



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

بسمه تعالی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

عنوان آموزش شایستگی

برداشت مکانیزه محصولات صنعتی و نظارت بر آن

گروه شغلی

ماشین آلات کشاورزی

کد ملی آموزش شایستگی

۶۱۱۳-۶۱-۰۱۲-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۳/۶/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندارد شایستگی: ۱-۱۲-۶۱-۶۱۱۳

اعضاء کمیسیون تخصصی:

آقایان: ارژنگ بهادری- شاهرخ کریمی

خانم ها: سهیلا رحمتی - مهدیه واعظ تهرانی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

-دفتر طرح و برنامه های درسی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	محمدعلی برهانی	فوق لیسانس مکانیزاسیون کشاورزی	عضو هیئت علمی دانشگاه	۳۰	
۲	مهرزاد پاینده	فوق لیسانس ماشین آلات کشاورزی	از بازار کار	۱۰	
۳	زینب تاجیک	فوق لیسانس کشاورزی	از اصناف	۱۲	
۴					
۵					
۶					
۷					
۸					



مشخصات استاندارد شایستگی

عنوان استاندارد شایستگی:	
برداشت مکانیزه محصولات صنعتی و نظارت بر آن	
شرح استاندارد شایستگی:	
این شایستگی از حوزه کشاورزی می باشد که توانایی هایی از قبیل: انتخاب عملیات مناسب برداشت نباتات صنعتی، انتخاب و بکارگیری ماشین آلات مناسب برداشت، انجام عملیات برداشت، نظارت بر کلیه عملیات برداشت را در بر دارد و با مشاغل همچون تکنسین و کارشناسان زراعی و ماشین آلات در ارتباط است.	
ویژگی های کارآموز ورودی:	
حداقل میزان تحصیلات: دیپلم	
حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت کامل جسمانی و روانی	
شایستگی پیش نیاز: ندارد	
طول دوره آموزش:	
طول دوره آموزش	: ۳۲ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۸ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۲۴ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی	: ۲۵%
- عملی	: ۶۵%
- اخلاق حرفه ای	: ۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان:	
- لیسانس ماشین آلات کشاورزی و یا مکانیزاسیون کشاورزی با ۴ سال سابقه کار مفید	
- فوق لیسانس ماشین آلات کشاورزی و یا مکانیزاسیون کشاورزی	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<ul style="list-style-type: none"> - بررسی ویژگی های عملیات مناسب برداشت - تعیین عملیات برداشت با توجه به ویژگی های گیاه مورد نظر - انجام عملیات برداشت با استفاده از روش های نوین و توجهات زیست محیطی 	انتخاب عملیات مناسب برداشت نباتات صنعتی
<ul style="list-style-type: none"> - شناسایی انواع ماشین های برداشت - کار با انواع ماشین های برداشت 	انتخاب و بکار گیری ماشین آلات مناسب برداشت
<ul style="list-style-type: none"> - انجام عملیات کار با دروگرها - انجام عملیات کار با ردیف کن ها - انجام عملیات بسته بندها - انجام عملیات کار با چپرها - انجام عملیات تنظیم ماشین های برداشت علوفه - عملیات انجام اتصال ماشین برداشت علوفه به تراکتور - رعایت نکات ایمنی 	انجام عملیات برداشت
<ul style="list-style-type: none"> - نظارت بر انتخاب روش مناسب برداشت با توجه به نوع گیاه - نظارت بر کار با ماشین آلات برداشت - نظارت بر کلیه عملیات برداشت 	نظارت بر کلیه عملیات برداشت



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش : ۸ ساعت	دانش :
	<ul style="list-style-type: none">- نحوه عملیات برداشت با توجه به ویژگی های گیاه مورد نظر- نحوه عملیات برداشت با استفاده از روش های نوین و توجهات زیست محیطی- نحوه انواع ماشین های برداشت- نحوه انواع ماشین های برداشت- نحوه عملیات کار با دروگرها- نحوه عملیات کار با ردیف کن ها- نحوه عملیات بسته بندها- نحوه عملیات کار با چاپرها- نحوه عملیات تنظیم ماشین های برداشت علوفه- عملیات انجام اتصال ماشین برداشت علوفه به تراکتور
زمان اسمی آموزش : ۲۴ ساعت	مهارت :
	<ul style="list-style-type: none">- بررسی ویژگی های عملیات مناسب برداشت- تعیین عملیات برداشت با توجه به ویژگی های گیاه مورد نظر- انجام عملیات برداشت با استفاده از روش های نوین و توجهات زیست محیطی- شناسایی انواع ماشین های برداشت- کار با انواع ماشین های برداشت- انجام عملیات کار با دروگرها- انجام عملیات کار با ردیف کن ها- انجام عملیات بسته بندها- انجام عملیات کار با چاپرها- انجام عملیات تنظیم ماشین های برداشت علوفه- عملیات انجام اتصال ماشین برداشت علوفه به تراکتور- رعایت نکات ایمنی- نظارت بر انتخاب روش مناسب برداشت با توجه به نوع گیاه- نظارت بر کار با ماشین الات برداشت- نظارت بر کلیه عملیات برداشت



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

نگرش:

- استفاده صحیح از ماشین آلات
- صرفه جویی در زمان و انتخاب بهترین روش کشت



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کولتیواتور	موجود در بازار	۱	
۲	کمباین مخصوص	موجود در بازار	۱	
۳	وسایل مکانیکی سرزن	موجود در بازار	۱	
۴	کامیون و وسایل حمل و نقل	موجود در بازار	۱	
۵	بولدوزر	موجود در بازار	۱	
۶	دیسک	موجود در بازار	۱	
۷	لودر مخصوص جمع آوری	موجود در بازار	۱	
۸	تریلر	موجود در بازار	۱	
۹	ماشین های برداشت مخصوص پنبه	وش - قوزه چین		
۱۰	وسایل مکانیکی مخصوص برداشت و انتقال و بارگیری	موجود در بازار	۱	
۱۱	ماشین های برگ زن و برداشت مخصوص نیشکر	موجود در بازار	۱	

توجه : - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	گازوییل	موجود در بازار	به میزان لازم	
۲	سموم لازم	موجود در بازار	به میزان لازم	

توجه : - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	لباس کار	موجود در بازار	۱۰	
۲	دستکش	موجود در بازار	۱۰	
۳	کفش	موجود در بازار	۱۰	
۴	جعبه کمک های اولیه	موجود در بازار	۱۰	

توجه : - ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .