



بسمه تعالی

معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

فناوری کار با مواد اولیه غیر چوبی (اصلی و کمکی)

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد

۷۵۲۲-۱۹/۰۱۲/۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۲/۱۱/۱



## تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	امین آراین	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت نئوپان خلخال	۱۵ سال	
۲	داود ربیع	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت ربیع چوب	۲۲ سال	
۳	اردشیر عبدی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشکده انقلاب اسلامی	۲۱ سال	
۴	محمد علی نیکنام	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مشاور شرکت شهرک های صنعتی	۴۵ سال	
۵	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رئیس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۲۰ سال	
۶	محمد شاه نظری	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	صاحب صنعت(تولید کننده کابینت چوبی) و هنر آموز	۲۰ سال	
۷	مرتضی حاتمی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر بازرگانی شرکت نئوپان خلخال	۱۳ سال	
۸	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رئیس کمیته تخصصی	۲۰ سال	

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نیش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: [Barnamehdarci@yahoo.com](mailto:Barnamehdarci@yahoo.com)



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : ۱۳۹۱/۶/۱۳

کد استاندارد: ۱۲/۱-۱۹/۰-۷۵۲۲

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی- امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی — محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا- رامک فرح آبادی ( رییس کمیته تخصصی )

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



## مشخصات استانداردهای آموزشی

عنوان استاندارد:
فناوری کار با مواد اولیه غیر چوبی (اصلی و کمکی)
شرح استاندارد:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی انتخاب و آماده سازی نوار هاو صفحات مصنوعی، انتخاب و آماده سازی انواع چسب انتخاب و آماده سازی انواع یراق آلات مبلمان ساده صفحه ای بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی شایستگی پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۴۵ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۵ ساعت - زمان آموزش عملی ۳۰ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- پیروی کامل از الزامات ، بهداشت و حفاظت فردی ۱-۲- انتخاب و آماده سازی روکش مصنوعی ۱-۳- انتخاب و آماده سازی نوار لبه چسبان پی وی سی ۱-۴- انتخاب و آماده سازی روکش سی پی ال ۱-۴- انتخاب و آماده سازی پروفیل پی وی سی ۱-۵- انتخاب و آماده سازی تاج پی وی سی کابینت چوبی ۱-۶- انتخاب و آماده سازی چرم مصنوعی و طبیعی ۱-۷- انتخاب و آماده سازی انواع شیشه	۱- انتخاب و آماده سازی نوارها و صفحات مصنوعی
۲-۱- پیروی کامل از الزامات ، بهداشت و حفاظت فردی ۲-۲- انتخاب و آماده سازی چسب سرد نجاری ۲-۳- انتخاب و آماده سازی چسب اوره فرم آلدید ۲-۴- انتخاب و آماده سازی چسب فوری کابینت (۱،۲،۳) ۲-۵- انتخاب و آماده سازی چسب های گرم ویژه لبه چسبانی	۲- انتخاب و آماده سازی انواع چسب
۳-۱- پیروی کامل از الزامات ، بهداشت و حفاظت فردی ۳-۲- انتخاب و آماده سازی انواع پیچ و میخ مخصوص مبلمان صفحه ای ساده ۳-۳- انتخاب و آماده سازی انواع لولای مخصوص مبلمان صفحه ای ساده ۳-۴- انتخاب و آماده سازی انواع دستگیره مخصوص مبلمان صفحه ای ساده ۳-۵- انتخاب و آماده سازی انواع اکسسوری مخصوص مبلمان صفحه ای ساده ۳-۶- انتخاب و آماده سازی انواع الیت و اتصالات غیر ثابت(جدا شدن) ۳-۷- انتخاب و آماده سازی انواع فلزات	۳- انتخاب و آماده سازی انواع یراق آلات مبلمان صفحه ای ساده



استاندارد آموزش  
برگه تحلیل آموزش

دانش :	زمان اسمی آموزش: ۱۵ ساعت
انواع روکش مصنوعی و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انواع نوار لبه چسبان پی وی سی و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انواع روکش سی پی ال و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انواع پروفیل پی وی سی و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انواع تاج ام دی اف و پی وی سی کابینت چوبی و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انواع چرم طبیعی و مصنوعی و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انواع شیشه و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انواع چسب سرد نجاری و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انواع چسب فوری کابینت (۱،۲،۳) و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انواع سوزن دوخت و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انواع فلزات و موارد کاربرد آن ها در ساخت و مونتاژ کابینت صفحه ای ساده	
مهارت:	زمان اسمی آموزش: ۳۰ ساعت
انتخاب و آماده سازی انواع روکش مصنوعی و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انتخاب و آماده سازی انواع نوار لبه چسبان پی وی سی و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انتخاب و آماده سازی انواع روکش سی پی ال و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انتخاب و آماده سازی انواع پروفیل پی وی سی و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انتخاب و آماده سازی انواع تاج ام دی اف و پی وی سی کابینت چوبی و کاربرد آن در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انتخاب و آماده سازی انواع چرم طبیعی و مصنوعی در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انتخاب و آماده سازی انواع شیشه در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انتخاب و آماده سازی چسب سرد نجاری در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انتخاب و آماده سازی چسب فوری کابینت (۱،۲،۳) در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انتخاب و آماده سازی انواع سوزن دوخت در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
انتخاب و بکارگیری انواع فلزات در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
نگرش:	
دقت در انتخاب چوب	
صرفه جویی در مصرف مواد اولیه	
رعایت اخلاق حرفه ای	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه ویدئو	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۲	تلویزیون رنگی	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۳	دستگاه اپک	برای نمایش عکس‌های فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۴	دستگاه اسلاید	با پروژکتور مربوطه برای نمایش اسلایدهای فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۵	دستگاه کامپیوتر آموزشی	جهت اجرای برنامه‌های کامپیوتری	۱ دستگاه	
۶	کپسول آتشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ عدد	
۷	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	متر	نواری ۵ متری	۱۵ عدد	
۲	کولیس	دیجیتالی	۱ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	روکش مصنوعی	(فویل) در رنگها و طرحهای مختلف	از هر کدام ۵۰ متر	
۲	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹ * ۴۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۳	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیرنرمال	۲۰ عدد	
۴	چسب	اوره فرم آلدئید گرم	۲۰ کیلوگرم	
۵	چسب	کازئین (سرد مایع نجاری)	۲۰ کیلوگرم	
۷	پیچ چوب	در اندازههای مختلف	۱۰ ..... از هر اندازه	
۸	سوزن دوخت	در اندازههای مختلف صنعتی	از هر کدام ۱۰ بسته	
۹	چسب فوری کابینت	از نوع (۱،۲،۳)	۱۵ عدد	
۱۰	چسب سرد نجاری	درجه ۱	۲۰ کیلوگرم	
۱۱	چرم طبیعی	استاندارد	۵متر	
۱۲	چرم مصنوعی	استاندارد	۱۰ متر	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .