

استاندارد آموزش شغل

عنوان آموزش شغل

زره باف

گروه شغلی

صنایع دستی (چوب ، فلز ، سفال)

کد ملی آموزش شغل

۷۲۲۲-۷۷-۰۰۲-۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۹۴/۳/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۱-۰۲-۷۷-۷۲۲۲

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع دستی (چوب ، فلز ، سفال) :
رامک فرح آبادی
صدیقه رضاخواه
ارژنگ بهادری
علی موسوی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :
- کمیته تخصصی صنایع دستی دفتر طرح و برنامه های درسی
- اداره کل فنی و حرفه ای استان قزوین
- اداره کل میراث فرهنگی و صنایع دستی استان قزوین

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-
-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci@yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد شغل

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	ندا سخی پور	کارشناسی	صنایع دستی		۸ سال	تلفن ثابت : ۳۳۶۷۱۲۱ تلفن همراه : ایمیل : آدرس : قزوین ، خ نادری شمالی نبش خ رسالت
۲	شکوفه آقاسیان	کارشناسی ارشد	نساجی		۴ سال	تلفن ثابت : ۳۳۶۷۱۲۱ تلفن همراه : ایمیل : آدرس : قزوین ، خ نادری شمالی نبش خ رسالت
۳	فاطمه افشاری	کارشناسی	صنایع دستی		۲ سال	تلفن ثابت : ۳۳۶۷۱۲۱ تلفن همراه : ایمیل : آدرس : قزوین ، خ نادری شمالی نبش خ رسالت
۴	معصومه طارمی	کارشناسی	صنایع دستی		۲ سال	تلفن ثابت : ۳۳۶۷۱۲۱ تلفن همراه : ایمیل : آدرس : قزوین ، خ نادری شمالی نبش خ رسالت
۵	شهربانو کاظمی	-	-		۲۰ سال	تلفن ثابت : ۳۳۶۷۱۲۱ تلفن همراه : ایمیل : آدرس : قزوین ، خ نادری شمالی نبش خ رسالت
۶	محمد اسماعیل حسینی	دیپلم	کامپیوتر	هنرمند زره باف	۳۳ سال	تلفن ثابت : ۳۳۶۶۱۰۴۰ تلفن همراه : ۰۹۱۲۷۸۴۰۲۴۴ ایمیل : آدرس :



تهیه کنندگان استاندارد شغل

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۷	سیده مهین اقامیر کریمی	دیپلم	انسانی	هنرمند زره باف	۳سال	تلفن ثابت : +۹۰۰۳۳۶۶۱ تلفن همراه : +۹۰۰۲۴۴۰۹۱۲۷۸۴ ایمیل : آدرس :
۸	نغمه حسنی	دیپلم	تجربی	هنرمند زره باف	۱سال	تلفن ثابت : +۹۰۰۳۳۶۶۱ تلفن همراه : +۹۰۰۲۴۴۰۹۱۲۷۸۴ ایمیل : آدرس :



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیبانه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک یا با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل:	
زره باف	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
زره بافی شغلی است از مشاغل صنایع دستی و شامل انتخاب مفتول مناسب و تبدیل آن به حلقه های فنری و ساخت زنجیره و طراحی و پیاده سازی الگوی البسه زرهی و شراره های فلزی کلاهی خود و ایجاد نقوش و طرحهای تزئینی و مونتاژ قطعات مختلف لباسهای زره ای بر اساس الگوهای سفارشی می باشد. این شغل با مشاغل طراحان البسه مذهبی و تاریخی در ارتباط می باشد و در صنعت سینما و تئاتر و تلویزیون و هنرهای آیینی تعزیه به عنوان آکسسوار مورد استفاده قرار می گیرد	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره ابتدایی حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز این استاندارد : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۲۰۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۴۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۶۰ ساعت
- کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- آزمون نظری :	۲۵%
- آزمون عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
حداقل سطح تحصیلات : فوق دیپلم صنایع دستی یا استادکار تجربی بالای ۱۰ سال	



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

زره بافی به شغلی اطلاق می‌گردد که در آن با استفاده از مفتولهای فلزی لباسهای رزمی که در قدیم مورد استفاده قرار می‌گرفته است، تولید می‌گردد

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Manufacturer of chain mails

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

- تورباف فلزی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد شغل

- شایستگی ها

ردیف	عناوین
۱	انتخاب مواد اولیه مناسب جهت بافت زره و شرابه های کلاهخود
۲	خرد کردن سیمهای فنری شده روی دستگاه برش و تولید حلقه های باز
۳	بستن حلقه ها و درگیر کردن حلقه ها در یکدیگر و ساخت واحد بافت
۴	طراحی و پیاده سازی الگو و تولید البسه زره ای و شرابه کلاهخود
۵	نقش اندازی با حلقه های رنگی
۶	اتصال قطعات بافته شده به یکدیگر و پرچ کردن ادوات اضافه
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۷	۱۱	۶	
انتخاب مواد اولیه مناسب جهت بافت زره و شرابه های کلاهخود				
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه دریل				دانش :
انواع مفتولها			۱	- انواع مفتول و جنس و اندازه آنها
انواع سیمها			۱	- انواع سیمها و انتخاب اندازه مناسب برای هر زره
ابزار تنظیم دستگاه (آچارهای مخصوص)			۲	- نحوه کار دستگاه و تنظیمات آن و آماده سازی ابزار کار
سنگ سمباده			۱	- خاصیت ارتجاعی و فنریت در فلزات
سیم چین				- مراکز تولید و توزیع مفتول ها
دم باریک		۳		مهارت :
دستکش ضربه		۳		- نصب و تنظیم دستگاه دریل و آماده سازی ابزار
الگوی شاخص فنر		۵		- جا انداختن مفتولها و سیمها روی دستگاه دریل
				- پیچیدن مناسب سیمها روی دستگاه دریل
				نگرش :
				- کنترل کیفیت آبرکاری مفتول ها
				- انجام آزمایش با ابزارهای دستی (انبردست و سیم چین) روی مفتول
				ایمنی و بهداشت :
				- مراقبت از دستگاه
				- رعایت نکات ایمنی در استفاده از دستگاه
				- استفاده از دستکش ضربه
				- رعایت تمیزی به هنگام روغن کاری دستگاه و تنظیمات آن
				توجهات زیست محیطی :
				- عدم آلودگی محیط زیست



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۴	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه برش فنها دستکش و عینک ایمنی ابزار تنظیم دستگاه تیغه الماس دستگاه فرز قرقره حامل کلاف گیوتین میز کار سیم پیچ دریل				دانش : - نحوه کار با دستگاه برش و دستگاه فرز - ویژگی های فیزیکی مفتول ها - ابزار برش (سیم چین ، گیوتین)
		۱		مهارت : - قرار دادن سیمها روی دستگاه برش - تنظیمات دستگاه برش و آماده سازی تیغه های برش - خرد کردن سیمها با دستگاه برش
		۰/۵		
		۰/۵		
		۱		نگرش : - کنترل کیفیت خرد کردن فنرها (عدم فاصله دهانه ، فاقد پلیسه) - جلوگیری از گره خوردن کلاف - دقت در صحیح خرد کردن
		۲		
		۱		
				ایمنی و بهداشت : - رعایت ایمنی دستگاه و ایمنی فردی - رعایت بهداشت محیط کارگاه - تمیز کردن دستگاه
				توجهات زیست محیطی : - عدم آلودگی محیط زیست - عدم آلاینده‌ی غیر مجاز مفتول ها



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان: بستن حلقه‌ها و درگیر کردن حلقه‌ها در یکدیگر و ساخت واحد بافت	
	جمع	عملی	نظری		
	۳۸	۳۲	۶		
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
دم باریک حلقه‌های باز سیم چین دستکش ضربه				دانش: - مفهوم واحد بافت - ویژگی لبه‌های زنجیر (فاقد براده آهن، مماس بودن لبه‌ها)	
			۲	مهارت: - به دست گرفتن دو دم باریک و بستن حلقه‌های باز - در هم بافتن حلقه‌ها و ایجاد واحد بافت - از بین بردن پلیسه ایجاد شده در لبه‌های حلقه‌ها	
			۴		
		۴		نگرش: - کنترل کیفیت زنجیرهای مفتول (واحد بافت) - کنترل مماس بودن لبه‌های مفتول	
		۲۵			
		۳			
		ایمنی و بهداشت: - ایمنی هنگام کار با ابزار - استفاده از دستکش ضربه گیر			
		توجهات زیست محیطی: - عدم آلودگی محیط زیست			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰۰	۸۳	۱۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
واحد بافت دم باریک				دانش :
			۱۰	- اندازه ها و الگوهای مناسب و تعداد واحد بافت لازم در هر اندازه
			۷	- بافت های مختلف
				مهارت :
		۲۵		- انجام بافتهای ساده و منظم
		۲۵		- انجام بافتهای نامنظم و مثلثی شکل
		۳۳		- انجام بافت تیغ ماهی (کلاه خود)
				نگرش :
				- معرفی رشته های هنرهای سنتی به ویژه زره بافی و کاربرد آن
				ایمنی و بهداشت :
			- رعایت ایمنی فردی	
			توجهات زیست محیطی :	
			-	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان : نقش اندازی با حلقه های رنگی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۲۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
حلقه های ساده و رنگی دم باریک				دانش : - شناخت مفتولها با رنگهای مختلف - شناخت انواع نقشهای مورد استفاده
			۳	
			۲	
		۲۰		مهارت : - انجام بافتهای نقش دار با حلقه های رنگی
				نگرش : - ایجاد نقوش رنگی در بافت زره
				ایمنی و بهداشت : - رعایت ایمنی کار - رعایت بهداشت محیط
				توجهات زیست محیطی :



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان : اتصال قطعات بافته شده به یکدیگر و پرچ کردن ادوات اضافه
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴	۱۰	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه پرچ میخ و بستها				دانش : -دستگاه پرچ و انواع پرچها و لوازم آن
			۴	
				مهارت : - اتصال قطعات بافته شده و منسجم کردن بافت - پرچ کردن قطعات افزودنی به بافت
		۳		
		۷		
	نگرش : -کنترل کیفیت بافت -دقت در انجام زره بافی			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی :			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه پرس	۱		
۲	دستگاه پرچ کن	۲		
۳	دستگاه فرز	۲		
۴	دستگاه سمباده	۲		

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مفتولهای فلزی (از شماره ۱ تا ۸) (آهن، مس، برنج)	به میزان لازم		
۲	سیم های مخصوص زره بافی (آهن، مس، برنج، و آهن گالوانیزه)	به تعداد لازم	۲/۱ و ۸/۵۰/۵۰ mm	
۳	روغن جلا	به میزان لازم		
۴	کلا هخود	طبق سفارش		
۵	پارچه های رنگی	به میزان لازم		

توجه:

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دریل	۲		
۲	انواع آچار	دو سری	انواع مختلف	
۳	دم باریک	۳۰		
۴	سیم چین	۶		
۵	پرچ	به تعداد لازم		
۶	تیغه الماس	به تعداد لازم		
۷	درفش	۱		
۸	پرگار	به تعداد لازم		
۹	دستکش	۱۵ جفت		
۱۰	عینک ایمنی	۱۵ جفت		
۱۱	ظرف برای حلقه ها	۱۰ عدد		
۱۲	میزکار	۵		
۱۳	چکش	۳		

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	www.qchto.ir
۲	
۳	
۴	
۵	

فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات