

استاندارد آموزش شایستگی

عنوان آموزش شایستگی

کاشت مکانیزه محصولات صنعتی و نظارت بر آن

گروه شغلی

ماشین آلات کشاورزی

کد ملی آموزش شایستگی

۶۱۱۳-۶۱-۰۱-۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۹۳/۶/۱



نظرارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی استاندارد شایستگی: ۱۹۰-۰۶۱-۶۱۱۳

اعضاء کمیسیون تخصصی:

آقایان: ارزنگ بهادری - شاهرخ کریمی

خانم ها: سهیلا رحمتی - مهدیه واعظ تهرانی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

- دفتر طرح و برنامه های درسی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فني و حرفه اي كشور ، پلاک ۹۷

دورنگار : ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن : ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

پست الکترونیک: Barnamehdarci@yahoo.com



قدوین کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک و رشته تحصیلی	سمت	سابقه کار	پست الکترونیک
۱	محمدعلی برهانی	فوق لیسانس مکانیزاسیون کشاورزی	عضو هیئت علمی دانشگاه	۳۰	
۲	مهرزاد پاینده	فوق لیسانس ماشین آلات کشاورزی	از بازار کار	۱۰	
۳	زینب تاجیک	فوق لیسانس کشاورزی	از اصناف	۱۲	
۴					
۵					
۶					
۷					
۸					



مشخصات استاندارد شایستگی

عنوان استاندارد شایستگی:

کاشت مکانیزه محصولات صنعتی و نظارت بر آن

شرح استاندارد شایستگی:

این شایستگی از حوزه کشاورزی می باشد که توانایی هایی از قبیل : انتخاب روش های مناسب کاشت نباتات صنعتی ، انتخاب و بکارگیری ماشین آلات مناسب کاشت ، انجام عملیات کاشت ، نظارت بر کلیه عملیات کاشت را در بر دارد و با مشاغلی همچون تکنسین و کارشناسان زراعی و ماشین آلات در ارتباط است .

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : دیپلم

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی
شایستگی پیش نیاز : ندارد

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۳۲ ساعت
- زمان آموزش نظری : ۸ ساعت
- زمان آموزش عملی : ۲۴ ساعت
- زمان کارورزی : - ساعت
- زمان پروژه : - ساعت

بودجه بندي ارزشیابی (به درصد)

- کتبی :٪ ۲۵

- عملی :٪ ۶۵

- اخلاق حرفه ای :٪ ۱۰

صلاحیت های حرفه ای مریبان :

- لیسانس ماشین آلات کشاورزی و یا مکانیزاسیون کشاورزی با ۴ سال سابقه کار مفید
- فوق لیسانس ماشین آلات کشاورزی و یا مکانیزاسیون کشاورزی



استاندارد آموزش

- برگه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
<ul style="list-style-type: none">- بررسی ویژگی‌های کاشت مورد نظر- تعیین روش مناسب کاشت با توجه به ویژگی‌های گیاه مورد نظر- بررسی روش‌های مختلف کاشت	انتخاب روش‌های مناسب کاشت نباتات صنعتی
<ul style="list-style-type: none">- شناسایی انواع ماشین‌های کاشت- کار با انواع ماشین‌های کاشت	بکار گیری ماشین‌آلات مناسب کاشت
<ul style="list-style-type: none">- انجام عملیات تنظیم هر یک از ماشین‌های کاشت- انجام عملیات کار با بذرپاش‌ها، بذر ریزها- انجام عملیات کار با خطی کارها- انجام عملیات غده کارها- انجام عملیات کار با ردیف کارها (تکدانه کار و کپه کار)	انجام عملیات کاشت
<ul style="list-style-type: none">- نظارت بر انتخاب روش مناسب کاشت با توجه به نوع گیاه- نظارت بر کار با ماشین‌الات کاشت- نظارت بر کلیه عملیات کاشت	نظارت بر کلیه عملیات کاشت



دانش :	زمان اسمی آموزش : ۸ ساعت
	<ul style="list-style-type: none">- ویژگی های کاشت مورد نظر- روش مناسب کاشت با توجه به ویژگی های گیاه مورد نظر- روش های مختلف کاشت- انواع ماشین های کاشت- روش عملیات تنظیم هر یک از ماشین های کاشت- روش عملیات کار با بذرپاش ها، بذر ریزها- روش عملیات کار با خطی کارها- روش عملیات کار با غده کارها- روش عملیات کار با ردیف کارها (تکدانه کار و کپه کار)
مهارت :	زمان اسمی آموزش : ۲۴ ساعت
	<ul style="list-style-type: none">- بررسی ویژگی های کاشت مورد نظر- روش مناسب کاشت با توجه به ویژگی های گیاه مورد نظر- بکارگیری کار با انواع ماشین های کاشت- عملیات تنظیم هر یک از ماشین های کاشت- عملیات کار با بذرپاش ها، بذر ریزها- عملیات کار با خطی کارها- عملیات کار با غده کارها- عملیات کار با ردیف کارها (تکدانه کار و کپه کار)- ناظارت بر انتخاب روش مناسب کاشت با توجه به نوع گیاه- ناظارت بر کار با ماشین الات کاشت- ناظارت بر کلیه عملیات کاشت
نگرش:	
	<ul style="list-style-type: none">- استفاده صحیح از ماشین آلات- صرفه جویی در زمان و انتخاب بهترین روش کشت



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	بذرپاش ها یا بذرافشان ها	موجود در بازار	بر حسب نیاز	
۲	بذربریزها	موجود در بازار	بر حسب نیاز	
۳	کارنده ها	خطی کار - ردیف کار - غده کار - نشاء کار	بر حسب نیاز	
۴	نهرکن	موجود در بازار	بر حسب نیاز	
۵	دیسک و هرس	موجود در بازار	بر حسب نیاز	
۶	تراکتور چرخ باریک	موجود در بازار	بر حسب نیاز	
۷	چنگک های گردان	موجود در بازار	بر حسب نیاز	

توجه : - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	علف کش	موجود در بازار	۱	
۲	بذر	موجود در بازار	۱	
۳	گازوئیل	موجود در بازار	۱	

توجه : - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	بیل	موجود در بازار	۱۰	
۲	فرغون	موجود در بازار	۱۰	
۳	دستکش	موجود در بازار	۱۰	
۴	لباس کار	موجود در بازار	۱۰	
۵	کفش	موجود در بازار	۱۰	

توجه : - ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .