



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالیٰ

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه‌های درسی

## استاندارد آموزش شایستگی

### عنوان استاندارد

دوخت و اتوی قسمت‌های مختلف شلوار با پارچه‌های تریکو و کشی

گروه شغلی

طراحی و دوخت (صنایع پوشاک)

کد ملی استاندارد شایستگی

۸۱۵۳-۵۱-۰۱۶-۱



## تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	سوسن بیگلری	دانشجوی کارشناسی مدیریت آموزشی	رئیس انجمن صنفی آموزشگاههای طراحی و دوخت و صنایع دستی	۳۰ سال	Susan.Biglari@gmail.Com
۲	حمیده کبیری	کارشناسی تکنولوژی طراحی و دوخت	مزون دار	۸ سال	hamidehkabiry@yahoo.com
۳	آرزو اردبیلی	کارشناسی طراحی و دوخت	عضو انجمن صنفی طراحی و دوخت، عضو شرکت طراحی دیبا گران	۱۰ سال	Eliza-ardebili@yahoo.com
۴	فرشته احمدیان	کارشناسی طراحی پارچه و لباس	عضو شرکت طراحی دیبا گران	۱۰ سال	f-ahmadianfar@yahoo.com
۵					
۶					
۷					

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فني و حرفه اي کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

پست الکترونیک: Barnamehdarci @ yahoo.com



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندار د شایستگی: ۸۱۵۳-۵۱-۰۱۶-۱

اعضاء کمیسیون تخصصی طراحی و دوخت (صنایع پوشاسک):

زهرا کوشایی فرد - صغیری اسدی - فرشته ضرغامی مهر - فاطمه صنعتی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش:

- انجمن صنفی طراحی و دوخت و صنایع دستی استان تهران

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، بخش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فني و حرفه اي كشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



## مشخصات استاندارد آموزشی

<b>عنوان استاندارد شایستگی :</b>
<b>دوخت و اتوی قسمت های مختلف شلوار با پارچه های تریکو و کشی</b>
<b>شرح استاندارد شایستگی :</b>
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی آماده سازی وسایل و ابزار دوخت، دوخت و اتوکاری قسمتهای مختلف شلوار، دوخت جیب و آسترکشی شلوار بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز براساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی شاپیگی پیش نیاز : راه اندازی و نگهداری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز - سردوز و میان دوز)
<b>طول دوره آموزش :</b>
طول دوره آموزش: ۳۲ ساعت - زمان آموزش نظری ۸ ساعت - زمان آموزش عملی ۲۴ ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>
- کتبی :٪ ۲۵ - عملی :٪ ۶۵ - اخلاق حرفه ای :٪ ۱۰
<b>صلاحیت های حرفه ای موبیان :</b>
- فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط - فوق دیپلم تکنولوژی طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط - فوق دیپلم سایر رشته ها با ۱۲ سال تجربه کاری مرتبط



## استاندارد آموزش

### - برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

عنصر شایستگی	معیار عملکرد
۱- آماده سازی وسایل بازار دوخت	۱- انتخاب انواع سوزن دوخت دستی متناسب با پارچه های تریکو و کشی ۲- انتخاب انواع سوزن ماشین های دوخت متناسب با پارچه های تریکو و کشی ۳- انتخاب انواع نخ دوخت متناسب با پارچه های تریکو و کشی ۴- انتخاب انواع لوازم برش متناسب با پارچه های تریکو و کشی ۵- انتخاب انواع لایی متناسب با مدل و نوع پارچه های تریکو و کشی ۶- انتخاب انواع نوار اربیب های اماده متناسب با پارچه های تریکو و کشی ۷- انتخاب انواع کش با عرض های مختلف متناسب با پارچه های تریکو و کشی ۸- انتخاب انواع آستری شلوار متناسب با پارچه های تریکو و کشی ۹- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام آماده سازی وسایل و ابزار دوخت
۲- دوخت و اتو کاری قسمتهای مختلف انواع شلوار	۱- دوخت انواع درز، سجاف، پنس، تو دوزی، پاک دوزی در پارچه های تریکو و کشی ۲- استفاده از خط های راهنمای دوخت درز ها در پارچه های تریکو و کشی ۳- دوخت انواع مدل های شلوار(ترک، گوده دار، والان دار، کلوشی، رکابی، راحتی و...) متناسب با پارچه های تریکو کشی ۴- اتوی قسمت های مختلف شلوار متناسب با پارچه های تریکو و کشی ۵- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام دوخت و اتو کاری
۳- دوخت جیب و آستر کشی شلوار	۱- انتخاب انواع پارچه آستری متناسب با پارچه های تریکو و کشی ۲- دوخت درزهای آستری متناسب با مدل شلوار با پارچه های تریکو و کشی ۳- اتصال آستری در محل زیپ، دکمه، چاک، شکاف متناسب با پارچه های تریکو و کشی ۴- دوخت انواع جیب داخلی و خارجی شلوار متناسب با جنس پارچه های تریکو و کشی ۵- اتوی قسمتهای مختلف شلوار (جیب، درز و آستری) متناسب با پارچه های تریکو و کشی ۶- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام دوخت و اتو کاری



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش

دانش :

زمان اسمی آموزش: ۸ ساعت

- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن دوخت دستی (شارپ، بیتوبین، سوزن نوک مثلثی، سوزن منجوق دوز و...) متناسب با پارچه تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن دوخت ماشینی (راسته دوز، سر دوز و میان دوز)
- مشخصات و ویژگی های انواع سوزن ته گرد (معمولی، T شکل، مروارید دار، کوتاه، بلند با سایزهای مختلف و ...)
- مشخصات و ویژگی های انواع نخ دوخت متناسب با رنگ، جنس و ضخامت در پارچه های تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگی های انواع لوازم برش (معمولی، دسته خمیده، نخ چین، بشکاف، قیچی کاتر «رولتی» و ...) متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگی های انواع لایی بی بافت (زانفیکس، نواری، کاغذی) ولایی بافت دار (پارچه ای، پنبه ای و ...) مورد استفاده در دوخت شلوار متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگی های انواع نوار گان دوزی و پایه مخصوص آن
- مشخصات و ویژگی های انواع کش (ساده، "یکطرفه، دوطرفه"، عاج دار، کنگره ای و ...) با عرض های مختلف متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگی های انواع نوارهای آماده (قیطان، مغزی، بندینک، روبان، نوار اریب و ...) متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگی های انواع اتو (بخار معمولی، بخار "مخزن دار"، پرس خانگی و ...)
- مشخصات و ویژگی های انواع ملزمومات اتو شامل (بالشتک "بیضی، استوانه ای"، ژانت، پارچه زیر اتو بی، آب پاش و ...)
- مشخصات و ویژگیهای دوخت درزها متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگی های پاکدوزی درزهای شلوار متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگی های دوخت انواع پیلی و چین (شستی، سوزنی، ناودانی و ...) متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگی های دوخت انواع شلوار (ترک، کلوش، جیب دار، بندینک دار، والان دار، دوبل، راحتی، پیش سینه دار و ...) متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگی های جیب شلوار (داخلی، خارجی، داخل درز و ...) متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگیهای درزها در قسمت های درونی، بیرونی، گوشه ها متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگی های روش های کم کردن برجستگی درزها متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگی های اتوکاری قسمت های مختلف شلوار متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- مشخصات و ویژگی های انواع آستری شلوار متناسب با پارچه های تریکو و کشی



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش

مهارت :

زمان اسمی آموزش: ۲۴ ساعت

- استفاده از انواع سوزن دوخت دستی (شارپ، بیتوین، سوزن نوک مثلثی، سوزن نوک تیز، بلند ، منجوق دوز و...) متناسب با جنس و ضخامت پارچه های تریکو و کشی
- استفاده از انواع سوزن دوخت ماشینی متناسب با کاربرد آنها در دوخت شلوار (ساده ، پاکدوزی ، و دوخت های تزئینی و ...) در پارچه های تریکو و کشی
- استفاده از انواع سوزن ته گرد (معمولی، T شکل، مروارید دار، کوتاه، بلند با سایزهای مختلف و...)
- استفاده از انواع نخ دوخت (دوک های مرسریزه، عمامه، پلی استر، پنبه ای، لاکرا و...) متناسب با رنگ و ضخامت پارچه های تریکو و کشی
- نصب انواع لائی بی بافت (زانفیکس، نواری، کاغذی ...) و بافت دار(،پنبه ای ،پارچه ای و...) متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- استفاده از انواع پایه مخصوص گان دوزی در پارچه های تریکو و کشی
- استفاده از انواع لوازم برش (معمولی، دسته خمیده، نخ چین، بشکاف، قیچی کاتر و...) متناسب با پارچه تریکو و کشی
- استفاده از انواع اتو (بخار معمولی، بخار "مخزن دار" ، پرس خانگی و ...)
- استفاده از انواع ملزومات اتو شامل (بالشتک "بیضی، دستی" ، ژانت، پارچه مخصوص زیر اتویی، ولوورت، آب پاش و...)
- استفاده از علائم بین المللی منسوجات ( ملایم، C، متوسط C، ۱۶۰، ۱۲۰ - علامت اتو ممنوع )
- دوخت درزها ای ساده (مستقیم، منحنی، زاویه دار ، دو درزه، پوششی و...) متناسب با مدل شلوار یا پارچه های تریکو و کشی
- دوخت انواع نوارهای آماده مغزی (قیطان، بندینک، روبان، نوار اریب و...) متناسب با مدل شلوار در پارچه های تریکو و کشی
- دوخت انواع کش (ساده، "یکطرفه، دوطرفه" ، عاج دار، کنگره ای و...) با عرض های مختلف متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- دوخت انواع پیلی و چین (شستی، سوزنی، ناودانی و...) متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- دوخت انواع پاکدوزی درزهای (مستقیم ، منحنی، زاویه دار، گوشه و...) متناسب با مدل شلوار و پارچه های تریکو و کشی
- دوخت انواع رو دوزی و اتصال قطعات تزیینی روی شلوار متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- دوخت انواع جیب داخلی و خارجی شلوار متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- دوخت انواع کمر و لیفه شلوار (سرخود و جدا، قرار دادن کش در لیفه، شکاف جا دگمه، شکاف برای ریسمان و...) متناسب با مدل شلوار در پارچه های تریکو و کشی
- دوخت انواع شلوار (ترک، کلوش، جیب دار، بندینک دار، والان دار، دوبل، راحتی، پیش سینه دار و...) متناسب با پارچه های تریکو و کشی



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش

مهارت :

زمان اسمی آموزش: - ساعت

- دوخت انواع قطعات مختلف شلوار (ساده، بلند، کوتاه، جیب دار، مدل دار و...) با پارچه های تریکو و کشی

- دوخت انواع آستری مناسب با مدل شلوار در پارچه های تریکو و کشی

- اتوی قسمت های مختلف شلوار و آستری آن مناسب با پارچه های تریکو و کشی

- رعایت اصول ارگonomی

- استفاده از نور مناسب در محل کار

- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو( محل قرارگرفتن، کنترل سیم و دوشاخه اتو، تنظیم درجه حرارت ...)

نگرش:

- عدم استفاده از ماشین دوخت و اتو در اوج مصرف برق



## - برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۱۰ دستگاه	
۲	ماشین دوخت صنعتی	سردوز	۲ دستگاه	
۳	ماشین دوخت صنعتی	میان دوز	۳ دستگاه	
۴	تخته وايت برد	(۱۰۰cm×۲۰.Cm)	۱ عدد	
۵	مانکن (زنانه خیاطی)	(اندازه های استاندارد با سایز های ۳۸، ۴۰، ۴۲، ۴۴، ۴۶)	از هر کدام ۱ عدد	
۶	رگال	متنااسب با کارگاه (گرد یا مستطیل)	۲ عدد	
۷	میز مربی	۱۰۰*۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۸	رایانه	P۴	۱ دستگاه	
۹	میز	مخصوص رایانه	۱ عدد	
۱۰	صندلی مخصوص رایانه	(گردان با پشتی مناسب)	۱ عدد	
۱۱	تلویزیون	-	۱ دستگاه	
۱۲	میز مخصوص کارآموزان	۱۵۰cm×۶۰.Cm	۱۵ عدد	
۱۳	میز اتو	پایه بلند	۳ عدد	
۱۴	کمد مخصوص کارآموزان	قفسه ۶ خانه ای	۲ عدد	
۱۵	آینه	تمام قد	۲ عدد	
۱۶	اتو	بخار	۳ دستگاه	
۱۷	اتو	پرس	۱ دستگاه	
۱۸	ملزومات اتو	(بالشتک بیضی، ژانت و...)	از هر کدام ۳ عدد	
۱۹	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۲۰	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۲۱	پاراوان	قابل جمع شدن	۱ عدد	
۲۲	دستگاه منگه زن	همراه با قالبهای مختلف	۱ دستگاه	
۲۳	صندوق مخصوص کارآموزان	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۲۴	پایه مخصوص ماشین دوخت	(جا دکمه، دکمه، زیپ، پیلی، نوار دوزی ...)	از هر کدام ۱۰ عدد	
۲۵	DVD	-	۱ دستگاه	
۲۶	صندلی مخصوص مربی	پشت بلند و دسته دار	۱ عدد	
۲۷	کتابخانه	۱۸۰*۹۰ سانتی متر	۱ عدد	
۲۸	اتو	سرد	۱ دستگاه	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



## - برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سوزن ته گرد	بلند و تیز برای پارچه، معمولی مخصوص کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	-
۲	سوزن دوخت دستی	(شارپ، بیتوبین، منجوق دوزی در شماره‌های م	از هر کدام ۱ بسته	-
۳	صابون علامت گذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	-
۴	لائی	(بافت دار، "حریر و موبی"، دوختی و چسبی، بی بافت، "زانفیکس، معمولی")	از هر کدام ۲ متر	-
۵	مازیک وايت برد	(در رنگ‌های مختلف)	از هر کدام ۲ عدد	-
۶	مداد سیاه	(HB)	۱۵ عدد	-
۷	پاک کن	کوچک	۱۵ عدد	-
۸	مداد تراش	معمولی	۱۵ عدد	-
۹	کش مخصوص دوخت	قیطانی باریک، کش‌های مخصوص کمر (در اندازه ۱،۳،۵ سانتی متر)	از هر کدام ۱۵ متر	-
۱۰	تخمه پاک کن	مخصوص وايت برد	۲ عدد	-
۱۱	نخ ماشین دوخت	(پلی استر، پنبه ای، نایلون، نخ‌های سبک وزن، ابریشمی و...)	از هر کدام ۱۰ دوک	-
۱۲	مداد علامت گذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	-
۱۳	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ قوطی	-
۱۴	سوزن ماشین دوخت	(دوسوزن، سر سوخته یا "سر سیاه" مخصوص پارچه‌های استرج و...)	از هر کدام ۱ بسته	-

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.



## - برگه استاندارد ابزار -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش	ساده	۵ عدد	-
۲	گونیا	۱۰۰*۵۰ سانتی متر	۵ عدد	-
۳	قیچی	برش پارچه، نوک باریک، نخ چین، قیچی زیگزاک (در سایز های مختلف)	از هر کدام ۵ عدد	-
۴	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد	-
۵	جا سوزنی	پر شده از خاک اره	۱۵ عدد	-
۶	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	-
۷	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۳ عدد	-
۸	پیچ گوشته ماشین دوخت	(کوچک و بزرگ)	از هر کدام ۵ عدد	-

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.