقاطع، متخاصم یا حصیری دورنگ، حصیری و متوازی دو رنگ) -روش پیچیدن شیرازه معمولی یا متوازی -روش پیچیدن شیرازه متقاطع - روش پیچیدن شیرازه متخاصم یا حصیری دو رنگ - روش پیچیدن شیرازه متوازی دو رنگ
				مهارت : - پیچیدن شیرازه معمولی یا متوازی - پیچیدن شیرازه متقاطع - پیچیدن شیرازه متخاصم یا حصیری دو رنگ - پیچیدن شیرازه متوازی دو رنگ



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - شیرازه پیچی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد -تخته پاک کن -ماژیک وایت برد -کتابخانه	نگرش : -صرفه جویی در مصرف مواد اولیه -دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه			
	ایمنی و بهداشت : - مجهز بودن کارگاه به نور کافی - مجهز بودن کارگاه به دستگاه تهویه -رعایت اصول ارگونومی -استفاده از ابزار و وسایل مناسب -نگهداری ابزار در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



	زمان آموزش			عنوان : - بافت قالی براساس نقشه
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- چاقو یا کاردک - نخ پرز رنگی (پشمی و ابریشمی) - شانه یا کرکیت - سوزن - پود (نازک و کلفت) - چرم یا تخته - قیچی لبه دار - سانتی متر - مداد - خط کش - انواع نقشه مناسب و کارت رنگ - آچار فرانسه - میخ کش - گونیا - دار چله دوانی شده - ماژیک ضد آب - سیم مفتول برای پایین کشی - کپسول آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - میز مربی - صندلی مربی - میز کارآموز - صندلی کارآموز - دستکش			۱ ۱/۳۰ دقیقه ۳۰ دقیقه ۳۰ دقیقه ۳۰ دقیقه ۱ ۳۰ دقیقه ۴۵ دقیقه ۴۵ دقیقه ۱ ۱ ۱ ۳ ۲	دانش : - روش نقشه خوانی نقوش سراسری، یک چهارم، یک دوم و واگیره به شیوه های سنتی و کد بافی - روش تقسیم بندی چله ها متناسب با نقشه - روش زدن گره نا متقارن - روش پیش کشی و منظم کردن گره ها - روش عبور پود کلفت - روش عبور پود نازک - روش پیچیدن شیرازه ها - روش کوبیدن پودها - روش قیچی زدن - روش تنظیم کشش چله نسبت به پود کلفت - روش پایین کشی و دوخت - روش بریدن چله ها بعد از پایان بافت مهارت : - نقشه خوانی نقوش سراسری، یک چهارم، یک دوم و واگیره به شیوه های سنتی و کد بافی - تقسیم بندی چله ها متناسب با نقشه



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :

- بافت قالی براساس نقشه

زمان آموزش

جمع

عملی

نظری

تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و
منابع آموزشی

دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی
توجهات زیست محیطی مرتبط

مهارت :

- زدن گره نا متقارن

- پیش کشی و منظم کردن گره ها

- عبور پود کلفت

- عبور پود نازک

- پیچیدن شیرازه ها

- کوبیدن پودها

- قیچی زدن

- تنظیم کشش چله نسبت به پود کلفت

- پایین کشی و دوخت

- بریدن چله ها بعد از پایان بافت

-ماسک دهان

-رطوبت سنج

-دما سنج

-سیستم تهویه

-رایانه

-تخته وایت برد

-تخته پاک کن

-ماژیک وایت برد

-کتابخانه

-ظرف مخصوص جمع آوری نخ های
اضافی

۱

۱

۲

۳

۲/۳۰ دقیقه

۷

۳/۳۰ دقیقه

۱

۳

۱



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - بافت قالی براساس نقشه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش :			- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه - دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه
	ایمنی و بهداشت :			- مجهز بودن کارگاه به نور کافی - مجهز بودن کارگاه به دستگاه تهویه - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از ابزار و وسایل مناسب - نگهداری ابزار در محل مناسب
	توجهات زیست محیطی :			- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - رفع عیوب اولیه بافت
	جمع	عملی	نظری	
	۵۴	۴۳	۱۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- قلاب				دانش :
- چاقو (کاردک)			۲	- روش رفع پارگی تک تارهای چله
- شانه			۱	- روش رفع و جلوگیری از ادامه بالا زدگی
- قیچی لبه دار			۱	- روش رفع و جلوگیری از ادامه پایین زدگی
- سوزن			۱	- راه های جلوگیری از ادامه کیسی
- نخ چله			۳۰ دقیقه	- روش جلوگیری از ادامه شمشیری
- پود (نازک و کلفت)			۳۰ دقیقه	- راه های رفع خلوت بافی حین بافت
- ماشین حساب			۳۰ دقیقه	- روش رفع و جلوگیری از ادامه بره بره شدن
- نقشه			۳۰ دقیقه	- روش جلوگیری از ادامه ذرتی شدن یا ته خواب شدن
- دم باریک			۳۰ دقیقه	- روش جلوگیری از ادامه دو رنگی
- سانتی متر			۳۰ دقیقه	- روش رفع و جلوگیری از ادامه غلط بافی هنگام بافت
- مداد			۳۰ دقیقه	- روش رفع و جلوگیری از ادامه پود نما شدن
- میخ			۳۰ دقیقه	- راه های جلوگیری از ادامه لوچه دار شدن
- چکش			۱	- روش رفع و جلوگیری از ادامه جمع شدگی و باز شدگی
- میخ کش			۳۰ دقیقه	عرض بافت
- آچار فرانسه			۳۰ دقیقه	
- گونیا			۳۰ دقیقه	
- بشکاف			۳۰ دقیقه	
- کپسول آتش نشانی			۳۰ دقیقه	
- جعبه کمک های اولیه			۱	
- میز مربی				



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - رفع عیوب اولیه بافت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-صندلی مربی		۳۰دقیقه		- روش رفع و جلوگیری از ادامه نا منظم بودن شیرازه پیچی
-میز کارآموز		۳۰دقیقه		- روش رفع و جلوگیری از ادامه پخش نا منظم چله ها
-صندلی کارآموز				مهارت :
-دستکش				- رفع پارگی تک تارهای چله
-ماسک دهان	۵			-رفع و جلوگیری از ادامه بالا زدگی
-رطوبت سنج	۵			-رفع و جلوگیری از ادامه پایین زدگی
-دما سنج	۵			-جلوگیری از ادامه شمشیری
-سیستم تهویه	۲			-رفع و جلوگیری از ادامه بره بره شدن
-رایانه	۲			-جلوگیری از ادامه ذرتی شدن یا ته خواب شدن
-تخته وایت برد	۴			-جلوگیری از ادامه دو رنگی
-تخته پاک کن	۵			-رفع و جلوگیری از ادامه غلط بافی هنگام بافت
-ماژیک وایت برد	۵			- رفع و جلوگیری از ادامه پود نما شدن
-کتابخانه	۲			-رفع و جلوگیری از جمع شدگی و باز شدگی عرض بافت
-ظرف مخصوص جمع آوری	۳			
نخ های اضافی				



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - رفع عیوب اولیه بافت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - رفع و جلوگیری از ادامه نا منظم بودن شیرازه پیچی - رفع و جلوگیری از ادامه پخش نا منظم چله ها
		۳		
		۲		
	نگرش : - صرفه جویی در مصرف مواد اولیه - دقت در نگهداری ابزار			
	ایمنی و بهداشت : - مجهز بودن کارگاه به نور کافی - مجهز بودن کارگاه به دستگاه تهویه - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از ابزار و وسایل مناسب - نگهداری ابزار در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دار کوچک پایه دار متحرک	($40\text{cm} \times 60\text{cm}$) با توجه به منطقه بافت	۱۵ دستگاه	
۲	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۳	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۴	تخته وایت برد	($100\text{cm} \times 150\text{cm}$)	۱ عدد	
۵	کتابخانه	پنج قفسه ای	۱ عدد	
۶	میز مربی	(چوبی یا فلزی)	۱ عدد	
۷	صندلی مربی	(چوبی یا فلزی)	۱ عدد	
۸	نیمکت یا صندلی کارآموز	_____	۱۵ عدد	
۹	ظروف مخصوص جمع آوری نخ های اضافی	_____	۲ عدد	
۱۰	رایانه	P۴	۱ دستگاه	
۱۱	دستگاه کلاف باز کنی	_____	۳ دستگاه	
۱۲	هرزه گرد	_____	۳ عدد	
۱۳	هاف	(چوبی یا فلزی و ...)	۱۵ عدد	
۱۴	چوب شمشیرک	_____	۱۵ عدد	
۱۵	چوب کوچی	_____	۱۵ عدد	
۱۶	زیرسری کوچی	_____	۳۰ عدد	
۱۷	نقشه	نسبت به ابعاد و رجشمار قالی (کددار یا ستی)	۱۵ عدد	
۱۸	رطوبت سنج	_____	۱ دستگاه	
۱۹	دما سنج	_____	۱ دستگاه	
۲۰	سیستم تهویه	_____	۱ دستگاه	
۲۱	کارت رنگ	_____	۱۵ عدد	
۲۲	گوه	_____	۲۰ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ چله	(پشمی، پنبه ای، ابریشمی)	از هر کدام ۲۰۰ گرم	
۲	نخ پرز	پشم در رنگهای مختلف (حداقل ۱۵ رنگ)	از هر کدام ۵۰ گرم	
۳	نخ پرز	ابریشم در رنگهای مختلف (حداقل ۶ رنگ)	از هر کدام ۵۰ گرم	
۴	پود کلفت	(پشمی، پنبه ای، ابریشمی)	از هر کدام ۲۰۰ گرم	
۵	پود نازک	نسبت به رجشمار	۱ دوک	
۶	مداد رنگی	(قرمز و مشکی)	از هر کدام ۱ عدد	
۷	ماژیک وایت برد	(مشکی، آبی و قرمز)	از هر کدام ۱ عدد برای هر کارگاه	
۸	چرم	قطر ۵ سانتی متر	۴۰ سانتیمتر	
۹	مداد	HB	۱ عدد	
۱۰	ماسک دهان	_____	۱ عدد	
۱۱	دستکش	_____	۱ جفت	
۱۲	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۳	سنباده	(چوب و آهن)	از هر کدام ۵ عدد برای هر کارگاه	
۱۴	سوزن	(کوچک و بزرگ)	از هر کدام ۲ عدد	
۱۵	میخ	نسبتاً متوسط	۵۰ گرم	
۱۶	تخته	قطر ۵ سانتی متر	۴۰ سانتیمتر	
۱۷	ماژیک	ضد آب	۱ عدد	
۱۸	کاغذ	(A _۴ یا A _۵)	۲ عدد	
۱۹	سیم مفتول	_____	۲ متر	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سنگ نفت	(زبر و نرم)	از هر کدام ۱ عدد	
۲	سانتی متر	(پلاستیکی یا پارچه ای یا آهنی)	۱۵ عدد	
۳	شانه (کرکیت)	_____	۱۵ عدد	
۴	چاقو(کاردک)	_____	۱۵ عدد	
۵	دم باریک	_____	۳ عدد	
۶	آچار	فرانسه	۳ عدد	
۷	میخ کش	_____	۲ عدد	
۸	گونیا	_____	۲ عدد	
۹	قیچی	لبه دار	۱۵ عدد	
۱۰	خط کش	(چوبی یا فلزی ۵۰ سانتی متری)	۱۵ عدد	
۱۱	چکش	_____	۳ عدد	
۱۲	سوهان	(چوب و آهن)	از هر کدام ۱ عدد	
۱۳	پاکی	_____	۱۵ عدد	
۱۴	برپاکی	_____	۱۵ عدد	
۱۵	بشکاف	_____	۱۵ عدد	
۱۶	ماشین حساب	رومیزی	۵ عدد	

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	جزوه قالیباف فارسی	ناصر نظامی دوست	_____	_____	_____	_____
۲	جزوه ایمنی و بهداشت در محیط کار	فاطمه السادات اعتضاد	_____	_____	_____	_____

- سایر منابع و محتوای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مؤلفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱	فرش ایران	۱۳۶۸	شیرین صوراصرافیل	_____	تهران	انتشارات فردین	_____
۲	مقدمه ای بر شناخت قالی ایران	۱۳۷۵	جواد یساولی	_____	تهران	فرهنگسرا (یساولی)	_____
۳	پژوهشی در فرش ایران	۱۳۸۱	تورج ژوله	_____	تهران	انتشارات یساولی	_____
۴	آموزش هنر قالیبافی	۱۳۷۸	پوران دخت نیرومند	_____	تهران	انتشارات بازتاب	_____



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	www.carpetmaster.ir
۲	www.tabriziau.ac.ir

فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
	ندارد			