



وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
شورای برنامه‌ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی

دوره های آموزش عالی تکمیلی بین سطوح تحصیلی
مشخصات کلی، برنامه و سرفصل دروس تک پودمان



سرپرستی تولید مبلمان مرکب
سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

گروه: صنعت

مقدمه:

در این دوره آموزشی، تربیت نیروی انسانی در سطح کاردانی حرفه ای آموزش های تکمیلی بین سطوح تحصیلی درگرایش تولید مبلمان مرکب و چند جزئی مد نظر بوده و محتوای دوره شامل پودمان های قابل اشتغال از جمله طراحی مبلمان ، ماشینکاری تخصصی ، ماشینکاری با CNC چوب، ساخت قطعات مبلمان ، پرس کاری صفحات (طبیعی و مصنوعی) و روکش کاری پیشرفته ، پوشش کاری و تزیین نهایی (فینیشینگ) ، مونتاژ و نصب و سرپرستی تولید در مبلمان مرکب می باشد.

تعریف و هدف دوره:

با عنایت به گستردگی ساخت و ساز وسایل چوبی در سطح کارگاه ها و کارخانجات صنایع چوب و از طرفی لزوم رعایت استاندارد ها در زمینه سرپرستی تولید مبلمان مرکب، این دوره می تواند زمینه ساز تولید انبوه و با دقت فراوان متناسب با نیاز مشتری بوده و علاوه بر بهبود کیفیت محصول ، بیشترین بازدهی تولید را نیز در بر داشته باشد.

ضرورت و اهمیت دوره:

با توجه به اهمیت استفاده از وسایل چوبی در زندگی روزمره افراد جامعه و نیاز به افراد متخصص و حرفه ای در زمینه تولید مبلمان مرکب و رعایت استاندارد های ساخت و تولید در صنایع چوب کشور این دوره برای اولین بار در کشور با ماهیت کاملا حرفه ای طراحی شده و فرد آموزش دیده مهارت لازم را برای سرپرستی تولید مبلمان مرکب از جمله مدیریت بهداشت و ایمنی در کارگاه تولید مبلمان مرکب ، استفاده از روش های تولید انبوه مبلمان مرکب، بر آورد هزینه های تولید مبلمان مرکب ، سرپرستی در تولید مبلمان مرکب و بازاریابی مبلمان مرکب در تولید انبوه بدست خواهد آورد .

شایستگی ها، مهارت‌ها و تخصص‌های قابل انتظار:

۱. مدیریت بهداشت و ایمنی در کارگاه تولید مبلمان مرکب
۲. استفاده از روش های تولید انبوه مبلمان مرکب
۳. بر آورد هزینه های تولید مبلمان مرکب
۴. سرپرستی در تولید مبلمان مرکب
۵. بازاریابی مبلمان مرکب

سطح آموزشی:

- تکمیلی بین سطوح تحصیلی دیپلم و کاردانی (دیپلم - کاردانی)
- تکمیلی بین سطوح تحصیلی کاردانی و کارشناسی (کاردانی - کارشناسی)
- تکمیلی بین سطوح تحصیلی کارشناسی و کارشناسی ارشد (کارشناسی - کارشناسی ارشد)
- تکمیلی بین سطوح تحصیلی کارشناسی ارشد و دکتری (کارشناسی ارشد - دکتری)

شغل قابل احراز:

سرپرست تولید مبلمان مرکب

ضوابط و شرایط پذیرش ورودی:

الف - (حداقل مدرک تحصیلی/ رشته تحصیلی / گواهی سلامت، تجربه کاری و ...)

دارا بودن یکی از شرایط ذیل:

- ۱-۱- مدرک دیپلم حرفه ای تولید مبلمان مرکب
 - ۲-۱- دارا بودن مدرک دیپلم کابینت سازی چوبی در شاخه کاردانش و یا مدرک دیپلم صنایع چوب و کاغذ در شاخه فنی و حرفه ای
 - ۱-۳- دارا بودن دیپلم غیر مرتبط به شرط گذراندن دوره پیش نیاز درودگری در طول دوره آموزشی
- ب - در صورت نیاز به گذراندن دروس پیش نیاز مطابق جدول زیر ارائه شود:

ردیف	کد	نام درس	ساعت	
			نظری	عملی
۱	-	درودگری (درجه ۲)	۱۶۰	۶۷۰
			جمع	۸۳۰

الف) جدول ساختار دروس و نحوه اجرای پودمان آموزش عالی علمی - کاربردی : سرپرستی تولید مبلمان مرکب

توضیحات (دروس پیشیناز)	ساعت			نام درس	کد درس
	جمع	عملی	نظری		
	۲۴	۱۶	۸	مدیریت بهداشت و ایمنی در کارگاه تولید مبلمان مرکب	۱
	۲۴	۱۶	۸	استفاده از روش های تولید انبوه مبلمان مرکب	۲
	۶۴	۴۸	۱۶	بر آورد هزینه های تولید مبلمان مرکب	۳
	۶۴	۴۸	۱۶	سرپرستی در تولید مبلمان مرکب	۴
	۳۲	۱۶	۱۶	بازاریابی مبلمان مرکب	۵
	۲۰۸	۱۴۴	۶۴	جمع کل	

ب) جدول مقایسه‌ای ساعات دروس نظری و عملی

درصد استاندارد	درصد	جمع ساعات	نوع دروس
حد اکثر ۳۰ درصد	٪۳۰	۶۴	نظری
حد اقل ۷۰ درصد	٪۷۰	۱۴۴	عملی
۱۰۰	۱۰۰	۲۰۸	جمع

ج) طول و شکل دوره:

- این پودمان حداقل در یک دوره ۲ ماهه و حداکثر در یک دوره ۳ ماهه قابل ارایه است.
- طول دوره پودمان آموزش عالی علمی - کاربردی ۶۴ ساعت نظری و ۱۴۴ ساعت عملی است. در مجموع ۲۰۸ ساعت عملی و نظری است به صورت واحدی به شرح زیر ارایه میشود:
- هر واحد نظری ۱۶ ساعت، هر واحد عملی معادل ۴۸ ساعت در طول دوره پودمان میباشد.
- د) نحوه ارزیابی پودمان
- آزمون کتبی (جامع) □ ، آزمون عملی (جامع) □ ، آرایه پروژه ، آرایه نمونه کار ■ وسایر :
- قبولی در کلیه دروس پودمان منجر به اخذ گواهینامه پودمان خواهد شد.

نام درس: مدیریت بهداشت و ایمنی در کارگاه تولید مبلمان مرکب			ساعت	نظری	عملی
پیش نیاز/همینیا:			۲۴	۸	۱۶
الف: هدف درس: مدیریت بهداشت و ایمنی در کارگاه تولید مبلمان مرکب با رعایت استانداردهای مربوطه					
ب: سر فصل آموزشی:					
ردیف	رئوس مطالب و ریز محتوا	زمان آموزش (ساعت)		نظری	عملی
		نظری	عملی		
۱	بکارگیری دستورالعمل های بهداشت و ایمنی در کارگاه	۱-۱- استفاده از دستورالعمل های رعایت نظم در کارگاه ۱-۲- استفاده از دستورالعمل های نظافت عمومی در کارگاه ۱-۳- استفاده از دستورالعمل های استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی در کارگاه ۱-۴- استفاده از دستورالعمل های استفاده از جعبه کمک های اولیه در کارگاه ۱-۵- استفاده از دستورالعمل های پیشگیری و نجات جان مصدوم در کارگاه	۲	۲	۳
۲	سرپرستی کنترل موارد ایمنی در کارگاه	۲-۱- نظارت بر نصب وسایل حفاظت و ایمنی در کارگاه ۲-۲- نظارت بر استفاده از دستورالعمل های رعایت نظم در کارگاه ۲-۳- نظارت بر استفاده از دستورالعمل های نظافت عمومی در کارگاه ۲-۴- نظارت بر دستورالعمل های استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی در کارگاه ۲-۵- نظارت بر استفاده از دستورالعمل های استفاده از جعبه کمک های اولیه در کارگاه ۲-۶- نظارت بر استفاده از دستورالعمل های پیشگیری و نجات جان مصدوم در کارگاه	۱	۱	۳
۳	انجام اقدامات پیشگیری از حادثه در کارگاه	۳-۱- کنترل نصب وسایل حفاظت و ایمنی در کارگاه ۳-۲- کنترل نصب دستورالعمل های رعایت نظم در کارگاه ۳-۳- کنترل نصب دستورالعمل های نظافت عمومی در کارگاه ۳-۴- کنترل نصب دستورالعمل های استفاده از جعبه کمک های اولیه در کارگاه ۳-۵- کنترل نصب دستورالعمل های پیشگیری و نجات جان مصدوم در کارگاه	۱	۱	۲
۴	انجام اقدامات نجات در حین حادثه در کارگاه	۴-۱- اقدام موثر در حین حریق ۴-۲- اقدام موثر در حین سقوط از ارتفاع ۴-۳- اقدام موثر در حین برق گرفتگی ۴-۴- اقدام موثر در حین انفجار ۴-۵- اقدام موثر در حین کار با دستگاه ها و ماشین آلات ۴-۶- انجام کمک های اولیه	۱	۱	۲
۵	انجام اقدامات پس از حادثه در کارگاه	۵-۱- انتقال سریع مصدوم به مراکز پزشکی ۵-۲- ایجاد حصار امنیتی در محل حادثه ۵-۳- ایجاد شرایط مطلوب در کارگاه	۱	۱	۲
۶	مدیریت بهداشت و ایمنی در کارگاه تولید مبلمان مرکب	۶-۱- مدیریت HSE ۶-۲- رعایت اصول ارگونومی ۶-۳- رعایت اصول ایمنی کار در ارتفاع ۶-۴- پیشگیری از آتش سوزی ۶-۵- استفاده از حفاظ ماشین ها و دستگاه های تولید مبلمان مرکب	۲	۲	۴
<p>ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار))</p> <p>حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:</p> <p>۱- آموزش HSE برای همه-مولفان سعید عظیمی-رضا امیر نژاد-انتشارات فدک ایساتیس ۱۳۹۰</p> <p>۲- فناوری ماشین های صنایع چوب - مولف: دکتر محمد غفرانی - دکتر غنچه رسام و مهندس محمدعلی نیکنام - ناشر: دانشگاه شهید رجایی - سال انتشار: ۱۳۸۷</p> <p>۳- prof.Dr.-Ing. G.Trankner, Dresden Taschenbuch Maschinenbau, Y.1978</p>					

د) استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس:

مدیریت بهداشت و ایمنی در کارگاه تولید مبلمان مرکب

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: مهندسی صنایع چوب

- گواهینامهها و یا دورههای آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۳ سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۳ سال

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگیها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی))

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ۳۰ مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه ۳۰۰ مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشینآلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ویدئو پروژکتور ۲- سیستم کامپیوتر ۳- پرینتر ۴- میز کامپیوتر ۵- صندلی گردان ۶- پرده نمایش ۷- کاغذ

۳- روش تدریس و ارائه درس: سخنرانی ، مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه

موردی ، بازدید ، فیلم و اسلاید

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ، آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارائه پروژه ،

ارایه نمونه کار

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام درس: استفاده از روش های تولید انبوه مبلمان مرکب			ساعت	نظری	عملی
			۲۴	۸	۱۶
پیش نیاز/همنیاز:					
الف: هدف درس: استفاده از روش های تولید انبوه مبلمان مرکب با رعایت استانداردهای مربوطه					
ب: سر فصل آموزشی:					
ردیف	رئوس مطالب و ریز محتوا		زمان آموزش (ساعت)		
	ریز محتوا	رئوس مطالب	نظری	عملی	
۱	۱-۱- تعیین فرآیندهای کاری تولید مبلمان مرکب ۱-۲- اجرایی کردن برنامه های تولید انبوه برای قطعات مبلمان مرکب	بکار گیری فرآیندهای کاری مشخص برای قطعات تولیدی مبلمان مرکب	۲	۴	
۲	۲-۱- رعایت استانداردهای تشویقی محصول مبلمان ۲-۲- رعایت استانداردهای اجباری محصول مبلمان ۲-۳- رعایت استانداردهای تشویقی خدمات مبلمان ۲-۴- رعایت استانداردهای اجباری خدمات مبلمان	بکار گیری استانداردهای محصول و خدمات مبلمان مرکب	۲	۴	
۳	۳-۱- ارتباط موثر با واحد های بازار یابی و خدمات پس از فروش ۳-۲- دریافت نقطه نظرات مشتریان از واحد های بازار یابی و خدمات پس از فروش ۳-۳- عملیاتی ساختن نقطه نظرات مشتریان در تولید انبوه	برقراری ارتباط در فرآیند مدیریت با مشتری (CRM)	۲	۴	
۴	۴-۱- ایجاد روابط کاری در خط تولید برای تولید انبوه مبلمان مرکب ۴-۲- ایجاد روابط سرپرستی در تولید انبوه مبلمان مرکب	سرپرستی تولید انبوه مبلمان مرکب	۲	۴	
ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار))					
حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:					
۱- آموزش HSE برای برهمه-مولفان سعید عظیمی-رضا امیر نژاد-انتشارات فدک ایساتیس ۱۳۹۰					
۲- فناوری ماشین های صنایع چوب - مولف: دکتر محمد غفرانی - دکتر غنچه رسام و مهندس محمدعلی نیکنام - ناشر: دانشگاه شهید رجایی - سال انتشار: ۱۳۸۷					
۳- <i>prof.Dr.-Ing. G.Trankner, Dresden Taschenbuch Maschinebau, Y.1978</i>					

د) استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس:

استفاده از روش های تولید انبوه مبلمان مرکب

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: مهندسی صنایع چوب

- گواهینامهها و یا دورههای آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۳ سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۳ سال

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □ خوب ■

- میزان تسلط به رایانه: عالی □ خوب ■

- سایر ویژگیها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی))

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ ۳۰ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه ■ ۳۰۰ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشینآلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ویدئو پروژکتور ۲- سیستم کامپیوتر ۳- پرینتر ۴- میز کامپیوتر ۵- صندلی گردان ۶- پرده نمایش ۷- کاغذ

۳- روش تدریس و ارائه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار ■، آزمایشگاهی □، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید ■

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی ■ آزمون شفاهی □، رایانه پروژه ■،

رایانه نمونه کار □

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام درس : بر آورد هزینه های تولید مبلمان مرکب			ساعت	نظری	عملی
پیش نیاز/همنیاز:					
الف: هدف درس: بر آورد هزینه های تولید مبلمان مرکب با رعایت استاندارد های مربوطه					
ب: سر فصل آموزشی:					
ردیف	رئوس مطالب و ریز محتوا		زمان آموزش (ساعت)		عملی
	رئوس مطالب	ریز محتوا	نظری	عملی	
۱	برآورد هزینه های مواد مستقیم مبلمان مرکب	۱-۱- تعیین هزینه های صفحات چوبی ۱-۲- تعیین هزینه های انواع مواد کمکی ۱-۳- تعیین هزینه های یراق آلات	۲	۶	
۲	برآورد هزینه های سربار تولید مبلمان مرکب	۲-۱- تعیین هزینه های سربار مواد غیر مستقیم ۲-۲- تعیین هزینه های سربار کار غیر مستقیم ۲-۳- تعیین هزینه های سایر مواد سربار	۲	۶	
۳	برآورد هزینه های کار مستقیم تولید مبلمان مرکب	۳-۱- تعیین هزینه های کارگران بخش آماده سازی مواد اولیه ۳-۲- تعیین هزینه های کارگران بخش ماشینکاری ۳-۳- تعیین هزینه های سربار کارگران بخش پوشش کاری	۲	۶	
۴	تهیه لیست قیمت تمام شده (صورت هزینه) قطعات مبلمان مرکب	۴-۱- تعیین قیمت مواد موجودی خام ۴-۲- تعیین قیمت کار مستقیم ۴-۳- تعیین قیمت قطعات مبلمان مرکب ۴-۴- تعیین قیمت آب برق، مالیات و بیمه	۲	۶	
۵	تهیه فهرست انواع موجودی در کارگاه	۵-۱- تعیین موجودی مواد خام ۵-۲- تعیین موجودی کالای در جریان ساخت ۵-۳- تعیین موجودی کالای ساخته شده	۲	۶	
۶	برآورد هزینه کار ماشین آلات مبلمان مرکب	۶-۱- تعیین مخارج سالانه اتاق ماشین ۶-۲- تعیین هزینه استهلاک ماشین آلات و دستگاه ها ۶-۳- تعیین هزینه نصب و راه اندازی سالیانه ۶-۴- تعیین هزینه تعمیرات و نگهداری ماشین آلات و دستگاه ها	۲	۶	
۷	برآورد دستمزد کارکنان	۷-۱- تعیین دستمزد به شیوه حدس ۷-۲- تعیین دستمزد به شیوه متری ۷-۳- تعیین دستمزد به شیوه کار انجام شده قبلی	۲	۶	
۸	برآورد هزینه های انبار داری	۸-۱- تعیین هزینه سفارش ۸-۲- تعیین هزینه نگهداری ۸-۳- تعیین هزینه حفاظت و ایمنی انبار	۲	۶	
ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار))					
حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:					
۱- آموزش HSE برای همه-مولفان سعید عظیمی-رضا امیر نژاد-انتشارات فدک ایستاتیس ۱۳۹۰					
۲- فناوری ماشین های صنایع چوب - مولف: دکتر محمد غفرانی - دکتر غنچه رسام و مهندس محمدعلی نیکنام - ناشر: دانشگاه شهید رجایی - سال انتشار: ۱۳۸۷					
۳- prof.Dr.-Ing. G.Trankner, Dresden Taschenbuch Maschinebau, Y.1978					

د) استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس:

بر آورد هزینه های تولید مبلمان مرکب

- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متجانس: مهندسی صنایع چوب

- گواهینامهها و یا دورههای آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۳ سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۳ سال

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □ خوب ■

- میزان تسلط به رایانه: عالی □ خوب ■

- سایر ویژگیها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ۳۰ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه ۳۰۰ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشینآلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ویدئو پروژکتور ۲- سیستم کامپیوتر ۳- پرینتر ۴- میز کامپیوتر ۵- صندلی گردان ۶- پرده نمایش ۷- کاغذ

۳- روش تدریس و ارائه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار ■، آزمایشگاهی □، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید ■

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی ■ آزمون شفاهی □، رایانه پروژه ■،

رایانه نمونه کار □

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام درس : سرپرستی در تولید مبلمان مرکب			ساعت	نظری	عملی
پیش نیاز/همنیاز:					
الف: هدف درس: سرپرستی در تولید مبلمان مرکب با رعایت استاندارد های مربوطه					
ب: سر فصل آموزشی:					
ردیف	رئوس مطالب و ریز محتوا	زمان آموزش (ساعت)		نظری	عملی
		ریز محتوا	رئوس مطالب		
۱	۱-۱- بکارگیری اصول سرپرستی تولید انبوه مبلمان مرکب ۱-۲- برنامه ریزی نیروی انسانی تولید انبوه مبلمان مرکب ۱-۳- تجزیه و تحلیل مشاغل و تعیین نفرات تولید انبوه مبلمان مرکب ۱-۴- سنجش بازدهی نیروی انسانی تولید انبوه مبلمان مرکب ۱-۵- تسویه نیروی انسانی در پایان تولید انبوه مبلمان مرکب	سرپرستی نیروی انسانی تولید انبوه مبلمان مرکب	۲	۲	۸
۲	۲-۱- کنترل تولید انبوه مبلمان مرکب ۲-۲- رهگیری تولید انبوه مبلمان مرکب ۲-۳- پیگیری <i>CPM</i> پروژه تولید انبوه مبلمان مرکب ۲-۴- استفاده از نرم افزار تولید انبوه مبلمان مرکب	سرپرستی برنامه زمان بندی تولید انبوه مبلمان مرکب در یک فرآیند تولید	۲	۲	۸
۳	۳-۱- پیگیری امور مالی تولید انبوه مبلمان مرکب در یک فرآیند تولید ۳-۲- پیگیری تامین زنجیره تولید انبوه مبلمان مرکب	سرپرستی لجستیک(پشتیبانی) تولید انبوه مبلمان مرکب	۲	۲	۸
۴	۴-۱- بکار گیری قوانین مصوب کار در کشور ۴-۲- بکار گیری قوانین بیمه پرسنل ۴-۳- قوانین بیمه مسوولیت ۴-۴- بیمه پروژه	بکارگیری قوانین کار ، بیمه و نظام صنفی	۲	۲	۸
۵	۵-۱- هدایت پرسنل خط تولید در انجام امور محوله ۵-۲- سرپرستی تولید در بخش های مختلف و ایستگاه های کاری مبلمان مرکب	سرپرستی تولید انبوه مبلمان مرکب صفحه ای مطابق با نیاز های بازار و کارفرما	۸	۸	۱۶
ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین: ۱- آموزش <i>HSE</i> برای همه-مولفان سعید عظیمی-رضا امیر نژاد-انتشارات فدک ایساتیس ۱۳۹۰ ۲- فناوری ماشین های صنایع چوب - مولف: دکتر محمد غفرانی - دکتر غنچه رسام و مهندس محمدعلی نیکنام - ناشر: دانشگاه شهید رجایی - سال انتشار: ۱۳۸۷ ۳- <i>prof.Dr.-Ing. G.Trankner, Dresden Taschenbuch Maschinebau, Y.1978</i>					

د) استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس :

سرپرستی در تولید مبلمان مرکب

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: مهندسی صنایع چوب

- گواهینامهها و یا دورههای آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۳ سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۳ سال

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □ خوب ■

- میزان تسلط به رایانه: عالی □ خوب ■

- سایر ویژگیها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ ۳۰ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه ■ ۳۰۰ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشینآلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ویدئو پروژکتور ۲- سیستم کامپیوتر ۳- پرینتر ۴- میز کامپیوتر ۵- صندلی گردان ۶- پرده نمایش ۷- کاغذ

۳- روش تدریس و ارائه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار ■، آزمایشگاهی □، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید ■

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی ■، آزمون شفاهی □، ارائه پروژه ■،

ارایه نمونه کار □

نام درس : بازاریابی مبلمان مرکب			ساعت	نظری	عملی
پیش نیاز/همنیاز:			۱۶	۱۶	۳۲
الف: هدف درس: بازاریابی مبلمان مرکب با رعایت استاندارد های مربوطه					
ب: سر فصل آموزشی:					
ردیف	رئوس مطالب و ریز محتوا	زمان آموزش (ساعت)		نظری	عملی
		ریز محتوا	رئوس مطالب		
۱	۱-۱- بکارگیری قوانین و مقررات مرتبط با بازاریابی مبلمان مرکب ۱-۲- بکارگیری قوانین مرتبط با بخش صنعت ۱-۳- بکارگیری قوانین مرتبط با بخش تجارت ۱-۵- بکارگیری قوانین گمرکات، تعرفه های و عوارض واردات و صادرات ۱-۶- بکارگیری قوانین بیمه و امکانات بیمه ای	۲-۱- تعیین مشخصات و ثبت مبلمان مرکب برای درج در اینترنت ۲-۲- تعیین مخاطبین و نیاز مشتریان ۲-۳- ثبت کالای مبلمان مرکب در اینترنت	۳	۳	۳
۲	۳-۱- اجرای استاندارد های تشویقی و اجباری سازمان استاندارد ایران ۳-۲- بکار گیری دستورات استاندارد در طراحی اولیه محصول ۳-۳- ارائه مشخصات استاندارد مبلمان مرکب به مشتری	۴-۱- تهیه مستندات از مبلمان مرکب ۴-۲- مستند سازی مبلمان مرکب ۴-۳- ارائه مبلمان مرکب در اینترنت	۲	۲	۲
۳	۵-۱- اطلاع رسانی و تبلیغ در انواع رسانه ۵-۲- شرکت در نمایشگاه های تخصصی و عمومی صنعت و فروش مبلمان در داخل و خارج از کشور ۵-۳- بسته بندی مبلمان مرکب ۵-۴- ارائه مبلمان مرکب صفحه ای در بازار منطقه	۶-۱- نصب برچسب تضمین کیفیت محصول بر روی مبلمان مرکب ۶-۲- ارائه خدمات پس از فروش مبلمان مرکب	۲	۲	۲
۴	۵-۱- اطلاع رسانی و تبلیغ در انواع رسانه ۵-۲- شرکت در نمایشگاه های تخصصی و عمومی صنعت و فروش مبلمان در داخل و خارج از کشور ۵-۳- بسته بندی مبلمان مرکب ۵-۴- ارائه مبلمان مرکب صفحه ای در بازار منطقه	۶-۱- نصب برچسب تضمین کیفیت محصول بر روی مبلمان مرکب ۶-۲- ارائه خدمات پس از فروش مبلمان مرکب	۲	۲	۲
۵	۵-۱- اطلاع رسانی و تبلیغ در انواع رسانه ۵-۲- شرکت در نمایشگاه های تخصصی و عمومی صنعت و فروش مبلمان در داخل و خارج از کشور ۵-۳- بسته بندی مبلمان مرکب ۵-۴- ارائه مبلمان مرکب صفحه ای در بازار منطقه	۶-۱- نصب برچسب تضمین کیفیت محصول بر روی مبلمان مرکب ۶-۲- ارائه خدمات پس از فروش مبلمان مرکب	۲	۲	۲
۶	۶-۱- نصب برچسب تضمین کیفیت محصول بر روی مبلمان مرکب ۶-۲- ارائه خدمات پس از فروش مبلمان مرکب	۶-۱- نصب برچسب تضمین کیفیت محصول بر روی مبلمان مرکب ۶-۲- ارائه خدمات پس از فروش مبلمان مرکب	۲	۲	۲
ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار))					
حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:					
۱- آموزش HSE برای بهره-مولفان سعید عظیمی-رضا امیر نژاد-انتشارات فدک ایساتیس ۱۳۹۰					
۲- فناوری ماشین های صنایع چوب - مولف: دکتر محمد غفرانی - دکتر غنچه رسام و مهندس محمدعلی نیکنام - ناشر: دانشگاه شهید رجایی - سال انتشار: ۱۳۸۷					
۳- prof.Dr.-Ing. G.Trankner, Dresden Taschenbuch Maschinenbau, Y.1978					

د) استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب)درس:

بازاریابی مبلمان مرکب

- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: مهندسی صنایع چوب

- گواهینامهها و یا دورههای آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط(به سال): ۳ سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۳ سال

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □ خوب ■

- میزان تسلط به رایانه: عالی □ خوب ■

- سایر ویژگیها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی(کارعملی)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ ۳۰ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه ■ ۳۰۰ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشینآلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ویدئو پروژکتور ۲- سیستم کامپیوتر ۳- پرینتر ۴- میز کامپیوتر ۵- صندلی گردان ۶- پرده نمایش ۷- کاغذ

۳- روش تدریس و ارائه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار ■، آزمایشگاهی □، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید ■

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی ■ آزمون شفاهی □، ارائه پروژه ■،

ارایه نمونه کار □

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

مشخصات تهیه کنندگان برنامه تولید مبلمان مرکب

الف: مرکز /موسسه تهیه کننده برنامه: تولید مبلمان مرکب

نام مرکز /موسسه تهیه کننده برنامه	نشانی، تلفن، پست الکترونیکی
سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور- دفتر طرح و برنامه های درسی	نشانی: تهران، خیابان آزادی، خیابان خوش شمالی، تقاطع خیابان خوش و خیابان نصرت، ساختمان شماره ۲ سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور، پلاک ۹۷
	تلفن: ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
	آدرس پست الکترونیکی: Barnamehdarci@yahoo.com

ب: اعضای گروه تدوین کننده برنامه:

نام و نام خانوادگی اعضای گروه تدوینکننده	مدرک تحصیلی	تلفن	پست الکترونیکی
آقای محسن ضیایی	دکترای صنایع چوب (گرایش مبلمان)	-	-
آقای امیر نظری	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب	-	-
آقای محمد رضا گلپور لاسکی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب	-	-
آقای محمد علی نیکنام	لیسانس مهندسی صنایع چوب	-	-
آقای علیمحمد اسفندیاری	فوق لیسانس مهندسی منابع طبیعی- لیسانس صنایع چوب	-	-
آقای پرویز دوستی	لیسانس مهندسی صنایع چوب	-	-
آقای محمد لطفی نیا	لیسانس مهندسی صنایع چوب	-	-
آقای محمد علی حبیبی ساروی	لیسانس مهندسی صنایع چوب	-	-
آقای رامک فرح آبادی	فوق لیسانس مهندسی صنایع چوب (رییس کمیته تخصصی)	-	-