



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

بسمه تعالی

معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

انتخاب و آماده سازی چوب و صفحات چوبی

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد

۷۵۲۲-۱۹/۰۰۵/۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۲/۱۱/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	امین آرین	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت نئوپان خلخال	۱۵ سال	
۲	داود ربیع	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر عامل شرکت ربیع چوب	۲۲ سال	
۳	اردشیر عبدی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشکده انقلاب اسلامی	۲۱ سال	
۴	محمد علی نیکنام	لیسانس مهندسی صنایع چوب	مشاور شرکت شهرک های صنعتی	۴۵ سال	
۵	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رئیس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۲۰ سال	
۶	محمد شاه نظری	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	صاحب صنعت (تولید کننده کابینت چوبی) و هنر آموز	۲۰ سال	
۷	مرتضی حاتمی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر بازرگانی شرکت نئوپان خلخال	۱۳ سال	
۸	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رئیس کمیته تخصصی	۲۰ سال	

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نیش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : ۱۳۹۱/۶/۱۳

کد استاندارد: ۷۵۲۲-۱۹/۰۰۵/۱

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ :

محسن ضیایی- امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی - محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا- رامک فرح آبادی (رییس کمیته تخصصی)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نیش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷



مشخصات استانداردهای آموزشی

عنوان استاندارد :
انتخاب و آماده سازی چوب و صفحات چوبی
شرح استاندارد :
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی بررسی ماکروسکوپی چوب ، تفکیک چوب سالم از چوب معیوب بررسی ماکروسکوپی انواع صفحات چوبی ، تفکیک صفحات چوبی سالم از معیوب و انتخاب کیفی صفحات چوبی بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی شایستگی پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۲۵ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۰ ساعت - زمان آموزش عملی ۱۵ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- پیروی کامل از الزامات ، بهداشت و حفاظت فردی ۱-۲- انواع چوب های صنعتی ۱-۳- آماده کردن چوب آلات استحصالی ۱-۴- تهیه برش های سه گانه عرضی، مماسی و شعاعی ۱-۵- بررسی مقاطع سه گانه عرضی، مماسی و شعاعی	۱- بررسی ماکروسکوپی چوب
۲-۱- پیروی کامل از الزامات حفاظت ، بهداشت و حفاظت ، بهداشت و ایمنی فردی ۲-۲- تعیین معایب گرده بینه(دل گسیختگی ، اختر گسیختگی، شکاف طولی و عمقی، چوب فشاری، چوب کششی، دل قرمزی) ۲-۴- تعیین معایب چوب های استحصالی(ترک وشکاف، میان پوستی، گره مرده، گره زنده ۲-۵-	۲- تفکیک چوب سالم از چوب معیوب
۳-۱- پیروی کامل از الزامات بهداشت و ایمنی فردی ۳-۲- بررسی نمونه تخته خرده چوب با ابعاد استاندارد(روکش شده طبیعی و مصنوعی) ۳-۳- بررسی نمونه تخته خرده چوب با ابعاد استاندارد(بدون روکش) ۳-۴- بررسی نمونه تخته چند لایه با ابعاد استاندارد ۳-۵- بررسی نمونه تخته ام دی اف و اچ دی اف با ابعاد استاندارد ۳-۶- بررسی نمونه روکش چوبی با ابعاد استاندارد ۳-۷- بررسی نمونه روکش مصنوعی با ابعاد استاندارد	۳- بررسی ماکروسکوپی انواع صفحات چوبی
۴-۱- پیروی کامل از الزامات حفاظت ، بهداشت و حفاظت ، بهداشت و ایمنی فردی ۴-۲- تفکیک و انتخاب تخته خرده چوب با ابعاد استاندارد بر اساس نقشه کار ۴-۳- تفکیک و انتخاب تخته فیبر با ابعاد استاندارد بر اساس نقشه کار ۴-۴- تفکیک و انتخاب تخته چند لایه با ابعاد استاندارد بر اساس نقشه کار ۴-۵- تفکیک و انتخاب تخته ام دی اف و اچ دی اف با ابعاد استاندارد بر اساس نقشه کار ۴-۶- تفکیک و انتخاب روکش چوبی با ابعاد استاندارد بر اساس نقشه کار ۴-۷- تفکیک و انتخاب روکش مصنوعی با ابعاد استاندارد بر اساس نقشه کار ۴-۸- کنترل کیفیت صفحات چوبی انتخاب شده ۴-۹- تفکیک و انتخاب انواع چوب های مورد استفاده در ساخت مبلمان صفحه ای	۴- تفکیک صفحات چوبی و صفحات پرورده چوبی سالم از معیوب و انتخاب کیفی آن ها



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۰ ساعت	دانش :
	معایب چوب (گره مرده- گره زنده- پیچیدگی الیاف- چوب فشاری و کششی- پوسیدگی و باختگی- اختر گسیختگی- دل گسیختگی- دل قرمزی)
	معایب انواع صفحات پرورده چوبی (MDF-HDF) تخته خرده چوب، تخته چند لایه، روکش طبیعی و مصنوعی، فیبر یک رو صاف و دورو صاف) بر اساس استاندارد های موجود
	انواع تخته خرده چوب با ابعاد استاندارد
	انواع تخته چند لایه با ابعاد استاندارد
	انواع تخته ام دی اف و اچ دی اف با ابعاد استاندارد
	انواع روکش چوبی با ابعاد استاندارد
	انواع روکش مصنوعی با ابعاد استاندارد
	روش های تهیه برش مقاطع سه گانه چوب
	روش آماده سازی انواع چوب مورد استفاده در ساخت مبلمان صفحه ای ساده
	روش آماده سازی انواع صفحات پرورده مورد استفاده در ساخت مبلمان صفحه ای ساده
	روش های کنترل مرغوبیت صفحات پرورده چوبی
زمان اسمی آموزش: ۱۵ ساعت	مهارت :
	تعیین معایب چوب مورد استفاده در ساخت مبلمان صفحه ای ساده
	تفکیک چوب سالم از چوب معیوب
	تفکیک صفحات پرورده سالم از معیوب
	انتخاب انواع چوب پهن برگ و سوزنی برگ
	انتخاب تخته خرده چوب ساده با ابعاد استاندارد
	انتخاب تخته خرده چوب روکش دار طبیعی و مصنوعی با ابعاد استاندارد
	انتخاب صفحات اچ دی اف با ابعاد استاندارد
	انتخاب تخته چند لایه با ابعاد استاندارد
	انتخاب تخته ام دی اف با ابعاد استاندارد



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

مهارت :	زمان اسمی آموزش: - ساعت
انتخاب روکش چوبی با ابعاد استاندارد	
انتخاب روکش مصنوعی با ابعاد استاندارد	
تهیه برش عرضی چوب با اره های دستی و دستگاه های برش دستی برقی	
تهیه برش مماسی چوب با اره های دستی و دستگاه های برش دستی برقی	
تهیه برش شعاعی چوب با اره های دستی و دستگاه های برش دستی برقی (اره گرد دستی برقی)	
اندازه گیری رطوبت انواع چوب مورد استفاده در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
اندازه گیری رطوبت انواع صفحات پرورده چوبی مورد استفاده در ساخت مبلمان صفحه ای ساده	
کنترل مرغوبیت صفحات پرورده چوبی	
نگرش:	
دقت در انتخاب چوب	
صرفه جویی در مصرف مواد اولیه	
رعایت اخلاق حرفه ای	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه ویدئو	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۲	تلویزیون رنگی	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۳	دستگاه اپک	برای نمایش عکس‌های فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۴	دستگاه اسلاید	با پروژکتور مربوطه برای نمایش اسلایدهای فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۵	دستگاه کامپیوتر آموزشی	جهت اجرای برنامه‌های کامپیوتری	۱ دستگاه	
۶	کپسول آتشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ عدد	
۷	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ عدد	
۸	میز کار	مخصوص کارهای چوبی به ابعاد ۱۷۸*۱۲۸*۸۰	۸ عدد	

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	اره ظریف بر	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	اره دم روباهی	استاندارد	۱۵ عدد	
۳	دستگاه اره گرد دستی برقی)	استاندارد	۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



– برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چوب راش	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۲	چوب گردو	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۳	چوب افرا	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۴	چوب چنار	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۵	چوب بلوط	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۷	چوب توسکا	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۸	چوب ممرز	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۹	چوب ملج	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۱۰	تخته چند لایی	سه لایی درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق	
۱۱	تخته چند لایی	پنج لایی درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق	
۱۲	تخته چند لایی	هفت لایی درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق	
۱۳	تخته خرده چوب	نئوپان درجه ۱ به ابعاد ساده و روکش دار	۱۰ ورق از هر کدام	
۱۴	تخته فشرده MDF	درجه ۱ ساده و ملامینه	۱۰ ورق از هر کدام	
۱۵	تخته فشرده HDF	درجه ۱ ساده و ملامینه	۱۰ ورق از هر کدام	
۱۶	روکش طبیعی	از انواع گردو، راش، ملج و ...	از هر کدام m۲۱۰	
۱۷	روکش مصنوعی	(فویل) در رنگها و طرحهای مختلف	از هر کدام ۵۰ متر	
۱۸	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹ * ۴۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۹	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیرنرمال	۲۰ عدد	
۲۰	تیغه اره مجموعه‌ای با دندان الماسه	در چهار نوع دندان به قطر ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۸ عدد	
۲۱	تیغه اره مجموعه‌ای با دندان الماسه	ساده به قطر ۲۲ تا ۳۵ سانتیمتر	۸ عدد	

توجه :

– مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .