



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه‌های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

عیب یابی و تعمیر مدارات الکترونیک قدرت

گروه شغلی الکترونیک

کد استاندارد

۳۱۱۴-۰۳/۰۱۵/۱

تاریخ تدوین: ۹۲/۱۰/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	ابوطالب ابراهیمی	کارشناسی ارشد مهندسی مکاترونیک	مربی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور، مدرس دانشگاه سراسری ، مدرس دانشگاه آزاد اسلامی	۲۵ سال	Abeb_۱۱@yahoo.com
۲	مهدی یارمحمدیان	کارشناسی ارشد مهندسی برق مخابرات	کارشناس برق هپکو ، مدرس و مربی دوره های آموزشی	۹ سال	Mahdi.yarmohamadian@ymail.com
۳	بیژن جمشیدی	کاردانی برق الکترونیک	مربی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، مدرس مرکز تحقیقات صنعتی ایران	۲۲ سال	Midc_karaj@yahoo.com
۴	راضیه عباس زاده	کارشناسی برق الکترونیک	رئيس کمیته تخصصی الکترونیک	۷ سال	r.abaszade@yahoo.com

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فني و حرفه اي کشور ، پلاک ۲۵۹

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



نظرارت بر تدوین محتوا و تصویب :

کد استاندارد : ۳۱۱۴-۰۳/۰۱۵

اعضاه کمیسیون تخصصی:

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش:

فرآیند اصلاح و بازنگری :



مشخصات استاندارد آموزش شایستگی

عنوان:
عیب یابی و تعمیر مدارات الکترونیک قدرت
شرح:
کارآموزان این دوره می توانند پس از گذراندن این دوره از عهده بررسی عملکرد قطعات الکترونیک قدرت ، طراحی و عیب یابی مدارهای راه انداز ، عیب یابی مدارهای یکسو ساز قدرت ، عیب یابی مدارات اینورتر و چاپر برآید.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : دیپلم
حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و ذهنی
شاپیش نیاز : طراحی و عیب یابی مدارات دیجیتال
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۶۶ ساعت
زمان آموزش نظری : ۱۸ ساعت
زمان آموزش عملی : ۴۸ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی :٪۲۵
- عملی :٪۶۵
- اخلاق حرفه ای :٪۱۰
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
دارای مدرک کارشناسی برق باحداقل ۳ سال سابقه مرتبط



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>۱ + - تست قطعات مورداستفاده در مدار به لحاظ سالم بودن</p> <p>۱ ۴ - انتخاب مناسب وسیله اندازه گیری</p> <p>۱ ۳ - بررسی صحت اتصالات قبل از وصل منبع تغذیه</p> <p>۱ ۴ - اطمینان از رعایت موارد حفاظتی</p> <p>۱ ۵ - استفاده از قطعات مناسب</p> <p>۱ ۶ - دقت در اتصالات پایه های قطعات الکترونیکی متناسب با عملکرد</p> <p>۱ ۷ - توجه به دینا شیت جهت اتصال صحیح مدارات</p>	۱- بررسی عملکرد قطعات الکترونیک قدرت
<p>۲-۱- تست قطعات مورداستفاده در مدار به لحاظ سالم بودن</p> <p>۲-۲- انتخاب مناسب وسیله اندازه گیری</p> <p>۲-۳- بررسی صحت اتصالات قبل از وصل منبع تغذیه</p> <p>۲-۴- اطمینان از رعایت موارد حفاظتی</p> <p>۲-۵- استفاده از قطعات مناسب</p> <p>۲-۶- دقت در اتصالات پایه های قطعات الکترونیکی متناسب با عملکرد</p> <p>۲-۷- توجه به دینا شیت جهت اتصال صحیح مدارات</p>	۲- طراحی و عیب یابی مدارهای راه انداز
<p>۳-۱- تست قطعات مورداستفاده در مدار به لحاظ سالم بودن</p> <p>۳-۲- انتخاب مناسب وسیله اندازه گیری</p> <p>۳-۳- بررسی صحت اتصالات قبل از وصل منبع تغذیه</p> <p>۳-۴- اطمینان از رعایت موارد حفاظتی</p> <p>۳-۵- استفاده از قطعات مناسب</p> <p>۳-۶- دقت در اتصالات پایه های قطعات الکترونیکی متناسب با عملکرد</p> <p>۳-۷- توجه به دینا شیت جهت اتصال صحیح مدارات</p>	۳- عیب یابی و تعمیر مدارهای یکسو ساز قدرت



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

عنصر شایستگی	معیار عملکرد
۴- عیب یابی مدارات اینورتر و چاپر	<ul style="list-style-type: none">۱- تست قطعات مورد استفاده در مدار به لحاظ سالم بودن۲- انتخاب مناسب وسیله اندازه گیری۳- بررسی صحت اتصالات قبل از وصل منبع تغذیه۴- اطمینان از رعایت موارد حفاظتی۵- استفاده از قطعات مناسب۶- دقت در اتصالات پایه های قطعات الکترونیکی متناسب با عملکرد۷-۱ توجه به دیتا شیت جهت اتصال صحیح مدارات۸-۱ توجه به نقشه مدار قبل از اتصال



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش عنصر شایستگی ۱: بررسی عملکرد قطعات الکترونیک قدرت

زمان اسمی آموزش: ۴ ساعت	دانش:
	<ul style="list-style-type: none">- معرفی نماد و ساختمان قطعات الکترونیک قدرت<ul style="list-style-type: none">• دیود شاتکی schottky (فلز- نیمه هادی)• (Thyristor) SCR- تریستور GTO- تریستور (programmable UJT ، Uni Junction Transistor) PUT, UJT• دیاک (DIAC)• تراپاک (TRIAC)• ترانزیستورهای قدرت (BJT,MOSFET,IGBT)- نحوه عملکرد قطعات زیر در مدارهای الکترونیکی<ul style="list-style-type: none">• تریستور یا (Thyristor) SCR• دیاک (DIAC)• تراپاک (TRIAC)• ترانزیستورهای قدرت (BJT,MOSFET,IGBT)
زمان اسمی آموزش: ۵ ساعت	مهارت:
	<ul style="list-style-type: none">- تست قطعات الکترونیک قدرت با اهم متر<ul style="list-style-type: none">• تریستور یا (Thyristor) SCR• دیاک (DIAC)• تراپاک (TRIAC)• ترانزیستورهای قدرت (BJT,MOSFET,IGBT)- تست قطعات الکترونیک قدرت با لامپ<ul style="list-style-type: none">• تریستور یا (Thyristor) SCR• دیاک (DIAC)• تراپاک (TRIAC)



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش عنصر شایستگی ۱: بررسی عملکرد قطعات الکترونیک قدرت

نگوش:

- انجام کار گروهی
- دقت در انجام کار
- استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات و کاهش هزینه ها
- رعایت نظم و انضباط در محیط کار
- صرفه جویی در مصرف مواد



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش عنصر شایستگی ۲: طراحی و عیب یابی مدارهای راه انداز

زمان اسمی آموزش: ۵ ساعت	دانش:
	<ul style="list-style-type: none">- عملکرد تریستور در مدار به عنوان سوئیچ- عملکرد تریستور در مدار به عنوان کنترل کننده جریان DC بار- روش های کنترل زاویه آتش در تریستور- عملکرد ترایاک در مدار به عنوان سوئیچ- روشهای مختلف کنترل جریان AC توسط ترایاک
زمان اسمی آموزش: ۱۵ ساعت	مهارت:
	<ul style="list-style-type: none">- بستن مدارات کنترل زاویه آتش تریستور تا ۱۸۰ (اعمال جریان مستقیم - UJT - مدار مجتمع)- بستن مدارات کنترل زاویه آتش ترایاک تا ۱۸۰ (با مدار RC - دیاک - مدار مجتمع)- بستن مدار سوئیچینگ با تریستور- بستن مدار سوئیچینگ با ترایاک
	نگرش:
	<ul style="list-style-type: none">- انجام کار گروهی- دقیقت در انجام کار- استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات و کاهش هزینه ها- رعایت نظم و انضباط در محیط کار- صرفه جویی در مصرف مواد



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش عنصر شایستگی ۳: عیب یابی و تعمیر مدارهای یکسو ساز قدرت

دانش :	زمان اسمی آموزش: ۶ ساعت
	<ul style="list-style-type: none">- مدار یکسو ساز تکفاز نیم موج و تمام موج (دیودی- تریستوری- دیود تریستوری)- مدار یکسو ساز سه فاز نیم موج و تمام موج (دیودی- تریستوری- دیود تریستوری)- مدار یکسو ساز شش فاز (دیودی)- روش های متعادل سازی جریان در مدارات سه فازه دیودی و تریستوری
مهارت :	زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت
	<ul style="list-style-type: none">- بستن مدار یکسو ساز تکفاز نیم موج و تمام موج (دیودی- تریستوری- دیود تریستوری)- بستن مدار یکسو ساز سه فاز نیم موج و تمام موج (دیودی- تریستوری- دیود تریستوری)- بستن مدار یکسو ساز شش فاز (دیودی)
نگرش:	
	<ul style="list-style-type: none">- انجام کار گروهی- دقت در انجام کار- استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات و کاهش هزینه ها- رعایت نظم و انضباط در محیط کار- صرفه جویی در مصرف مواد



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش عنصر شایستگی ۴: عیب یابی مدارات اینورتر و چاپر

زمان اسمی آموزش: ۳ ساعت	دانش :
	<ul style="list-style-type: none">- مدار اینورتر تکفاز (ترانزیستوری - تریستوری)- مدار اینورتر سه فاز (ترانزیستوری - تریستوری)- مدار چاپر(ترانزیستوری - تریستوری)
زمان اسمی آموزش: ۱۲ ساعت	مهارت :
	<ul style="list-style-type: none">- بستن مدار اینورتر تکفاز (ترانزیستوری - تریستوری)- بستن مدار اینورتر سه فاز (ترانزیستوری - تریستوری)- بستن مدار چاپر (ترانزیستوری - تریستوری)
	نگرش:
	<ul style="list-style-type: none">- انجام کار گروهی- دقت در انجام کار- استفاده صحیح از ابزار و تجهیزات و کاهش هزینه ها- رعایت نظم و انضباط در محیط کار- صرفه جویی در مصرف مواد



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	اسیلوسکوپ	۲ کاناله ، ۴۰ MHz	۵ دستگاه	
۲	فانکشن ژنراتور	۱ MHz	۵ عدد	
۳	RL متر	-	۲ عدد	
۴	منبع تغذیه دوبل تراکینگ	۴A ، ۰-۴۰V	۵ عدد	
۵	تخته وايت برد	۱۵۰ cm * ۱۰۰ cm	۱ عدد	
۶	کمد کار آموزی	-	۵ عدد	
۷	میز کار کارگاهی	فلزی	۱۵ عدد	
۸	کمد کتابخانه	-	۱ عدد	
۹	صندلی مربی	چرخدار	۱ عدد	
۱۰	صندلی کارآموز	دسته دار چوبی	۱۵ عدد	
۱۱	میز مربی	چرخدار	۱ عدد	
۱۲	دیتا پرو ژکتور	-	۱ عدد	
۱۳	رایانه	با تمام متعلقات	۵ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مقاومت سری E12	۱/۴ وات	۳ سری	
۲	خازن	عدسی ، سرامیکی ، الکترولیتی PF، ۱ تا $1000\mu F$	۳ سری	
۳	سلف	$1\mu h$ تا $1mh$	۳ سری	
۴	قطعات smd	-	۳ سری	
۵	دیود معمولی	$1N4007$	۶۰ عدد	
۶	دیود قدرت	در حد ۲A	۳۰ عدد	
۷	دیودهای خازنی و شاتکی و تونلی	-	از هر نوع ۳۰ عدد	
۸	دیود زنر	$V5/2$ و $V10$ و $V12$	از هر نوع ۳۰ عدد	
۹	LED	چند رنگ مختلف	از هر رنگ ۳۰ عدد	
۱۰	پل دیویدی	-	۲۰ عدد	
۱۱	ترانزیستورهای معمولی	Npn , pnp	از هر نوع ۳۰ عدد	
۱۲	ترانزیستورهای اثرمیدانی	p و کanal n JFET , MOSFET	از هر نوع ۳۰ عدد	
۱۳	تریستور	۲A	۵۰ عدد	
۱۴	ترایاک	۲A	۵۰ عدد	
۱۵	دیاک	-	۵۰ عدد	
۱۶	UJT	-	۵۰ عدد	
۱۷	GTO	-	۵۰ عدد	
۱۸	IGBT	-	۳۰ عدد	
۱۹	ترانس تغذیه	$220:12$ و $220:6$ و $220:2$	از هر نوع ۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۰	پتانسیومتر	$1M\Omega - 0.5 k\Omega$	۳ سری	
۲۱	جعبه کمکهای اولیه	با لوازم کمک های اولیه	۱ جعبه	
۲۲	کپسول آتش نشانی	۶ کیاوبی ، پودر خشک	۲ عدد	
۲۳	کلید	دو حالته on , off	۳	
۲۴	کاغذ	A4	۳ بسته	
۲۵	لاک غلط گیر	-	۵ عدد	
۲۶	لازم التحریر	-	۱ سری برای هر نفر	
۲۷	ماژیک وايت برد	فرمز و آبی و سبز	۲ عدد از هر رنگ	
۲۸	سیم مفتولی نازک	-	۳ متر	
۲۹	خط کش	فلزی	۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مولتی متر	آنالوگ و دیجیتال	۱ عدد	
۲	متر RLC	-	۱ عدد	
۳	برد برد	با کیفیت بالا	۳ عدد	
۴	پنس	فلزی	۳ عدد	
۵	دم باریک	دسته عایق	۱ عدد	
۶	سیم چین	دسته عایق	۱ عدد	
۷	انبردست	دسته عایق	۱ عدد	
۸	فازمتر	دسته عایق	۱ عدد	
۹	کفش ایمنی	عایق	۳ عدد	
۱۰	لباس کار	نخی معمولی	۳ عدد	
۱۱	دستکش	عایق	۳ عدد	
۱۲	تخته پاک کن	مخصوص وايت برد	۲ عدد	
۱۳	کتب آموزشی	مرتبط	۲ عدد	
۱۴	کاتالوگ	مرتبط	۲ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .