



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه‌های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

سرپرستی در تولید مبلمان مرکب

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد:

۳۱۱۹-۱۹/۰۳۴/۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۱/۱۰/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	داوود ربیع	فوق لیسانس صنایع چوب و کاغذ	مشاور و از مدیران شرکت برین چوب	۲۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پورابراهیم اهوازی	لیسانس صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی	۲۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۲۵۹

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰ پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب:

کد استاندارد: ۱۹/۰۳۴/۱-۳۱۱۹

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

آقایان:

محسن ضیایی- امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی - محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا- محمد علی حبیبی ساروی -رامک فرح آبادی (رییس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

فرآیند اصلاح و بازنگری :



مشخصات استاندارد آموزش شایستگی

عنوان:
سرپرستی در تولید مبلمان مرکب
شرح:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی سرپرستی نیروی انسانی تولید انبوه مبلمان مرکب سرپرستی برنامه زمان بندی تولید انبوه مبلمان مرکب در یک فرآیند تولید، سرپرستی لوژستیک (پشتیبانی) تولید انبوه مبلمان مرکب و بکارگیری قوانین کار، بیمه و نظام صنفی بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی:
حداقل میزان تحصیلات: داشتن یکی از شرایط ذیل: - مدرک دیپلم حرفه ای تولید مبلمان مرکب - مدرک دیپلم کابینت سازی چوبی در شاخه کاردانش و یا مدرک دیپلم صنایع چوب و کاغذ در شاخه فنی و حرفه ای - دیپلم غیر مرتبط به شرط گذراندن دوره پیش نیاز درودگری در طول دوره آموزشی شایستگی پیش نیاز: ندارد
طول دوره آموزش:
طول دوره آموزش: ۶۴ ساعت - زمان آموزش نظری ۱۶ ساعت - زمان آموزش عملی ۴۸ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی: ۲۵٪ - عملی: ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای: ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان:
لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- بکارگیری اصول سرپرستی تولید انبوه مبلمان مرکب ۱-۲- برنامه ریزی نیروی انسانی تولید انبوه مبلمان مرکب ۱-۳- تجزیه و تحلیل مشاغل و تعیین نفرات تولید انبوه مبلمان مرکب ۱-۴- سنجش بازدهی نیروی انسانی تولید انبوه مبلمان مرکب ۱-۵- تسویه نیروی انسانی در پایان تولید انبوه مبلمان مرکب	۱- سرپرستی نیروی انسانی تولید انبوه مبلمان مرکب
۲-۱- کنترل تولید انبوه مبلمان مرکب ۲-۲- رهگیری تولید انبوه مبلمان مرکب ۲-۳- پیگیری CPM پروژه تولید انبوه مبلمان مرکب ۲-۴- استفاده از نرم افزار تولید انبوه مبلمان مرکب	۲- سرپرستی برنامه زمان بندی تولید انبوه مبلمان مرکب در یک فرآیند تولید
۳-۱- هماهنگی و پیگیری امور مالی تولید انبوه مبلمان مرکب در یک فرآیند تولید ۳-۲- هماهنگی و پیگیری تامین زنجیره تولید انبوه مبلمان مرکب	۳- سرپرستی لجستیک (پشتیبانی) تولید انبوه مبلمان مرکب
۴-۱- بکار گیری قوانین مصوب کار در کشور ۴-۲- بکار گیری قوانین بیمه پرسنل ۴-۳- قوانین بیمه مسوولیت ۴-۴- بیمه پروژه	۴- بکارگیری قوانین کار ، بیمه و نظام صنفی
۵-۱- هدایت پرسنل خط تولید در انجام امور محوله ۵-۲- سرپرستی تولید در بخش های مختلف و ایستگاه های کاری تولید انبوه مبلمان مرکب	۵- سرپرستی تولید انبوه مبلمان مرکب صفحه ای مطابق با نیاز های بازار و کارفرما



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش ۱۶ ساعت	دانش :
	اصول سرپرستی تولید
	مبانی تولید
	چارت تولید صنایع چوب
	برنامه ریزی نیروی انسانی
	روش تجزیه و تحلیل مشاغل و تعیین نفرات مورد نیاز پروژه
	رهبری و هدایت فنی نیروی انسانی
	کارسنجی و زمان سنجی
	بکار گیری قوانین کار
	برنامه ریزی مدیریت کنترل نیروی انسانی
	روش ترسیم Bar Chart پروژه
	روش تدوین و ترسیم Gantt Chart پروژه
	روش تدوین و ترسیم CPM پروژه
	روش استفاده از نرم افزار <u>Project Planning and Management</u>
	روش بازرسی های مواد اولیه در حین ساخت
	روش استفاده از قوانین مصوب کار در کشور
	روش استفاده از قوانین بیمه مسوولیت
	روش استفاده از بیمه پروژه
	روش های تعمیر و نگهداری ماشین ها و دستگاه های تولیدی مبلمان مرکب
	روش های سرپرستی موثر در ایستگاه های تولید مبلمان
	پیگیری امور مالی تولید انبوه مبلمان مرکب در یک فرآیند تولید
	پیگیری تامین زنجیره تولید انبوه مبلمان مرکب



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۴۸ ساعت	مهارت:
	بکارگیری اصول ایمنی در کارگاه
	محاسبه مواد اولیه بر اساس نقشه های اجرایی
	رهبری و هدایت فنی نیروی انسانی
	کارسنجی و زمان سنجی
	تجزیه و تحلیل مشاغل و تعیین نفرات مورد نیاز پروژه
	بکارگیری قوانین کار
	برنامه ریزی مدیریت کنترل نیروی انسانی
	ترسیم Bar Chart پروژه
	تدوین و ترسیم Gantt Chart پروژه
	تدوین و ترسیم CPM پروژه
	استفاده از نرم افزار <u>Project Planning and Management</u>
	بازرسی های مواد اولیه در حین ساخت
	کنترل نیروی انسانی
	تعیین نوع و زمانبندی کار پرسنل
	تعیین خطرات بالقوه کار برای پرسنل
	تعیین خطرات بالقوه تهدید کننده
	استفاده از قوانین مصوب کار در کشور
	استفاده از قوانین بیمه مسوولیت
	استفاده از بیمه پروژه
	تعمیر و نگهداری ماشین ها و دستگاه های تولیدی مبلمان مرکب
	سرپرستی موثر در ایستگاه های تولید مبلمان مرکب
	پیگیری امور مالی تولید انبوه مبلمان مرکب صفحه ای در یک فرآیند تولید
	پیگیری تامین زنجیره تولید انبوه مبلمان مرکب



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

نگرش:

دقت در انتخاب نیروی انسانی مناسب

برقراری آموزش های لازم حین و قبل از کار برای پرسنل

رعایت اخلاق حرفه ای



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه ویدئو	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۲	تلویزیون رنگی	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه	
۳	دستگاه اپک	برای نمایش عکس‌های فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۴	دستگاه اسلاید	با پروژکتور مربوطه برای نمایش اسلایدهای فنی صنایع چوب	۱ دستگاه	
۵	دستگاه کامپیوتر آموزشی	جهت اجرای برنامه‌های کامپیوتری	۱ دستگاه	
۶	کپسول آشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ عدد	
۷	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ عدد	
۸	پرینتر	رنگی	۱ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کاغذ تحریر	A۴	۵ بسته	
۲	خودکار	در ۴ رنگ	از هر کدام ۱۵ عدد	
۳	مداد	اتود با نوک ۰/۹ میلی‌متر	۱۵ عدد	
۴	نوک اتود	۰/۹ میلی‌متر	۱۵ بسته	
۵	فرم‌های کنترل کیفیت آماری	استاندارد	۵۰۰ صفحه	
۶	مدادپاک کن	استاندارد	۱۵ عدد	
۷	سی دی های آموزشی	با موضوع ایمنی در کار	۱۵ عدد	
۸	نرم افزار Project Planning and	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش فلزی	۵۰ سانتیمتری	۱۵ عدد	
۲	دستورالعمل های ایمنی , OHS , HSE	با مضامین مختلف	۱۵ عدد	
۳	پوستر های ایمنی	با مضامین مختلف	۱۵ عدد	
۴	تابلوهای ایمنی	با مضامین مختلف	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .