

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

عیب یابی عملیات تکمیلی کاغذ و رفع عیوب

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد شایستگی

۳۱۳۹-۱۹-۰۲۶-۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۳/۳/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	عباسعلی کاویانی	دیپلم تخصصی	کارشناس نصب و راه اندازی کارخانجات خمیر و کاغذ	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	حجت جمشیدی نویری	لیسانس مهندسی جنگل	کارشناس صنایع چوب و کاغذ	۳۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :

تاریخ نظارت بر تدوین محتوا و تصویب :

کد استاندارد: ۳۱۳۹-۱۹-۰۲۶-۱

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

محسن ضیایی- علی محمد اسفندیاری- امین آرین- رامک فرح آبادی (دبیر کمیسیون)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

مشخصات استاندارد آموزشی

عنوان:
عیب یابی عملیات تکمیلی کاغذ و رفع عیوب
شرح:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی بررسی میزان پارگی کاغذ ها در عملیات تکمیلی کاغذ ، تعیین عیوب ماشین ها در حین عملیات تکمیلی کاغذ و رفع عیوب عملیات تکمیلی کاغذ بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات: دیپلم حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت جسمانی و روانی کامل
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۳۲ ساعت - زمان آموزش نظری : ۸ ساعت - زمان آموزش عملی : ۲۴ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مریبان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

عناصر شایستگی	معیار عملکرد
۱- بررسی میزان پارگی کاغذها در عملیات تکمیلی کاغذ	نمونه گیری از میزان پاره شدن کاغذ تست دستگاه های پیچش و برش
۲- تعیین عیوب ماشین ها در حین عملیات تکمیلی کاغذ	تعیین میزان عیوب ناشی از عملیات تکمیلی کاغذ کنترل عیوب ارائه گزارش به مقام مافوق
۳- رفع عیوب عملیات تکمیلی کاغذ	نمونه گیری از محصولات در حین عملیات تکمیلی رفع عیوب عملیات تکمیلی برنامه ریزی جهت ایجاد حداقل ضایعات



برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۸ ساعت	دانش:
	<p>عملیات تکمیلی کاغذ سازی مقاومت های کاغذ عوامل موثر بر پارگی کاغذ عوامل موثر در پوسیدگی کاغذ روش های نمونه گیری از کاغذ برای کنترل روش های تعیین عیوب در عملیات تکمیلی کاغذ سازی انواع معایب در عملیات تکمیلی کاغذ سازی</p>
زمان اسمی آموزش: ۲۴ ساعت	مهارت:
	<p>نمونه گیری از میزان پاره شدن کاغذ تست دستگاه های پیچش و برش نمونه گیری از محصولات در حین عملیات تکمیلی رفع عیوب عملیات تکمیلی برنامه ریزی جهت ایجاد حداقل ضایعات تعیین میزان عیوب ناشی از عملیات تکمیلی کاغذ کنترل عیوب ثبت گزارشات عیوب متداول ارائه گزارش به مقام مافوق</p>
	نگرش:
	<p>دقت در انتخاب مواد اولیه سرعت در کنترل مواد با رعایت کیفیت کار دقت در عیب یابی صرفه جویی در مصرف مواد اولیه رعایت اخلاق حرفه ای</p>



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین برش کاغذ رول	استاندارد	۱	
۲	دستگاه پیچش کاغذ	استاندارد	۱	
۳	رایانه با متعلقات کامل	استاندارد	۱	
۴	دستگاه تسمه کشی	استاندارد	۱	
۵	خط خشک	استاندارد	۱	
۶	ماشین برش کاغذ رول	استاندارد	۱	

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تسمه	استاندارد	۱	
۲	رول کاغذ	استاندارد	۱	
۳	روغن و روانکارهای	استاندارد	به مقدار لازم	
۴	نوشت افزار	استاندارد	۱۵ عدد از	
۵	فرم های ثبت گزارشات ورود و خروج مواد اولیه	استاندارد	۱۵ عدد از هر کدام	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه رطوبت سنج	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	وسایل اندازه گیری	استاندارد	۱۵ عدد	
۳	انواع آچار و ابزار تنظیم	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .