



معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه‌های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

مونتاژ اولیه قطعات مبلمان مرکب

گروه شغلی صنایع چوب و کاغذ

کد استاندارد:

۳۱۱۹-۱۹/۰۲۸/۱

تاریخ تدوین: ۱۳۹۱/۱۰/۱



تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	داوود ربیع	فوق لیسانس صنایع چوب و کاغذ	مشاور و از مدیران شرکت برین چوب	۲۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۲	نادر پوراابراهیم اهوازی	لیسانس صنایع چوب و کاغذ	مدیر تولید شرکت صنایع چوبی آوید	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۳	محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب و کاغذ	مدرس دانشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۴	علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس محیط زیست لیسانس صنایع چوب و کاغذ	رییس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت ، معدن و تجارت	۲۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :
۵	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس صنایع چوب و کاغذ	رییس کمیته تخصصی	۲۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۲۵۹

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب:

کد استاندارد: ۳۱۱۹-۱۹/۰۲۹/۱

اعضاء کمیته تخصصی صنایع چوب و کاغذ:

آقایان:

محسن ضیایی- امیر نظری - پرویز دوستی - محمد رضا گلپور لاسکی - محمد علی نیکنام - علی محمد اسفندیاری - محمد لطفی نیا- محمد علی حبیبی ساروی -رامک فرح آبادی (رییس کمیته)

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش:

فرآیند اصلاح و بازنگری:



مشخصات استاندارد آموزش شایستگی

عنوان:
مونتاز اولیه قطعات مبلمان مرکب
شرح:
این استاندارد پوشش دهنده عناصر شایستگی انتخاب و آماده سازی ابزار و ماشین های مونتاز مبلمان مرکب ، تعیین موقعیت مونتاز مبلمان مرکب ، مونتاز بدنه ، کف، سقف و طبقات و چهار چوب مبلمان مرکب ، مونتاز کشو، درب، پاسنگ، تاج و شیشه مبلمان مرکب، کنترل کیفیت مونتاز مبلمان مرکب روش دمونتاز (باز کردن دوباره قطعات)، بوده و معیار عملکرد هر عنصر شایستگی نیز بر اساس استاندارد ملی حرفه ای احصا، گردیده است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : داشتن یکی از شرایط ذیل: -مدرک دیپلم حرفه ای تولید مبلمان مرکب - مدرک دیپلم کابینت سازی چوبی در شاخه کاردانش و یا مدرک دیپلم صنایع چوب و کاغذ در شاخه فنی و حرفه ای - دیپلم غیر مرتبط به شرط گذراندن دوره پیش نیاز درودگری در طول دوره آموزشی شایستگی پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۵۶ ساعت - زمان آموزش نظری ۸ ساعت - زمان آموزش عملی ۴۸ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس مهندسی صنایع چوب با حداقل ۳ سال سابقه کار



استاندارد آموزش
- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- پیروی کامل از الزامات حفاظت، بهداشت و حفاظت، بهداشت و ایمنی فردی ۱-۲- انتخاب ابزار مونتاژ استاندارد ۱-۳- انتخاب مواد اولیه مونتاژ (دوبل چوبی، چسب، یراق آلات) ۱-۴- آماده سازی ابزار استاندارد مونتاژ (انواع پیچ دستی، تنگ دستی، گیره، پتک چوبی و پلاستیکی) ۱-۵- انتخاب ماشین های مونتاژ ۱-۶- آماده سازی ماشین های مونتاژ (تنگ پنوماتیک)	۱- انتخاب و آماده سازی ابزار و ماشین های مونتاژ مبلمان مرکب
۲-۱- پیروی کامل از الزامات حفاظت، بهداشت و حفاظت، بهداشت و ایمنی فردی ۲-۲- تعیین محل مونتاژ ۲-۳- تعیین موقعیت مونتاژ در محل	۲- تعیین موقعیت مونتاژ مبلمان مرکب
۳-۱- پیروی کامل از الزامات حفاظت، بهداشت و حفاظت، بهداشت و ایمنی فردی ۳-۲- نقشه خوانی مونتاژ مبلمان مرکب ۳-۳- پیاده کردن پرسپکتیو انفجاری ۳-۴- مونتاژ بدنه، کف، سقف و طبقات و چهار چوب مبلمان مرکب ۳-۵- کنترل دوییدگی کار	۳- مونتاژ بدنه، کف، سقف و طبقات و چهار چوب مبلمان مرکب
۴-۱- پیروی کامل از الزامات حفاظت، بهداشت و حفاظت، بهداشت و ایمنی فردی ۴-۲- نقشه خوانی مونتاژ مبلمان مرکب ۴-۳- پیاده کردن پرسپکتیو انفجاری ۴-۴- مونتاژ درب، پاسنگ و تاج و شیشه مبلمان مرکب ۴-۵- کنترل دوییدگی کار	۴- مونتاژ کشو، درب، پاسنگ، تاج و شیشه مبلمان مرکب
۵-۱- پیروی کامل از الزامات حفاظت، بهداشت و حفاظت، بهداشت و ایمنی فردی ۵-۲- نمونه گیری قطعات مونتاژ شده ۵-۳- رفع عیوب احتمالی ۵-۴- گزارش کنترل کیفیت به مقام مافوق	۵- کنترل کیفیت مونتاژ مبلمان مرکب
۶-۱- پیروی کامل از الزامات حفاظت، بهداشت و حفاظت، بهداشت و ایمنی فردی ۶-۲- آماده کردن ابزار ۶-۳- باز کردن قطعات مونتاژ شده ۶-۴- بسته بندی قطعات برای حمل به محل نصب و مونتاژ	۶- روش دموونتاژ (باز کردن دوباره قطعات)



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۸۰ ساعت	دانش :
	مفهوم مونتاژ (اسمبل - سر هم کردن) و کاربرد آن در ساخت مبلمان مرکب
	ابزار مونتاژ و کاربرد آن ها (پتک چوبی و پلاستیکی، پیچ دستی، در اندازه های مختلف، تنگ دستی در اندازه های مختلف، گیره چوبی موازی، گیره C یا G، گیره تفنگی)
	ماشین های مونتاژ مبلمان مرکب (تنگ پنوماتیک) و اجزای آن: بدنه، پایه، فک های گیره دار، سیستم پنوماتیک، کلید خاموش و روشن کردن ماشین
	انواع نقشه های مرکب مبلمان
	علائم اختصاری مبلمان
	انواع نقشه های مونتاژ
	علائم اختصاری لوازم آشپزخانه در نقشه مونتاژ
	روش تبدیل واحد های اینچی به واحد های سیستم SI و بالعکس
	روش ترسیم تصویر مجسم ایزومتریک
	روش ترسیم تصویر مجسم دیمتریک
	روش ترسیم تصویر مجسم مایل ایزومتریک (کاوالیر)
	روش ترسیم تصویر مجسم مایل دیمتریک (کابینت)
	روش های مونتاژ قطعات به روش ماجولار
	روش های مونتاژ بدنه مبلمان مرکب
	روش های مونتاژ کف مبلمان مرکب
	روش های مونتاژ سقف و طبقات مبلمان مرکب
	روش مونتاژ کشو، درب مبلمان مرکب
	روش مونتاژ پاسنگ مبلمان مرکب
	روش مونتاژ پایه مبلمان مرکب



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

دانش :	زمان اسمی آموزش: - ساعت
روش مونتاژ کشو مبلمان مرکب	
روش مونتاژ تاج مبلمان مرکب	
روش برشکاری شیشه با الماس شیشه بر	
روش مونتاژ شیشه مبلمان مرکب	
روش د مونتاژ(باز کردن دوباره قطعات)	
مهارت :	زمان اسمی آموزش: ۴۸ ساعت
کار با ابزار های مونتاژ	
کار با ماشین های مونتاژ	
خواندن و پیاده کردن نقشه های مرکب مرکب مبلمان	
ترسیم نقشه های مرکب مبلمان	
ترسیم علائم اختصاری مبلمان	
ترسیم علائم اختصاری لوازم آشپزخانه در نقشه مونتاژ	
تبدیل واحد های اینچی به واحد های سیستم SI	
ترسیم تصویر مجسم ایزومتریک مبلمان مرکب	
ترسیم تصویر مجسم دیمتریک مبلمان مرکب	
ترسیم تصویر مجسم مایل ایزومتریک(کاوالیر) مبلمان مرکب	
ترسیم انواع نقشه های مونتاژ مبلمان مرکب	
بستن قطعات بدنه با ابزار دستی (پیچ دستی،تنگ دستی)	
بستن قطعات بدنه به تنگ پنوماتیک	
مونتاژ بدنه	



استاندارد آموزش
برگه تحلیل آموزش

مهارت :	زمان اسمی آموزش:- ساعت
فیت کردن اتصالات جعبه کشو	
مونتاز کف کشو	
مونتاز جلو کشو	
فیت کردن اتصالات پاسنگ	
مونتاز پاسنگ	
سوراخکاری محل نصب پایه	
مونتاز پایه	
مونتاز چهارچوب مبلمان مرکب	
مونتاز درب بدون قاب	
فیت کردن اتصالات درب قاب دار	
مونتاز درب قاب دار	
فیت کردن اتصالات طبقات	
مونتاز طبقات	
محکم کردن البت ها (اتصالات جداشدنی)	
برشکاری و مونتاز شیشه	
کنترل کیفیت مونتاز قطعات مبلمان مرکب	
د مونتاز(باز کردن دوباره قطعات)	
نگرش:	
رعایت اخلاق حرفه ای	
صرفه جویی در مصرف مواد اولیه	
دقت در کار	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سیستم کامپیوتر	Core i۵, Hdd ۵۰۰ G, Ram ۴ G,	۱۵	
۲	پرینتر	تک رنگ A۳	۱	
۳	میز کامپیوتر	استاندارد	۱۵	
۴	صندلی گردان	ارگونومیک با کف و پشتی یک تکه	۱۶	
۵	ویدئو پرژکتور	استاندارد	۱	
۶	پرده نمایش	کشویی	۱	
۷	میز نقشه کشی(دراخت)	استاندارد	۱۵	
۸	ماشین تنگ	پنوماتیک	۱	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



– برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	اتود نقشه کشی	استاندارد	۱۵ ست	
۲	مداد	در انواع مختلف	۱۵ بسته	
۳	مدادپاک کن	استاندارد	۱۵ عدد	
۴	مداد تراش	استاندارد	۱۵ عدد	
۵	رایید	در سایز هاو قلم های مختلف	۱۵ دست	
۶	نرم افزار ترسیم	پرسپکتیو انفجاری	۱۵ دست	

توجه :

– مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	جعبه رسم	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	پتک	چوبی	۱۵ عدد	
۳	پتک	پلاستیکی	۱۵ عدد	
۴	پیچ دستی	در سایز های مختلف	۵۰ عدد	
۵	تنگ دستی	در سایز های مختلف	۵۰ عدد	
۶	گیره موازی چوبی	در سایز های مختلف	۵۰ عدد	
۷	گیره تفنگی	در سایز های مختلف	۵۰ عدد	
۸	گیره G یا C	در سایز های مختلف	۵۰ عدد	
۹	چسب زن تفنگی	استاندارد	۱ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .