



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

بسمه تعالی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

## عنوان آموزش شایستگی

برداشت مکانیزه محصولات علوفه ای و نظارت بر آن

گروه شغلی

ماشین آلات کشاورزی

کد ملی آموزش شایستگی

۶۱۱۳-۶۱-۰۴۰-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۳/۶/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندارد شناسایی: ۱-۰۴۰-۶۱-۶۱۱۳

اعضاء کمیسیون تخصصی:

آقایان: ارژنگ بهادری- شاهرخ کریمی

خانم ها: سهیلا رحمتی - مهدیه واعظ تهرانی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

-دفتر طرح و برنامه های درسی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

پست الکترونیک: [Barnamehdarci@yahoo.com](mailto:Barnamehdarci@yahoo.com)



### تدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	محمدعلی برهانی	فوق لیسانس مکانیزاسیون کشاورزی	عضو هیئت علمی دانشگاه	۳۰	
۲	مهرزاد پاینده	فوق لیسانس ماشین آلات کشاورزی	از بازار کار	۱۰	
۳	زینب تاجیک	فوق لیسانس کشاورزی	از اصناف	۱۲	
۴					
۵					
۶					
۷					
۸					



## مشخصات استاندارد شایستگی

عنوان استاندارد شایستگی:	
برداشت مکانیزه محصولات علوفه ای و نظارت بر آن	
شرح استاندارد شایستگی :	
این شایستگی از حوزه کشاورزی می باشد که توانایی هایی از قبیل : انتخاب عملیات مناسب برداشت گیاهان علوفه ای، انتخاب و بکارگیری ماشین آلات مناسب برداشت ، انجام عملیات برداشت ، نظارت بر کلیه عملیات برداشت را در بر دارد و با مشاغل هم چون تکنسین و کارشناسان زراعی و ماشین آلات در ارتباط است .	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : دیپلم	
حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی	
شایستگی پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش :	۳۲ ساعت
- زمان آموزش نظری :	۸ ساعت
- زمان آموزش عملی :	۲۴ ساعت
- زمان کارورزی :	- ساعت
- زمان پروژه :	- ساعت
بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
-لیسانس ماشین آلات کشاورزی و یا مکانیزاسیون کشاورزی با ۴ سال سابقه کار مفید	
-فوق لیسانس ماشین آلات کشاورزی و یا مکانیزاسیون کشاورزی	



## استاندارد آموزش

### - برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<ul style="list-style-type: none"> <li>- بررسی ویژگی های عملیات مناسب برداشت</li> <li>- تعیین عملیات برداشت با توجه به ویژگی های گیاه مورد نظر</li> <li>- انجام عملیات برداشت با استفاده از روش های نوین و توجهات زیست محیطی</li> </ul>	عملیات مناسب برداشت گیاهان علوفه ای
<ul style="list-style-type: none"> <li>- شناسایی انواع ماشین های برداشت</li> <li>- کار با انواع ماشین های برداشت</li> </ul>	بکار گیری ماشین آلات مناسب برداشت
<ul style="list-style-type: none"> <li>- انجام عملیات کار با دروگرها</li> <li>- انجام عملیات کار با ردیف کن ها</li> <li>- انجام عملیات بسته بندها</li> <li>- انجام عملیات کار با چپرها</li> <li>- انجام عملیات تنظیم ماشین های برداشت علوفه</li> <li>- عملیات انجام اتصال ماشین برداشت علوفه به تراکتور</li> <li>- رعایت نکات ایمنی</li> </ul>	انجام عملیات برداشت
<ul style="list-style-type: none"> <li>- نظارت بر انتخاب روش مناسب برداشت با توجه به نوع گیاه</li> <li>- نظارت بر کار با ماشین آلات برداشت</li> <li>- نظارت بر کلیه عملیات برداشت</li> </ul>	نظارت بر کلیه عملیات برداشت



استاندارد آموزش  
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش : ۸ ساعت	دانش :
	<ul style="list-style-type: none"><li>- ویژگی های عملیات مناسب برداشت</li><li>- نحوه عملیات برداشت با توجه به ویژگی های گیاه مورد نظر</li><li>- نحوه عملیات برداشت با استفاده از روش های نوین و توجهات زیست محیطی</li><li>- انواع ماشین های برداشت</li><li>- انواع ماشین های برداشت</li><li>- نحوه کار با دروگرها</li><li>- نحوه کار با ردیف کن ها</li><li>- نحوه بسته بندها</li><li>- نحوه کار با چپرها</li><li>- نحوه تنظیم ماشین های برداشت علوفه</li><li>- نحوه انجام اتصال ماشین برداشت علوفه به تراکتور</li></ul>
زمان اسمی آموزش : ۲۴ ساعت	مهارت :
	<ul style="list-style-type: none"><li>- بررسی ویژگی های عملیات مناسب برداشت</li><li>- انجام عملیات برداشت با توجه به ویژگی های گیاه مورد نظر</li><li>- انجام عملیات برداشت با استفاده از روش های نوین و توجهات زیست محیطی</li><li>- انجام عملیات کار با دروگرها</li><li>- انجام عملیات کار با ردیف کن ها</li><li>- انجام عملیات بسته بندها</li><li>- انجام عملیات کار با چپرها</li><li>- انجام عملیات تنظیم ماشین های برداشت علوفه</li><li>- انجام عملیات اتصال ماشین برداشت علوفه به تراکتور</li><li>- نظارت بر انتخاب روش مناسب برداشت با توجه به نوع گیاه</li><li>- نظارت بر کار با ماشین الات برداشت</li><li>- نظارت بر کلیه عملیات برداشت</li></ul>
نگرش :	
<p>- استفاده صحیح از ماشین آلات</p> <p>- صرفه جویی در زمان و انتخاب بهترین روش کشت</p>	



### - برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع بذر نباتات صنعتی	موجود در بازار	بر حسب نوع کشت	
۲	زمین زراعی	بر اساس استاندارد	۱ هکتار	
۳	ماشین آلات کشت علوفه ای	موجود در بازار	بر اساس نوع کشت	
۴	تراکتور	موجود در بازار	۱ دستگاه	
۵	دروگر	موجود در بازار	۱ دستگاه	
۶	له کن	موجود در بازار	۱ دستگاه	
۷	بسته بند	موجود در بازار	۱ دستگاه	
۸	چاپر	موجود در بازار	۱ دستگاه	
۹	تراکتور	موجود در بازار	۱ دستگاه	
۱۰	زیرو رو کننده یا ردیف کننده یاریک	موجود در بازار	۱ دستگاه	

توجه: - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

### - برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کیسه	موجود در بازار	به تعداد لازم	
۲	گازوییل	موجود در بازار	به تعداد لازم	
۳	روغن های روان کننده	موجود در بازار	به تعداد لازم	

توجه: - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

### - برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ	موجود در بازار	۱۰	
۲	بیل	موجود در بازار	۱۰	
۳	دستکش	موجود در بازار	۱۰	
۴	لیاس کار	موجود در بازار	۱۰	
۵	کلاه	موجود در بازار	۱۰	
۶	کفش	موجود در بازار	۱۰	

توجه: - ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.