



معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه‌های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

انتخاب و کاربری انواع یراق آلات مبلمان مرکب

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد:

۳۱۱۹/۱۹/۰۲۵/۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۱/۱۰/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	محمد رضا گلیپور لاسکی	کارشناسی ارشد	مری و کارشناس مسئول گروه صنایع چوب مرکز تربیت مری کرج	۱۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل
۲	پرویز دوستی	کارشناسی	مری ارشد صنایع چوب اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان تهران	۱۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل
۳	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی	۲۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۲۵۹

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب:

کد استاندارد: ۱۹/۰۲۵/۱-۳۱۱۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

آقایان:

محسن ضیایی- امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی - محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا- محمد علی حبیبی ساروی -رامک فرح آبادی (رییس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش:

- مرکز تربیت مربی و پژوهش های فنی و حرفه ای کرج

- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان تهران

فرآیند اصلاح و بازنگری:



مشخصات استاندارد آموزش شایستگی

عنوان:
انتخاب و کاربری انواع یراق آلات مبلمان مرکب
شرح:
این استاندارد پوششش دهنده عناصر شایستگی انتخاب انواع یراق آلات و اتصالات جداسدنی، اصول اندازه گیری و اندازه گذاری محل یراق آلات، اصول سوراخکاری، اصول نصب یراق آلات، تنظیمات یراق آلات پس از نصب، بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : داشتن یکی از شرایط ذیل: - مدرک دیپلم حرفه ای تولید مبلمان مرکب - مدرک دیپلم کابینت سازی چوبی در شاخه کاردانش و یا مدرک دیپلم صنایع چوب و کاغذ در شاخه فنی و حرفه ای - دیپلم غیر مرتبط به شرط گذراندن دوره پیش نیاز درودگری در طول دوره آموزشی شایستگی پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۳۲ ساعت - زمان آموزش نظری ۸ ساعت - زمان آموزش عملی ۲۴ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- اتصالات پیچ ومهره ای ۱-۲- اتصالات طبقه کابینت ۱-۳- اتصالات مختلف پاسنگی ۱-۴- اتصالات دیواری ۱-۵- اتصالات تاج وقفسه ۱-۶- اتصالات جعبه کشویی ۱-۷- انواع الیت های جداشدنی ۱-۸- انواع مگنت ها	۱- انتخاب انواع یراق آلات واتصالات جداشدنی
۲-۱- پیروی کامل از الزامات حفاظت ، بهداشت و ایمنی ۲-۲- محاسبه وتبدیل واحدهای اندازه گیری از سیستم انگلیسی(اینچی) به SI و بالعکس ۲-۳- محاسبه وسایل اندازه گیری و اندازه گذاری ۲-۴- استناداردا اندازه گذاری برای نصب انواع یراق آلات	۲- اصول اندازه گیری و اندازه گذاری محل یراق آلات
۳-۱- پیروی کامل از الزامات حفاظت ، بهداشت و ایمنی ۳-۲- انتخاب انواع مته ۳-۳- انتخاب انواع دریل های دستی ، برقی وشارژی و وسایل قفل و لولا زنی ۳-۴- انتخاب انواع پیچ گوشتی های دستی وشارژی ۳-۵- انتخاب انواع مته های خزینه وگازور ۳-۶- انتخاب انواع پیچ ها	۳- اصول سوراخکاری
۴-۱- انتخاب دستگیره های دوپیچ وتک پیچ ۴-۲- انتخاب انواع اتصالات بدنه شامل مخفی وغیرمخفی ۴-۳- انتخاب انواع اتصالات کشویی ۴-۴- انتخاب انواع لولاها ۴-۵- انتخاب انواع قفل ها ۴-۶- انتخاب انواع دستگیره ۴-۷- انتخاب انواع پایه ها ۴-۸- انتخاب انواع جک ها ۴-۹- انتخاب انواع ریل ها	۴- اصول نصب یراق آلات
۵-۱- تنظیم بادخور درب ها ورگلاژ آنها درمحورهای عمودی وافقی ۵-۲- فاصله (درز) بین درب کشوها(تیرانس بین ۱تا۲ میلی متر) ۵-۳- تراز بودن صفحات افقی ۵-۴- گونیابودن بدنه ها ۵-۵- تنظیم یراق آلات نصب شده و کنترل کیفیت آن ها	۵- تنظیمات یراق آلات پس از نصب



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

دانش :	زمان اسمی آموزش: ۸ ساعت
<p>- روشهای تبدیل واحدهای اندازه گیری به یکدیگر (مترواینج)</p> <p>- اجزا و اضعاف واحدهای اندازه گیری و جداول تبدیل واحدها</p> <p>- نقشه خوانی و آشنایی با علائم استاندارد بین المللی کلیه یراق آلات میلمان مرکب</p> <p>- انواع مته های مورد استفاده در ساخت قطعات میلمان مرکب برای نصب یراق آلات</p> <p>- انواع دریل های برقی ، دستی و شارژی</p> <p>- انواع پیچ گوشتی های دستی و شارژی</p> <p>- انواع ماشین های قفل و لولا زنی</p> <p>- انواع پیچ ها و بند وبست های مخصوص نصب یراق آلات</p> <p>- انواع یراق آلات (الیت ها، دستگیره های دوپیچ و تک پیچ توکار و روکار، اتصالات مخفی و غیرمخفی، اتصالات کشویی، لولاها، قفل ها، انواع پایه ها، جک ها ، ریل مگنت، درجه، شب بند، پایه، ریل</p> <p>- روش های نصب لولاها، پایه ها، قفل ها، دستگیره ها، انواع جک ها و ریل ها</p> <p>- روش های تنظیم یراق آلات پس از نصب</p> <p>- روش های ساخت جیگ و فیکچر ساده برای نصب یراق آلات و ایجاد قفل و لولا ها</p>	
مهارت :	زمان اسمی آموزش: ۲۴ ساعت
<p>- استفاده از وسایل و تجهیزات ایمنی و بهداشت</p> <p>- انتخاب و آماده سازی یراق آلات و اتصالات جداشدنی باتوجه به نقشه کار</p> <p>- اتصال اندازه های یراق آلات بر روی قطعه کار براساس نقشه و استاندارد های موجود</p> <p>- ساخت جیگ و فیکچرهای ساده برای نصب یراق آلات و ایجاد محل نصب یراق آلات</p> <p>- انتخاب و آماده سازی انواع ابزار یراق کوبی (چکش لاستیکی ، دریل دستی برقی و شارژی ، آچار پیچ گوشتی دستی و برقی)</p> <p>- یراق کوبی میلمان مرکب صفحه ای براساس نقشه (لولا ، قفل ها، مگنت ها، دستگیره ها، الیت ها، پایه ها، جک و ریل</p> <p>- تنظیمات یراق آلات پس از نصب</p> <p>- کاربری ابزار های دستی و دستی برقی در نصب یراق آلات</p> <p>- کاربری ماشین قفل و لولا زنی</p>	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: - ساعت	مهارت:
کنترل کیفیت یراق آلات نصب شده بر روی مبلمان مرکب	
نگرش:	
- رعایت اخلاق حرفه‌ای	
- نظم در کار	
- دقت در کار	
- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه	
- کارگروھی	
- خروج آلاینده‌ها و مواد زائد از کارگاه آموزشی	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه دریل ستونی	میزی	۱	
۲	دستگاه سوراخ زن سه محوره	استاندارد	۱	
۳	ماشین لولا کوب	استاندارد	۱	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



– برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پیچ کابینتی	در اندازه‌های مختلف	۱۰ قرص	
۲	سوزن دوخت	در اندازه‌های مختلف صنعتی	از هر کدام ۱۰ بسته	
۳	چسب	اوره فرم آلدئید گرم	۲۰ کیلوگرم	
۴	چسب	کازئین (سرد مایع نجاری)	۲۰ کیلوگرم	
۵	چوب راش	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۶	چوب گردو	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۷	چوب افرا	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۸	چوب چنار	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۹	چوب بلوط	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۱۰	چوب توسکا	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۱۱	چوب ممرز	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۱۲	چوب ملج	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب	
۱۳	لولا گازی	استاندارد با آرام بند	۵۰۰ عدد	
۱۴	اکسسوری	سوپر	۲۰ عدد	
۱۵	اکسسوری	جا ادویه ای	۲۰ عدد	
۱۶	لولای جکی	باز شو و پمپی	۶۰ عدد	
۱۷	لولای جکی	باز شو و پمپی	۶۰ عدد	
۱۸	دستگیره	۲ پیچ	۲۰۰ عدد	
۱۹	درجه	با زاویه مناسب	۱۵ عدد	
۲۰	انواع قفل	استاندارد	۱۰۰ عدد	

توجه :

– مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد یا مقدار
۱	گیره فولادی رکورد مخصوص میز کار چوبی	گیره مخصوص طبق استاندارد RECORD یا مشابه	۱۵ دستگاه
۲	گیره موازی فولادی	فولادی گردان با عرض فک ۱۵۰ میلیمتر	۱۵ دستگاه
۳	سه پایه دستگاه	چوبی با تکیه گاه متحرک	۱۵ دستگاه
۴	گاز انبر	کوچک میخ کش	۱۵ عدد
۵	گاز انبر	متوسط میخ کش	۱۵ عدد
۶	آچار پیچ گوشتی (دو سو) کوچک	با عرض لبه ۳ تا ۴ میلیمتر	۱۵ عدد
۷	آچار پیچ گوشتی (دو سو) متوسط	با عرض لبه ۵ تا ۶ میلیمتر	۱۵ عدد
۸	آچار پیچ گوشتی (دو سو) بزرگ	با عرض لبه ۸ تا ۱۰ میلیمتر	۱۵ عدد
۹	آچار پیچ گوشتی (چهارسو)	کوچک، متوسط، بزرگ	جمعاً ۱۵ عدد
۱۰	روغن دان	۰/۵ لیتری	۲ عدد
۱۱	گیره (پیچ دستی) ساده	طول میله تا ۳۰۰ میلیمتر	۲۵ عدد
۱۲	چکش چوبی و پلاستیکی و کائوچویی	سنگین مخصوص کارهای چوب	۱۵ عدد
۱۳	چکش فولادی میخ کش	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد
۱۴	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹ * ۴۶ میلیمتر	۱۵ عدد
۱۵	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیرنرمال	۲۰ عدد
۱۶	آچار پیچ گوشتی شارژی	با باتری یدکی	۱۵ عدد

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .