



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شایستگی

عنوان آموزش شایستگی

داشت مکانیزه محصولات صنعتی و نظارت بر آن

گروه شغلی

ماشین آلات کشاورزی

کد ملی آموزش شایستگی

۶۱۱۳-۶۱-۰۴۱-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۳/۶/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندارد شناسایی: ۱-۴۱-۰۴۱-۶۱-۶۱۱۳

اعضاء کمیسیون تخصصی:

آقایان: ارژنگ بهادری- شاهرخ کریمی

خانم ها: سهیلا رحمتی - مهدیه واعظ تهرانی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

-دفتر طرح و برنامه های درسی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	محمدعلی برهانی	فوق لیسانس مکانیزاسیون کشاورزی	عضو هیئت علمی دانشگاه	۳۰	
۲	مهرداد پاینده	فوق لیسانس ماشین آلات کشاورزی	از بازار کار	۱۰	
۳	زینب تاجیک	فوق لیسانس کشاورزی	از اصناف	۱۲	
۴					
۵					
۶					
۷					
۸					



مشخصات استاندارد شایستگی

عنوان استاندارد شایستگی:	
داشت مکانیزه محصولات صنعتی و نظارت بر آن	
شرح استاندارد شایستگی :	
این شایستگی از حوزه کشاورزی می باشد که توانایی هایی از قبیل : انتخاب عملیات مناسب داشت نباتات صنعتی، انتخاب و بکارگیری ماشین آلات مناسب داشت ، انجام عملیات داشت ، نظارت بر کلیه عملیات داشت را در بر دارد و با مشاغلی همچون تکنسین و کارشناسان زراعی و ماشین آلات در ارتباط است .	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : دیپلم	
حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی	
شایستگی پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش :	۳۲ ساعت
- زمان آموزش نظری :	۸ ساعت
- زمان آموزش عملی :	۲۴ ساعت
- زمان کارورزی :	- ساعت
- زمان پروژه :	- ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
-لیسانس ماشین آلات کشاورزی و یا مکانیزاسیون کشاورزی با ۴ سال سابقه کار مفید	
-فوق لیسانس ماشین آلات کشاورزی و یا مکانیزاسیون کشاورزی	



استاندارد آموزش

– برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<ul style="list-style-type: none"> - بررسی ویژگی های عملیات مناسب داشت - تعیین عملیات داشت با توجه به ویژگی های گیاه مورد نظر - انجام عملیات داشت با استفاده از روش های نوین و توجهات زیست محیطی 	انتخاب عملیات مناسب داشت نباتات صنعتی
<ul style="list-style-type: none"> - شناسایی انواع ماشین های داشت - کار با انواع ماشین های داشت 	بکار گیری ماشین آلات مناسب داشت
<ul style="list-style-type: none"> - انجام عملیات تنظیم هر یک از ماشین های داشت - انجام عملیات کار با وجین کن ها - انجام عملیات کار با سله شکن - انجام عملیات تنک کن - انجام عملیات کار با سمپاش های مایع پاش و جامدپاش - انجام عملیات کار با کودپاش ها و ماشین های آبیاری - رعایت نکات ایمنی 	انجام عملیات داشت
<ul style="list-style-type: none"> - نظارت بر انتخاب روش مناسب داشت با توجه به نوع گیاه - نظارت بر کار با ماشین الات داشت - نظارت بر کلیه عملیات داشت 	نظارت بر کلیه عملیات داشت



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش : ۸ ساعت	دانش :
	<ul style="list-style-type: none">- ویژگی های عملیات مناسب داشت- روش عملیات داشت با توجه به ویژگی های گیاه مورد نظر- روش عملیات داشت با استفاده از روش های نوین و توجهات زیست محیطی- انواع ماشین های داشت- انواع ماشین های داشت- روش تنظیم هر یک از ماشین های داشت- روش کار با وجین کن ها- روش کار با سله شکن- روش کار با تنک کن- روش کار با سمپاش های مایع پاش و جامدپاش- روش کار با کودپاش ها و ماشین های آبیاری
زمان اسمی آموزش : ۲۴ ساعت	مهارت :
	<ul style="list-style-type: none">- بررسی ویژگی های عملیات مناسب داشت- عملیات داشت توجه به ویژگی های گیاه مورد نظر- عملیات داشت با استفاده از روش های نوین و توجهات زیست محیطی- انجام عملیات تنظیم هر یک از ماشین های داشت- انجام عملیات کار با وجین کن ها- انجام عملیات کار با سله شکن- انجام عملیات تنک کن- انجام عملیات کار با سمپاش های مایع پاش و جامدپاش- انجام عملیات کار با کودپاش ها و ماشین های آبیاری- رعایت نکات ایمنی- نظارت بر انتخاب روش مناسب داشت با توجه به نوع گیاه- نظارت بر کار با ماشین آلات داشت- نظارت بر کلیه عملیات داشت
	نگرش:
	<ul style="list-style-type: none">- استفاده صحیح از ماشین آلات- صرفه جویی در زمان و انتخاب بهترین روش کشت و ماشین آلات



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کودپاش	داشتن استاندارد لازم	۱ دستگاه	
۲	وجین کن ها	داشتن استاندارد لازم	۱ دستگاه	
۳	سله شکن ها	داشتن استاندارد لازم	۱ دستگاه	
۴	تنک کن ها	داشتن استاندارد لازم	۱ دستگاه	
۵	سمپاش ها	داشتن استاندارد لازم	۱ دستگاه	
۶	ماشین های آبیاری	داشتن استاندارد لازم	۱ دستگاه	
۷	دیسک	داشتن استاندارد لازم	۱ دستگاه	
۸	کولتیواتور	داشتن استاندارد لازم	۱ دستگاه	
۹	موتور آب	داشتن استاندارد لازم	۱ دستگاه	

توجه: - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع سم شیمیایی	موجود در بازار	۲ کیسه	
۲	انواع کود شیمیایی	موجود در بازار	۲ کیسه	
۳	علف کش	موجود در بازار		
۴	گازوییل	موجود در بازار		
۵	روغن های روان کننده	موجود در بازار		

توجه: - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	بیل	موجود در بازار	۱۰	
۲	فرغون	موجود در بازار	۱۰	
۳	لباس کار	موجود در بازار	۱۰	
۴	دستکش	موجود در بازار	۱۰	
۵	کفش	موجود در بازار	۱۰	

توجه: - ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.