



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

بسمه تعالیٰ

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی

جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شایستگی

عنوان استاندارد

دوخت جا دکمه، دکمه، قزن، زیپ لباس و دیگر لوازم اتصال مرتبط

با پارچه های تریکو و کشی

گروه شغلی

طراحی و دوخت (صنایع پوشاسک)

کد ملی استاندارد شایستگی

۸۱۵۳-۵۱-۰۱۸-۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۹۳/۱۰/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	سوسن بیگلری	دانشجوی کارشناسی مدیریت آموزشی	رئیس انجمن صنفی آموزشگاههای طراحی و دوخت و صنایع دستی	۳۰ سال	Susan.Biglari@gmail.Com
۲	حمیده کبیری	کارشناسی تکنولوژی طراحی و دوخت	مزون دار	۸ سال	hamidehkabiry@yahoo.com
۳	آرزو اردبیلی	کارشناسی طراحی و دوخت	عضو انجمن صنفی طراحی و دوخت- عضو شرکت طراحی دیبا گران	۱۰ سال	Eliza-ardebili@yahoo.com
۴	فرشته احمدیان	کارشناسی طراحی پارچه و لباس	عضو شرکت طراحی دیبا گران	۱۰ سال	f-ahmadianfar@yahoo.com
۵					
۶					
۷					

ادرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، بخش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فني و حرفه اي كشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

پست الکترونیک: Barnamehdarci @ yahoo.com



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندار د شایستگی: ۱۸-۱-۰۵۱-۵۳۱۸

اعضاء کمیسیون تخصصی طراحی و دوخت (صنایع پوشاس):

فاطمه صنعتی - زهرا کوشایی فرد - فرشته ضرغامی مهر - صغیری اسدی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

- انجمن صنفی طراحی و دوخت و صنایع دستی استان تهران

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، بخش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استاندارد آموزشی

عنوان استاندارد شایستگی :

دوخت جا دکمه، دکمه، قرن، زیپ لباس و دیگر لوازم اتصال مرتبط با پارچه های تریکو و کشی

شرح پودمان :

این پودمان پوشش دهنده عناصر شایستگی دوخت انواع زیپ، دوخت انواع جا دکمه و دکمه و دوخت انواع قرن و دیگر لوازم اتصال به لباس های تریکو و کشی بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز براساس استاندارد ملی حرفه ای احصاء گردیده است.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی

شایستگی پیش نیاز : راه اندازی و نگهداری و کنترل عملکرد ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز - سردوز و میان دوز)، دوخت و اتوی قسمت های مختلف دامن با پارچه های تریکو و کشی، دوخت و اتوی قسمت های مختلف شلوار با پارچه های تریکو و کشی ، دوخت و اتوی قسمت های مختلف بالاتنه، آستین و یقه با پارچه های تریکو و کشی

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۳۲ ساعت

- زمان آموزش نظری ۸ ساعت

- زمان آموزش عملی ۲۴ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی :٪ ۲۵

- عملی :٪ ۶۵

- اخلاق حرفه ای :٪ ۱۰

صلاحیت های حرفه ای مربیان :

- فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط

- فوق دیپلم تکنولوژی طراحی و دوخت با ۵ سال تجربه کاری مرتبط

- فوق دیپلم با ۱۲ سال تجربه کاری مرتبط



استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<p>۱- انتخاب انواع زیپ متناسب با پارچه های تریکو و کشی</p> <p>۲- دوخت زیپ متناسب با پارچه تریکو و کشی</p> <p>۳- اتوی قسمت های مختلف زیپ متناسب با پارچه های تریکو و کشی</p> <p>۴- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام دوخت</p>	۱- دوخت انواع زیپ
<p>۱- انتخاب انواع دکمه و جادکمه متناسب با مدل در پارچه های تریکو و کشی</p> <p>۲- انتخاب انواع دکمه فشاری و نوار دکمه متناسب با جنس پارچه های تریکو و کشی</p> <p>۳- دوخت انواع دکمه و جادکمه با ماشین دوخت و دوخت دستی</p> <p>۴- دوخت انواع دکمه (پرسی، فلزی، تزئینی، روکش دار و...) در پارچه تریکو و کشی</p> <p>۵- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام دوخت</p>	۲- دوخت انواع جا دکمه و دکمه
<p>۱- دوخت انواع قزن قفلی، قلاب، سگک متناسب با جنس پارچه های تریکو و کشی</p> <p>۲- رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار در هنگام دوخت</p>	۳- دوخت انواع قزن و دیگر لوازم اتصال به لباس های تریکو و کشی



دانش :

زمان اسمی آموزش: ۸ ساعت

- مشخصات و ویژگی های انواع ماشین دوخت جادکمه دوزی

مشخصات و ویژگی های انواع دکمه(صاف، بر جسته، منگنه ای، چهار سوراخ، دو سوراخ، فانتزی، توپکی، ریسمانی، قیطانی و...)

مشخصات ویژگی های محل دوخت دکمه (جادکمه عمودی، افقی)

مشخصات ویژگی های انواع دستگاه پرج و منگنه(ساده، فلزی)

مشخصات و ویژگی های انواع دوخت جادکمه(با دست، ماشین، پارچه ای، قیطانی، جادکمه با نوار و...)

مشخصات و ویژگی های انواع پایه جادکمه با ماشین (اتوماتیک، نیمه اتوماتیک)

مشخصات و ویژگی های انواع نوار(ساده، اریب، بندینک)

مشخصات و ویژگی های انواع زیپ(زنجیره ای، پلاستیکی، مخفی، یکطرفه، دو طرفه، جدا شونده و...)

مشخصات و ویژگی های انواع پایه زیپ دوزی (زیپ مخفی، زیپ دو زبانه، زیپ ساده و...)

مشخصات و ویژگی های قرن قفلی(ساده، کشویی رو کش دار، حلقه ای، گرد، صاف، دکمه فشاری، تکی، نواری)

مشخصات و ویژگی های انواع لوازم جادکمه بازکنی بشکاف و قیچی

مهارت :

زمان اسمی آموزش: ۲۴ ساعت

- استفاده از انواع ماشین دوخت جادکمه دوزی (مادگی، صنعتی، جادکمه دوزی) متناسب با پارچه های تریکو و کشی

- دوخت انواع جا دکمه (عمودی، افقی) متناسب با پارچه های تریکو و کشی

- دوخت انواع جادکمه (بندینکی، ریسمانی، قیطانی) با دست متناسب با پارچه های تریکو و کشی

- دوخت انواع دکمه (ساده، پرسی، فلزی، پارچه ای) متناسب با رنگ و جنس پارچه های تریکو و کشی

- دوخت انواع دکمه (دو سوراخ، چهار سوراخ، فانتزی، توپکی، ریسمانی، قیطانی و...) متناسب با پارچه های تریکو و کشی

- دوخت انواع قرن (بهن، باریک، کشوئی، بزرگ و کوچک) متناسب با پارچه های تریکو و کشی

- علامت گذاری جهت دوخت دکمه روی خط مرکزی بالaltehه متناسب با پارچه های تریکو و کشی

- دوخت انواع مدل های جادکمه با ماشین و دست (پارچه ای با مغزی) متناسب با پارچه های تریکو و کشی

- دوخت انواع زیپ(یک طرفه، دو طرفه، مخفی، جدا شونده) متناسب با پارچه های تریکو و کشی

- اتوکاری متناسب با نوع زیپ و مدل لباس در پارچه های تریکو و کشی

- دوخت انواع قرن قفلی(ساده، کشوی، پلاستیکی، حلقه ای، روکش دار و...) متناسب با پارچه های تریکو و کشی

- دوخت انواع دکمه فشاری(تکی و نواری) متناسب با پارچه های تریکو و کشی



استاندارد آموزش

برگه تحلیل آموزش

مهارت :

- دوخت انواع بسته های نواری (دکمه های فشاری تزیینی، نوار چسب چسبان و...) متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- وصل انواع قلاب، سگک، زنجیر، تزیینات یک طرفه و دو طرفه متناسب با پارچه های تریکو و کشی
- رعایت اصول ارگونومی
- استفاده از نور مناسب در محل کار
- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو(محل فرارگرفتن، کنترل سیم و دو شاخه اتو، تنظیم درجه حرارت و...)

نگرش:

- عدم استفاده از ماشین دوخت و اتودر اوج مصرف برق



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۱۰ دستگاه	-
۲	ماشین دوخت صنعتی	سردوز	۲ دستگاه	-
۳	ماشین دوخت صنعتی	میان دوز	۳ دستگاه	-
۴	ماشین دوخت صنعتی	جا دکمه	۲ دستگاه	-
۵	تخته وايت برد	۱۰۰ cm × ۲۰۰ cm	۱ عدد	-
۶	مانکن زنانه	اندازه های استاندارد با سایز های ۴۲، ۴۰، ۳۸، ۴۶، ۴۴	از هر کدام ۱ عدد	-
۷	رگال	متنااسب با کارگاه (گرد یا مستطیل شکل)	۱ عدد	-
۸	میز مربی	۷۰ cm × ۱۰۰ cm	۱ عدد	-
۹	رایانه	P۴	۱ دستگاه	-
۱۰	میز	مخصوص رایانه	۱ عدد	-
۱۱	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	-
۱۲	تلوزیون	-	۱ دستگاه	-
۱۳	DVD	-	۱ دستگاه	-
۱۴	میز اتو	پایه بلند	۳ عدد	-
۱۵	کمد مخصوص کارآموزان	قفسه خانه	۲ عدد	-
۱۶	آینه	تمام قد	۲ عدد	-
۱۷	اتو	بخار	۳ دستگاه	-
۱۸	اتو	پرس	۱ دستگاه	-
۱۹	ملزومات اتو	(بالشتک بیضی، ژانت و...)	از هر کدام ۳ عدد	-
۲۰	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ عدد	-
۲۱	جعبه کمک های اویلیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	-
۲۲	پاراوان	قابل جمع شدن	۱ عدد	-
۲۳	صندلی مخصوص مربی	پشت بلند و دسته دار	۱ عدد	-
۲۴	صندلی مخصوص کارآموزان	متحرک و با ارتفاع قابل تنظیر	۱۵ عدد	-
۲۵	پایه ماشین دوخت	(نوار دوزی - جادکمه - چرم زیپ - تکه دوزی - زیپ دوزی - پایه لول و)	از هر کدام ۱۰ عدد	-
۲۶	ویدئو پروژکشن	-	۱ دستگاه	-
۲۷	کتابخانه	۱۸۰×۹۰ سانتی متر	۱ عدد	-
۲۸	اتو	سرد	۱ دستگاه	-
۲۹	دستگاه منگنه زن	همراه با قالب های مختلف مخصوص دکمه فلزی و پارچه ای	۲ دستگاه	-

توجه : - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ ماشین دوخت	(پلی استر، پنبه ای، نایلون، نخ های سبک وزن، ابریشمی و...)	از هر کدام ۱۰ دوک	-
۲	چسب	نواری، رویی، مایع	از هر کدام ۱۵ عدد	-
۳	سوزن ته گرد	سوزن ته منجوق دار، بلند، ساده	از هر کدام ۱ بسته	-
۴	صابون علامت‌گذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	-
۵	زیپ	ساده، فلزی، نایلونی، چسبی "نر و ماده"	از هر کدام ۵ عدد	-
۶	لائی	(بافت دار، "حریر و موبی"، دوختی و چسبی، بی بافت، "زانفیکس، معمولی" متناسب با پارچه‌های تریکو و کشی)	از هر کدام ۲ متر	-
۷	دکمه	پایه‌دار، چهار سوراخ، دو سوراخ (در اندازه‌ها م مختلف)	از هر کدام ۵ عدد	-
۸	سگک	قلاب کمر آماده، سگک یک طرفه و دو طرفه (در فرم‌های مختلف)	از هر کدام ۵ عدد	-
۹	قزن	پهن، باریک، کشوئی، هلالی	از هر کدام ۱ بسته	-
۱۰	مداد علامت‌گذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	-
۱۱	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ قوطی	-
۱۲	تخته پاکن	مخصوص وايت برد	۲ عدد	-
۱۳	ماژیک وايت برد	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	-
۱۴	مداد	HB	۱۵ عدد	-
۱۵	تراش	معمولی	۱۵ عدد	-
۱۶	پاک کن	کوچک	۱۵ عدد	-
۱۷	سوزن ماشین دوخت	(دوسوزنه، سر سوخته یا "سر سیاه" مخصوص پارچه‌های استرج و...)	از هر کدام ۱ بسته	-
۱۸	سوزن دوخت دستی	(شارپ، بیتوین، منجوق دوزی در شماره‌های مخ)	از هر کدام ۱ بسته	-

توجه : - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش	ساده	۵ عدد	-
۲	گونیا	۱۰۰*۵۰ سانتی متر	۵ عدد	-
۳	لوازم برش	(قیچی پارچه، نخ چین، نوک باریک، بشکاف و...)	از هر کدام ۵ عدد	-
۴	رولت	دندانه دار	از هر کدام ۱۵ عدد	-
۵	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد	-
۶	جاسوزنی	پر شده از خاک ارده	۱۵ عدد	-
۷	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	-
۸	پیچ گوشته ماشین دوخت	(کوچک و بزرگ)	از هر کدام ۵ عدد	-
۹	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۳ عدد	-

توجه : - ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.